UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS ESCOLA DE ENGENHARIA

ENGENHARIA MECÂNICA

CURSO DE PÓS-GRADUAÇÃO

"SISTEMA DE AQUISIÇÃO E PROCESSAMENTO DE IMAGENS DIGITAIS OBTIDAS A PARTIR DA TÉCNICA DE MOIRÉ"

DENIS HENRIQUE BIANCHI SCALDAFERRI

BELO HORIZONTE

FEVEREIRO DE 2000



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS PROGRAMA DE POS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA MECÂNICA Av. Antônio Carlos, 6627 - Campus Universitário 31270-901 - Belo Horizonte - MG Tel. :+55 31 499.5145, Fax: +55 31 443,3783

E-mail: cpgmec@demec.ufmg.br

"Sistema de Aquisição e Processamento de Imagens Digitais Obtidas a partir da Técnica de Moiré"

Denis Henrique Bianchi Scaldaferri

Dissertação submetida à Banca Examinadora designada pelo Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica da Universidade Federal de Minas Gerais, como parte dos requisitos à obtenção do título de "Mestre em Engenharia Mecânica", na área de concentração de "Projeto Mecânico".

Dissertação aprovada em: 29 de fevereiro de 2000

Por:

PROF. ERNANI SALES PALMA

Orientador – Doutor - Departamento-de Engenharia Mecânica – E.E/UFMG

PKOF. RAMON MOLINA V ALLE

Examinador – Doutor – Departamento de Engenharia Mecânica - E.E/UFMG

WELLINGTON ANTÓNIO SOARES

Examinador – Doutor – Centro de Desenvolvimento da Tecnologia Nuclear - CDTN

Agradeço a todos que, diretamente où indiretamente, participaram deste trabalho. Em especial agradeço às seguintes pessoas:

- à Márcia Valéria
- ao Donizete Anderson
- ao Geraldo de Paula
- ao Ivan Braga
- ao Jefferson Vilela
- ao Julio Ricardo
- ao Marco Antonio
- ao Tanius Mansur
- ao Wellington Antonio

Agradeço a todos os meus colegas da Supervisão de Ensaios e Metrologia e ao Centro de Desenvolvimento da Tecnologia Nuclear — CDTN, em cujas dependências foi desenvolvida a parte experimental deste trabalho.

SUMÁRIO

1	INTRODUÇÃO	1
2	REVISÃO BIBLIOGRÁFICA	3
2	2.1 Introdução	3
2	2.2 Propriedades gerais das franjas de Moiré	4
	2.2.1 Considerações gerais	4
	2.2.2 Franjas subtrativas e franjas aditivas	5
	2.2.3 Distância e orientação de franjas de Moiré	7
2	2.3 Linhas isotéticas	11
	2.3.1 Propriedades das linhas isotéticas	11
	2.4 Medições de deslocamentos utilizando o método Moiré	13
4	2.5 Moiré usado para determinar deformações	16
	2.5.1 Determinação gráfica das derivadas dos deslocamentos	16
	2.5.2 Transformação para descrição Lagrangeana	18
	2.5.3 Deformações de um padrão de Moiré em um ponto utilizando-se	
	gradientes de franja de Moiré	19
	2.5.4 Medida de deformação normal e de deformação de cisalhamento	
	simples	
	2.5.5 Medidas de deformação em duas dimensões	23 [©]
	2.6 Sensibilidade	28
	2.6.1 Sensibilidade	28
	2.6.2 Parâmetros utilizados na técnica de Moiré	29
	2.6.3 Sensibilidade nas medições de deslocamentos	29
	2.6.4 Sensibilidade na medição de deformação	32
	2.6.5 Fontes de erro	33
	2.6.5.1 Erros aleatórios	33
	2.6.5.2 Erro de "pitch"	33
	2.6.5.3 Erro na deformação média	34
	2.7 Fotografias de grades e franjas	35

	2.7.1 Posição da grade de referência	35
	2.7.1.1 Grades de referência e do corpo-de-prova uma em contato co	om
,	a outra	35
	2.7.1.2 Grade de referência sobre vidro opaco da câmera	36
2.	.8 Áreas de aplicação	36
3	METODOLOGIA E MATERIAIS	37
3	.1 Metodologia	37
3	.2 Anel de epóxi	39
	.3 Disco de borracha	
	.4 Cálculo manual de deformações	
	3.4.1 Cálculo da deformação na direção X	42
	3.4.2 Cálculo da deformação na direção Y	
3	3.5 Programa de computador	
	3.5.1 Aquisição da imagem	43
	3.5.2 Processamento da imagem	
	3.5.2.1 Esqueletonização	45
	3.5.2.2 Afinamento	45
	3.5.2.3 Rotulação	46
	3.5.3 Cálculo de deformações com o algoritimo	46
3	8.6 Equipamentos	48
	3.6.1 Sistema ótico	49
	3.6.2 Câmera de vídeo	49
	3.6.3 Placa digitalizadora	50
	3.6.4 Microcomputador	
	3.6.5 Sistema de posicionamento	51
4	RESULTADOS	53
A	4.1 Anel de epóxi submetido à compressão	53
	4.2 Disco de borracha submetido à compressão	
-1		
5	DISCUSSÃO DE RESULTADOS	65

6	CONCLUSÕES	69
RE	FERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS	
AN	EXO 1 - COMPARAÇÕES ENTRE RESULTADOS DE	
	CÁLCULO MANUAL E DO CÁLCULO COM O	
	ALGORITMO PARA O ANEL DE EPÓXI	74
AN	EXO 2 - COMPARAÇÕES ENTRE RESULTADOS DE	
	CÁLCULO MANUAL E DO CÁLCULO COM O	
	ALGORITMO PARA O DISCO DE BORRACHA.	75
AN	IEXO 3 - ALGORITMO PARA CÁLCULO DE	
	DEFORMAÇÕES NAS DIREÇÕES X E Y A	
	PARTIR DAS COORDENADAS DE PONTOS	
	DAS FRANJAS DE MOIRÉ	76

INDICE DE FIGURAS

Figura 1 - Grade típica de linhas retas paralelas (grade linear) (DURELLI, 1970)
Figura 2 - Franjas de Moiré formadas em uma chapa com um furo, submetida à tração pura na direção Y (THEOCARIS, 1969)
Figura 3 - Franjas de Moiré resultantes da interferência de duas superposições de grades tendo (a) diferença no "pitch" e (b) diferença na orientação (CHIANG, 1979)
Figura 4 - Franjas subtrativas (DALLY,1978).
Figura 5 - Franjas observadas em função de rotação entre as grades: (a) franjas subtrativas; (b) nenhuma franja observada; (c) franjas aditivas (CHIANG, 1979)
Figura 6 - Direção principal e secundária na técnica de Moiré (DURELLI, 1970)
Figura 7 - Formação de franjas de Moiré sem rotação relativa entre as grades (TOLLENAAR, 1945)
Figura 8 - Orientação e espaçamento entre franjas como função de interferências de grades (DURELLI, 1970)
Figura 9 - Esquematização da Figura 8 (DURELLI, 1970)
Figura 10 - Padrão de Moiré para deslocamentos verticais de um anel submetido a carregamento diametral (DURELLI, 1970)
Figura 11 - Isotéticas (campo u) de um anel circular submetido à compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970)
Figura 12 - Isotéticas (campo v) de um anel circular submetido à compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970).

SISTEMA DE AQUISIÇÃO E PROCESSAMENTO IMAGENS DIGITAIS OBTIDAS A PARTIR I	DA
TÉCNICA DE MOIRÉ	

Figura 13 - Superficie representando as componentes de deslocamentos $u(x, y)$ ou $v(x, y)$ (PARKS, 1966)
Figura 14 - Construção de curvas de interseção da superficie $\nu(x, y)$ com o plano $x = C_2$ (PARKS, 1966)
Figura 15 - Construção do círculo de Mohr para determinar deformações, utilizando-se gradientes de franjas (PARKS, 1966)
Figura 16 - Determinação de deformação normal unidirecional utilizando-se franjas de Moiré (CHIANG, 1979)
Figura 17 - Franjas de Moiré observadas em deformação normal (DOVE, 1965)
Figura 18 - Determinação de deformação de cisalhamento simples, utilizando- se franjas de Moiré (CHIANG, 1979)
Figura 19 - Padrão de franjas de Moiré no cisalhamento simples (CHIANG, 1979)
Figura 20 - Isotéticas - caso unidirecional (CHIANG, 1979)
Figura 21 - Isotéticas – caso bidirecional (CHIANG, 1979)
Figura 22 - Procedimento geral para análise de deformação em duas dimensões utilizando-se franjas de Moiré (CHIANG, 1979)
Figura 23 - Precisão na determinação da posição dos eixos de uma franja em um padrão (CHIANG, 1965)
Figura 24 - Relação entre o espaçamento entre franjas e a deformação (ZANDMAN, 1965)
Figura 25 – Fluxograma do algoritmo para cálculo de deformações nas direções X e Y

SISTEMA DE AQUISIÇÃO E PROCESSAMENTO IMAGENS DIGITAIS OBTIDAS A PARTIR DA TÉCNICA DE MOIRÉ
Figura 26 - Curvas isotéticas do campo u de um anel de epóxi submetido a
compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970)
Figura 27 - Curvas isotéticas do campo v de um anel de epóxi submetido a
compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970) 40
Figura 28 - Curvas isotéticas do campo u de um disco de borracha submetido a
compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970)41
Figura 29 - Curvas isotéticas do campo v de um disco de borracha submetido a
compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970)
Figura 30 – Aquisição de imagem de um disco com o padrão de franjas u 44
Figura 31 – Aquisição de imagem de um disco com o padrão de franjas v 44
Figura 32 – Máscara 3x3 para afinamento de imagem binária (SOARES, 1996)
Figura 33 - Fluxograma correspondente ao algoritmo da macro do Excel para
cálculo de deformação nas direções X e Y
Figura 34 - Sistema de aquisição de imagem
Figura 35 – Sistema de posicionamento
Figura 36 – Campo u do anel de epóxi sob compressão diametral
Figura 37 – Campo v do anel de epóxi sob compressão diametral
Figura 38 - Resultados de deformação do anel de epóxi nos pontos avaliados, na direção X
Figura 39 - Diferença entre os valores calculados manualmente e os calculados
com o algoritmo em função da deformação, para o anel de epóxi 56
Figura 40 - Resultados de deformação do anel de epóxi nos pontos avaliados,
na direção Y

6

Figura 41 - Diferença entre os valores calculados manualmente e os calculados com o algoritmo em função da deformação, para o anel de epóxi 57
Figura 42 – Deformação, na direção X, do anel sob compressão na direção Y 58
Figura 43 – Deformação, na direção Y, do anel sob compressão na direção Y 58
Figura 44 – Campo <i>u</i> do disco de borracha sob compressão diametral na direção Y
Figura 45 – Campo v do disco de borracha sob compressão diametral na direção Y
Figura 46 - Resultados de deformação do disco de borracha nos pontos avaliados, na direção X
Figura 47 - Diferença entre os valores calculados manualmente e os calculados
com o algoritmo em função da deformação para o disco de borracha
Figura 48 - Resultados de deformação do disco de borracha nos pontos avaliados, na direção Y
Figura 49 - Diferença entre os valores calculados manualmente e os calculados com o algoritmo em função da deformação para o disco de borracha
Figura 50 – Deformação, na direção X, do disco sob compressão diametral na direção Y
Figura 51 – Deformação, na direção Y, do disco sob compressão diametral na direção Y

ABSTRACT

This work presents a system for acquisition and digital image processing of Moiré fringes. Examples of an epoxy ring and a rubber disk, both under diametrical compression in the Y direction, analysed under Moiré technique are presented.

From the u and v field images (isothetics family curves), the fringes central points coordinates were determined for both epoxy ring and rubber disk cases. This was done using the acquisition program Global Lab and the digital image processing software Fototran, which generates the central points coordinates of the fringes.

An Excel-based routine was developed to compute the deformation, in the X and Y directions of a specimen, from the central points coordinates of the fringes, using the Eulerian and Lagrangian deformation equations adapted to the Moiré technique. The deformations are presented in a table format and in graphs that show the deformation distribution over the specimen.

The results in terms of deformation in the X and Y directions, obtained with an Excel routine, are compared, in some points, with hand-computed results.

A small difference between the hand-computed results and those obtained with the computational routine was observed. This difference is intrinsically related with the deformation measure accuracy level using Moiré technique.

6

The computation of the deformation using the Moiré technique is based on very simple geometric equations. However, it would be quite laborious and time consuming to handily compute these deformations for all points on a specimen. The computational routine developed in this work makes the use of the Moiré technique feasible.

1 INTRODUÇÃO

Moiré é uma palavra usada para denominar franjas de interferência criadas pela superposição de dois ou mais padrões geométricos (DURELLI, 1970).

A técnica de Moiré é utilizada para medir deslocamentos e deformações indiferentemente de seu tamanho, temperatura, tempo, frequência ou velocidade envolvidos no experimento. É uma técnica de campo global (WELLER, 1948; DURELLI, 1970).

Nesta técnica, uma grade é fixada ou depositada sobre o componente a ser estudado, que vai se deformar, e outra fora do mesmo (sem deformação). A superposição destas grades resulta em imagens denominadas franjas de Moiré (TOLLENAAR, 1945).

Os padrões criados pela técnica de Moiré são similares aos padrões gerados pela técnica fotoelástica. Normalmente estes padrões são fotografados para análise.

O princípio do método de Moiré é o mais básico de todos os correntemente empregados em técnicas de análise experimental de tensões. Ele é, de fato, uma simples comparação entre uma grade deformada e outra não deformada, usada como uma referência de comprimento para estabelecer deslocamentos e deformações (MORSE, 1960; DURELLI, 1970). As medidas resultantes não dependem da mudança de resistência elétrica, como nos extensômetros, ou índice de refração como na fotoelasticidade. Os fundamentos de medição das deformações normais e de cisalhamento são puramente geométricos.

A técnica de Moiré, para medição de deformações, foi desenvolvida entre 1945 e 1960. Na época, esta técnica apresentava uma grande limitação na sua utilização em decorrência do grande trabalho envolvido no cálculo matemático das deformações (cálculos geométricos simples, mas repetitivos). Com a utilização de computadores, estes cálculos passaram a ser realizados de maneira rápida para qualquer ponto na superfície do corpo-de-prova.

O objetivo deste trabalho é montar um sistema que faça a aquisição e o processamento das imagens digitais (franjas) obtidas pela técnica de Moiré, gerando os dados para a análise dos campos de deslocamento e de deformação existentes no corpo-de-prova em estudo, em condições de solicitação.

O trabalho foi dividido em duas partes: A primeira compreendeu a montagem física e instalação de "drivers" dos componentes integrantes do sistema. A segunda foi a elaboração de um programa para cálculo de deformações com base nos dados gerados por um software de processamento de imagens digitais das franjas obtidas pela técnica de Moiré, gerando gráficos da distribuição de deformações nas direções X e Y nos corpos-de-prova em estudo, bem como tabelas de valores das deformações nas direções X e Y ponto a ponto da superfície dos corpos-de-prova.

Os valores obtidos por esse programa foram comparados a valores calculados manualmente, para os casos de deformação de um anel de epóxi e de um disco de borracha, ambos submetidos a esforços de compressão diametral.

2 REVISÃO BIBLIOGRÁFICA

2.1 Introdução

Moiré é uma palavra francesa que dá nome a um tipo de tecido, uma seda fina que exibe bandas claras e escuras. Hoje é uma palavra usada, também, para denominar franjas de interferência criadas pela superposição de dois ou mais padrões geométricos (DURELLI, 1970). Neste trabalho, o estudo é restrito às franjas de Moiré criadas pela superposição de padrões periodicamente alternados linha — espaço (grade linear).

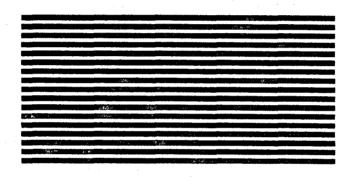


Figura 1 - Grade típica de linhas retas paralelas (grade linear) (DURELLI, 1970).

Quando se utiliza a técnica de Moiré para análise de deslocamentos e deformações, uma grade, como a mostrada na Figura 1, é fixada na estrutura que vai se deformar. Uma outra grade é mantida fora da estrutura e não sofre deformação. O resultado visual da superposição destas grades resulta nas franjas de Moiré (TOLLENAAR, 1945; DURELLI, 1970).

As grades são formadas por centenas ou milhares de linhas retas muito finas, escuras, de mesma espessura, usualmente não visíveis, tendo entre elas espaços transparentes da mesma espessura das linhas.

(6)

A técnica de Moiré é usada para medir deslocamentos ou deformações, indiferentemente do tamanho do corpo-de-prova, temperatura, tempo, frequência ou velocidade. É considerada uma técnica de campo global. Na Figura 2, são mostradas franjas de Moiré formadas em uma chapa com um furo, submetida à tração pura.

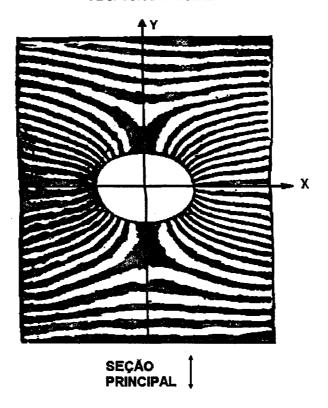


Figura 2 - Franjas de Moiré formadas em uma chapa com um furo, submetida à tração pura na direção Y (THEOCARIS, 1969).

Os padrões de franjas de Moiré são facilmente observáveis a olho nu e podem ser fotografados para análise.

(6)

2.2 Propriedades gerais das franjas de Moiré

2.2.1 Considerações gerais

Quando duas grades são superpostas, as franjas de interferência de Moiré podem resultar das seguintes situações geométricas: a) não superposição de centro de duas linhas paralelas vizinhas (pitch), b) grades com orientações angulares diferentes entre si. A Figura 3 mostra os dois casos. As bandas claras ou as escuras são chamadas de franjas de Moiré (TOLLENAAR, 1945).

As franjas escuras aparecem quando as linhas escuras de uma grade caem no espaço transparente da outra grade, enquanto as franjas claras são o resultado das linhas escuras

coincidindo entre si. Para o propósito de identificação, designa-se o centro das linhas escuras de uma grade com números de 0 a m, o centro das linhas escuras da outra grade, de 0 a n, o centro das franjas claras pelos números de 0 a N, como ilustrado na Figura 3.

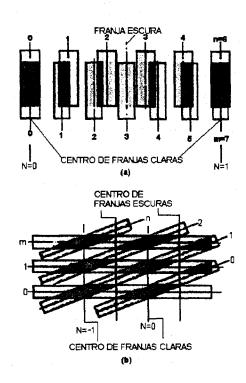


Figura 3 - Franjas de Moiré resultantes da interferência de duas superposições de grades tendo (a) diferença no "pitch" e (b) diferença na orientação (CHIANG, 1979).

2.2.2 Franjas subtrativas e franjas aditivas

Se as duas grades são paralelas e a diferença entre os "pitch" não é muito grande, pode-se ver, na Figura 4, que a franja de ordem N e os parâmetros m e n podem ser relacionados por

$$N = m - n \tag{1}$$

onde n é referente à grade fixada no corpo-de-prova e m é referente à grade de referência. Estas franjas são chamadas de franjas subtrativas (TOLLENAAR, 1945; DALLY, 1978).

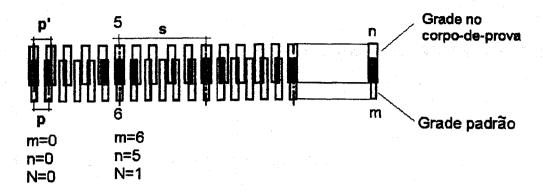


Figura 4 - Franjas subtrativas (DALLY,1978).

Se há uma rotação entre as grades, as franjas observadas poderão ser governadas por outra equação. Isto é demonstrado na Figura 5, onde são desenhadas duas grades com diferentes ângulos de rotação.

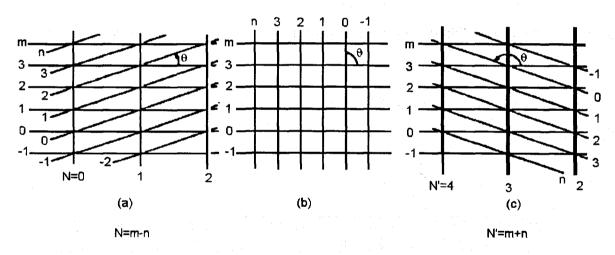


Figura 5 - Franjas observadas em função de rotação entre as grades: (a) franjas subtrativas; (b) nenhuma franja observada; (c) franjas aditivas (CHIANG, 1979).

Enquanto o ângulo θ cresce, a visibilidade das franjas diminui. O caso extremo é mostrado na Figura 5(b), onde as linhas de interseção são ângulos retos.

O local dos pontos de interseção das linhas das grades forma dois modos de franjas. Um modo representado pela Equação (1), quando o ângulo θ é menor que 90°, e outro modo representado pela Equação (2), onde N' é a nova ordem da franja, quando o ângulo θ é maior que 90°.

$$N' = m + n \tag{2}$$

Com o ângulo θ maior que 90°, a ordem de linhas governadas pela Equação (2) torna-se observável como franja e são chamadas de franjas aditivas (TOLLENAAR, 1945; CHIANG, 1979).

2.2.3 Distância e orientação de franjas de Moiré

Ao se usar o método de Moiré para medições, é necessário ter-se um sistema de coordenadas de referência, a partir do qual todas as medidas são feitas. A grade que serve a este propósito é chamada de referência ou "master" e a direção normal as linhas da grade é chamada de direção principal ou seção principal, e é coincidente com um dos eixos coordenados. A direção de orientação das linhas da grade é chamada de direção secundária ou seção secundária (DUNCAN, 1965; DURELLI, 1970). Na Figura 6, mostra-se uma grade típica.

A distância entre duas linhas adjacentes da grade é chamado "pitch". O "pitch" da grade de referência é identificado pela letra p.

A grade chamada da amostra deve ser colada na superficie da estrutura cuja deformação se queira medir. O "pitch" da grade da amostra é identificado pela letra p'. Antes da deformação o "pitch" da grade da amostra p' é igual a p.

0

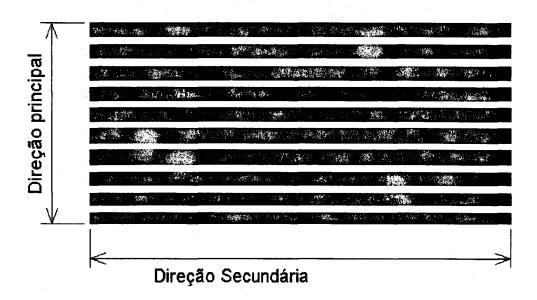


Figura 6 - Direção principal e secundária na técnica de Moiré (DURELLI, 1970).

Na Figura 7, sem rotação relativa entre as grades, a distância entre dois centros de franja clara é identificado pela letra s.

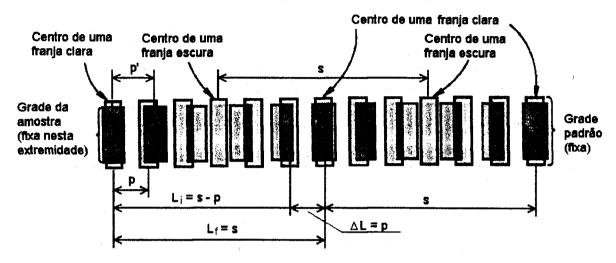
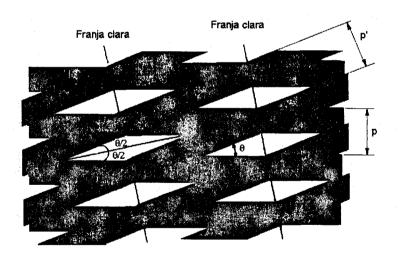


Figura 7 - Formação de franjas de Moiré sem rotação relativa entre as grades (TOLLENAAR, 1945).

Nas Figuras 8 e 9, onde existe uma rotação relativa entre as grades, θ é o ângulo medido entre a grade de referência e a grade da amostra. Ele é positivo no sentido anti-horário.



0

Figura 8 - Orientação e espaçamento entre franjas como função de interferências de grades (DURELLI, 1970).

A Figura 9 mostra uma esquematização da Figura 8 que irá auxiliar na dedução geométrica do espaçamento e orientação entre as franjas.

Inversamente, para uma dada grade de referência com "pitch" p e das quantidades medidas ϕ e s, pode-se deduzir o "pitch" e a deformação da grade da amostra.

$$\theta = \tan^{-1} \frac{\sin \phi}{\frac{s}{p} + \cos \phi} \tag{6}$$

e

$$p' = \frac{s}{\sqrt{1 + (s/p)^2 + 2 (s/p) \cos \phi}}$$
 (7)

Deve-se notar que ϕ e s podem ter valores que dependem das combinações de p, p' e θ . Existem duas situações que merecem atenção:

1^a . situação: $\theta = 0$.

Da Equação (3) tem-se $\phi = 0$. Franjas paralelas às linhas da grade.

$$s = \frac{pp'}{\sqrt{p^2 \sin^2 0 + (p \cos 0 - p')^2}} = \frac{pp'}{\sqrt{(p - p')^2}} = \frac{pp'}{p - p'}$$

$$s = \frac{pp'}{p - p'} \tag{8}$$

Da Equação (8), pode-se deduzir que quanto maior a diferença entre os "pitch" das grades, menor é o espaçamento entre as franjas e vice versa. Quando p tende para p, s tende ao infinito e não há franjas no campo.

2^a. situação: θ é muito pequeno.

Se θ é muito pequeno, pode-se aproximar o seno pelo seu ângulo e o coseno por 1 (um).

Das Equações (3) e (5), tem-se

$$\phi = \tan^{-1} \frac{\mathbf{p} \cdot \boldsymbol{\theta}}{\mathbf{p} - \mathbf{p}'} \tag{9}$$

$$s = \frac{p p'}{\sqrt{(p \theta)^2 + (p - p')^2}}$$
 (10)

Quando p' aproxima-se de p, ϕ aproxima-se de 90° , a orientação das franjas é quase perpendicular às linhas da grade e o espaçamento das franjas é dado por

$$s = \frac{p}{\theta} \tag{11}$$

2.3 Linhas isotéticas

Linha isotética é o local geométrico dos pontos que possuem o mesmo valor da componente de deslocamento numa dada direção (SCIAMMARELLA, 1961; DURELLI, 1970). Se u e v são componentes do deslocamento de um ponto, haverá, associada ao campo de deslocamento, uma família de linhas u e linhas v (isotéticas). Cada isotética da família u corresponde a um valor particular de deslocamento na direção u. O mesmo é válido para a família v.

A diferença no valor de deslocamento de uma linha isotética para a próxima, na mesma família, como determinado pelo padrão de Moiré, é constante (u = Np) e será igual ao "pitch" da grade de referência.

2.3.1 Propriedades das linhas isotéticas

Os deslocamentos e componentes de deslocamentos, nos contornos de um corpo, são contínuos e em uma mesma isotética possuem o mesmo valor. Portanto, entre dois pontos quaisquer com diferentes deslocamentos, existe uma variação contínua nos valores de deslocamento. Se os deslocamentos entre dois pontos não forem contínuos, existem descontinuidades no corpo. Assim, as linhas isotéticas de diferentes valores não se interceptam.

A propriedade de continuidade ajuda na ordenação das franjas de Moiré. A fixação de um valor de deslocamento para a primeira franja pode ser completamente arbitrária, uma vez que ela define somente o plano de referência.

Franjas consecutivas terão uma diferença, no deslocamento, igual ao espaço entre as grades. Assim, para uma grade de 1000 linhas/mm, se uma franja é associada ao deslocamento 1,000 mm, as franjas contínuas serão 1,001 mm, 1,002 mm e assim por diante.

Do valor da 1ª franja, é, às vezes, possível designar valores para o padrão completo por meio de cálculos simples. Isto se cada franja aparecer uma única vez no padrão.

Às vezes, considerações de simetria e carga ajudam na determinação de valores de deslocamentos. Franjas simétricas em lados opostos ao eixo vertical, como mostrado na Figura 10, têm o mesmo deslocamento vertical. O carregamento diametral compressivo (eixo Y) produzirá deslocamento vertical negativo em todo o corpo (DURELLI, 1970).

Considerações de evidências externas são necessárias para determinar o sinal de deslocamento (Ex.: natureza da carga aplicada).

As franjas podem ser ordenadas com certa facilidade, mas o sinal não pode ser conhecido só pelo padrão de franja exigindo meios externos.

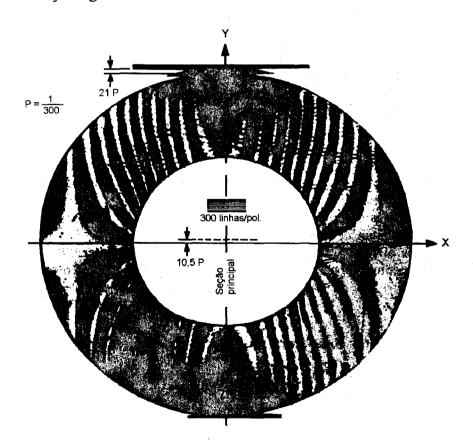


Figura 10 - Padrão de Moiré para deslocamentos verticais de um anel submetido a carregamento diametral (DURELLI, 1970).

2.4 Medições de deslocamentos utilizando o método Moiré

Neste exemplo, o objetivo é a determinação do campo de deslocamentos num anel espesso (DURELLI, 1970). Num anel espesso, pode-se esperar que a curva de deflexão da linha central e as curvas de deflexão dos contornos sejam apreciavelmente diferentes. As dimensões do anel são mostradas na Figura 11.

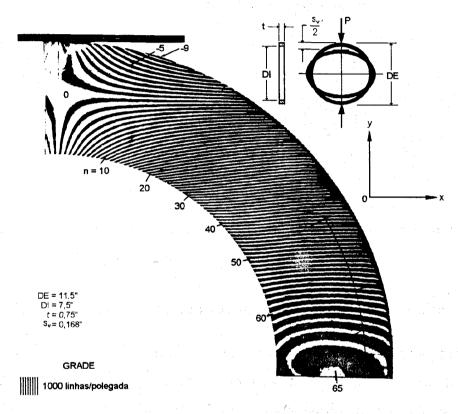


Figura 11 - Isotéticas (campo u) de um anel circular submetido à compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970).

0

O material do anel é epóxi, tendo sido utilizada uma grade com 1000 linhas por polegada, (impressa na superfície do anel). Uma grade de 1000 linhas por polegada, impressa num filme, foi usada como grade de referência. O anel foi carregado com compressão diametral na direção Y, com as linhas da grade da amostra orientada na vertical. Na Figura 11, mostra-se também a família isotética u. O anel e a grade de referência foram girados em 90° e recarregado com as linhas da grade da amostra na horizontal. Uma fotografia da família isotética v é mostrada na Figura 12.

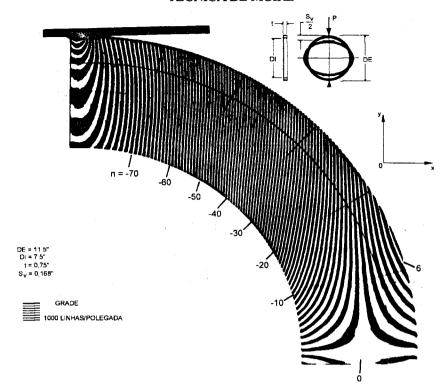


Figura 12 - Isotéticas (campo v) de um anel circular submetido à compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970).

Quando se utiliza o sistema cartesiano, são necessárias duas famílias de isotéticas, u e v.

A diferença no valor de deslocamento entre pontos localizados em franjas adjacentes é igual ao "pitch" da grade (0,001 pol.). Portanto, o valor do deslocamento u ou v, em qualquer parte do anel, é dado pela ordem da franja de Moiré correspondente multiplicada pelo "pitch" da grade.

6

No campo das isotéticas u, a franja de ordem zero passa no ponto que não teve movimento horizontal. Por causa das condições de contorno do teste, esta franja u coincide com o eixo vertical do anel. Foi mostrado na Figura 11 que ela é uma franja branca. No campo das isotéticas v, a franja de ordem zero coincide com o eixo horizontal do anel (a placa superior da máquina de ensaio move-se para baixo, ao mesmo tempo que a placa inferior move-se para cima).

Desde que a razão entre o diâmetro externo (DE) e o diâmetro interno (DI) seja igual a 1,53 (DE/DI), que o coeficiente de Poisson seja igual a 0,385 e que o fenômeno seja linear, todos

os anéis, de quaisquer tamanhos, terão deslocamentos u e v dados pelas Equações (12) e (13), respectivamente (DURELLI,1970).

$$\mathbf{u} = 0.2 \frac{P}{Et} n \tag{12}$$

$$v = 0.2 \frac{P}{Et} n \tag{13}$$

onde n é a ordem da franja de Moiré do padrão correspondente, P é a carga concentrada aplicada, t é a espessura do anel e E é o módulo de elasticidade do material. Isto pode ser verificado substituindo-se os valores de P = 8.010 N e E = 3.309,6 MPa e, t = 19,05 mm (0,75 pol.) na Equação (12).

$$u = 0.2 \frac{8010}{3309.6 \times 10^6 \times 19.05} n = 0.0254 \times 10^{-6} n \text{ m } (0.001 n \text{ pol.})$$

Com relação aos deslocamentos, chamando-se s_v de deslocamento total aplicado, tem-se

$$u = 0.00595s_{v}n \tag{14}$$

$$v = 0.00595 s_v n$$
 (15)

As isotéticas u e v definem completamente o campo de deslocamento no plano do corpo.

Na Figura 12, mostra-se o campo de deslocamentos, na direção Y, v.

$$v = np \tag{16}$$

0

$$n = 83 + \frac{1}{2} + \frac{1}{2} = 84$$

$$2n = 84x2 = 168$$

 $v = 168 \times 0,001 = 0,168 \text{ pol.}$

 $v = S_v$

2.5 Moiré usado para determinar deformações

O método de Moiré, no plano, é definido como um método de determinação de campo de deslocamentos num plano. Ele pode ser aplicado em condições de pequenas e grandes deformações, estáticas e dinâmicas e para a maioria dos materiais utilizados em engenharia.

Neste método, a grade pode ser impressa, colada ou de outra forma "fixada" ao objeto em estudo (corpo-de-prova) e irá acompanhar a deformação da estrutura sem deslizar e com desprezível efeito de reforço na estrutura do corpo-de-prova. A grade de referência é uma grade rígida que tem um "pitch" constante. A superposição da grade de referência com a grade do corpo-de-prova é feita ou por contato direto ou por imagem de uma sobre a outra por meio de uma objetiva (lente).

A deformação pode ser definida, de modo geral, como função das derivadas dos deslocamentos de um ponto. O fenômeno Moiré é relacionado ao campo de deslocamento de um ponto. Portanto, a determinação das derivadas dos deslocamentos obtidos do padrão de Moiré pode ser usada para calcular as deformações (MORSE, 1960).

2.5.1 Determinação gráfica das derivadas dos deslocamentos

Os campos isotéticos \boldsymbol{u} e \boldsymbol{v} são representados pela superficie U_i (x, y) como mostrado na Figura 13. Aqui i pode assumir os valores 1 ou 2, 1 se a direção de referência é o eixo X $(U_1(x,y)=\boldsymbol{u}(x,y))$ e 2 se a direção de referência é o eixo Y $(U_2(x,y)=\boldsymbol{v}(x,y))$. Esta superficie pode ser representada pela projeção de suas linhas de contorno no plano XY (franjas de Moiré) (Parks, 1966). Estas linhas são as interseções da superficie com planos de equação z=np (exemplos AB e CD na Figura 13).

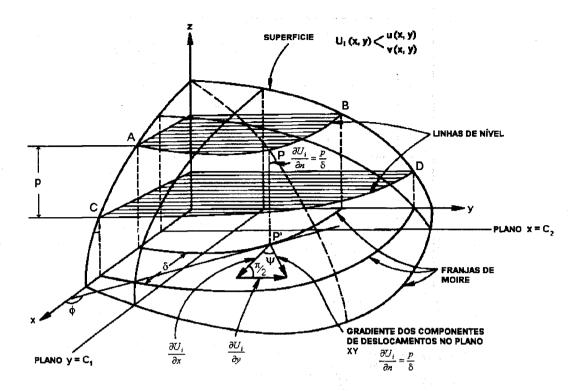


Figura 13 - Superfície representando as componentes de deslocamentos u(x, y) ou v(x, y) (PARKS, 1966).

Para calcular as derivadas parciais de U_i (x, y), pode-se utilizar as curvas de interseção das superfícies com os planos de equações $x = C_2$ e $y = C_1$ (C_1 e C_2 são constantes) (PARKS, 1966).

O procedimento usado para se obter uma derivada parcial, a partir das franjas de Moiré, é ilustrado na Figura 14.

6

A posição de cada ponto da interseção das franjas de Moiré com a linha C_2 (interseção entre os planos XY e x = C_2 , mostrado na Figura 13) é projetado sobre a linha base Z = 0 (Figura 14). São lidas as ordens das franjas de Moiré, e distâncias iguais a np são graduadas a partir da linha base. A curva $\nu(C_2,y)$ traçada através dos pontos define a seção transversal da superfície $\nu(x,y)$. A inclinação desta curva num ponto define a derivada $\frac{\partial \nu}{\partial y}$. O mesmo procedimento pode ser seguido para determinar outras derivadas parciais.

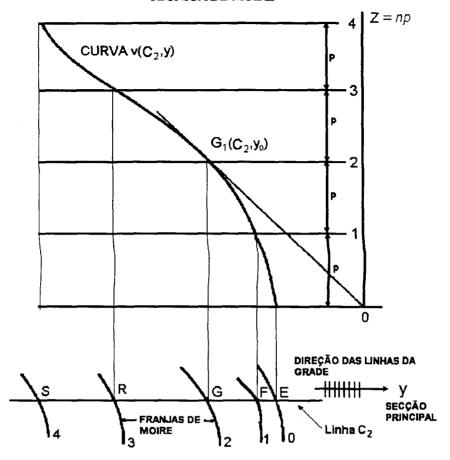


Figura 14 - Construção de curvas de interseção da superfície v(x, y) com o plano $x = C_2$ (PARKS, 1966).

2.5.2 Transformação para descrição Lagrangeana

Se os dados precedentes são tratados diretamente a partir dos padrões de Moiré, os resultados obtidos correspondem à descrição Euleriana (DOVE, 1965).

$$Euler = \varepsilon^{E} = \frac{lf - li}{lf}$$
 (17)

onde lf é o comprimento final do corpo e li é comprimento inicial.

Para obter-se os resultados na descrição Lagrangeana utiliza-se a Equação (18) para conversão.

$$Lagrange = \varepsilon^{L} = \frac{\varepsilon^{E}}{1 - \varepsilon^{E}}$$
 (18)

2.5.3 Deformações de um padrão de Moiré em um ponto utilizando-se gradientes de franja de Moiré

No item 2.5.1, foi mostrado o método de cálculo de derivadas de deslocamento usando-se seções paralelas aos eixos coordenados. Outra possibilidade é usar gradiente de franjas. Este método pode ser usado em combinação com a construção do círculo de Mohr em um ponto, quando as deformações e rotações são pequenas.

A fim de se encontrar o gradiente em um ponto, pode-se usar uma seção da superfície de deslocamento na direção do gradiente. A direção do gradiente pode ser suposta como sendo aquela normal comum a duas franjas vizinhas. Se $\delta = s$ é a distância entre franjas medidas ao longo da normal comum, e p é o "pitch" da grade, então (PARKS, 1966)

|Gradiente|
$$U_i = \frac{p}{s}$$
 (19)

O ângulo Ψ indicado na Figura 13, pode ser medido diretamente com o transferidor. O gradiente, no ponto, é dado por $\frac{\partial u}{\partial n}$ ou $\frac{\partial v}{\partial n}$, de acordo com o caso. As derivadas, na direção dos eixos coordenados, são indicadas por

$$\varepsilon_{x} = \frac{\partial u}{\partial x} \tag{20}$$

$$\varepsilon_{y} = \frac{\partial v}{\partial y} \tag{21}$$

$$\gamma_{xy} = \frac{\partial u}{\partial y} + \frac{\partial v}{\partial x} \tag{22}$$

Estas equações representam, em geral, as derivadas dos deslocamentos na direção da seção principal e a soma das derivadas na direção da seção secundária. Elas representam os componentes do tensor deformação somente quando as deformações e rotações são pequenos. Na Figura 15, mostra-se o círculo de Mohr para deformações.

Como mostrado na Figura 13, as derivadas parciais de Ui(x, y) são dadas por

$$\frac{\partial Ui}{\partial x} = \operatorname{grad} Ui(x, y) \cos \psi \tag{23}$$

$$\frac{\partial Ui}{\partial y} = \operatorname{grad} Ui(x, y) \operatorname{sen} \psi \tag{24}$$

 ψ é o ângulo entre o eixo X e o grad $U_{\rm i}$.

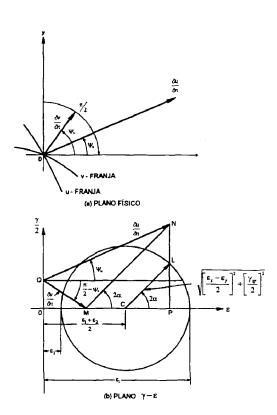


Figura 15 - Construção do círculo de Mohr para determinar deformações, utilizando-se gradientes de franjas (PARKS, 1966).

A tangente de Ψ (Figura 13) é dada por:

$$tg\psi = \frac{\frac{\partial Ui}{\partial y}}{\frac{\partial Ui}{\partial x}} \tag{25}$$

$$\varepsilon_{x} = \frac{\partial u}{\partial n} \cos \psi_{u} \tag{26}$$

$$\varepsilon_{y} = \frac{\partial v}{\partial n} \operatorname{sen} \psi_{v} \tag{27}$$

2.5.4 Medida de deformação normal e de deformação de cisalhamento simples

Em medidas de deformação normal unidirecional, a grade é colada sobre a superfície do corpo-de-prova com sua direção principal paralela ao eixo longitudinal do corpo-de-prova sob tensão e a grade de referência é superposta sobre ela com a mesma orientação, conforme Figura 16.

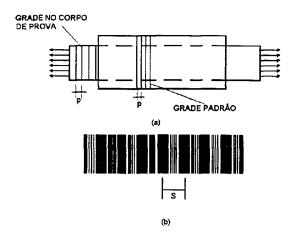


Figura 16 - Determinação de deformação normal unidirecional utilizando-se franjas de Moiré (CHIANG, 1979).

Sob carga, a grade no corpo-de-prova deforma-se e o "pitch" passa de p para p' e as franjas resultantes são uniformemente espaçadas conforme a Figura 17.

6

Fazendo-se lf = p' e li = p na Equação (17) tem-se

$$\left|\varepsilon^{E}\right| = \frac{\left|p' - p\right|}{p'}\tag{28}$$

Multiplicando-se e dividindo-se por p o último termo da Equação (28) e substituindo-se o termo dentro do parenteses pela Equação (8) tem-se

$$\left| \varepsilon^{E} \right| = \left| \frac{p' - p}{p'} \frac{p}{p} \right| = \left| \left(\frac{p' - p}{p' p} \right) p \right| = \left| \frac{p}{s} \right| = \frac{p}{s}$$

$$\left|\varepsilon^{E}\right| = \frac{p}{s} \tag{29}$$

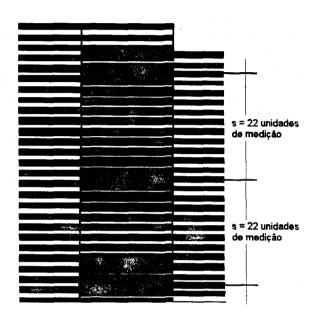


Figura 17 - Franjas de Moiré observadas em deformação normal (DOVE, 1965).

O valor absoluto é introduzido porque p e s são ambos positivos. Consequentemente, a forma das franjas de Moiré não irá revelar se o resultado é tração ou compressão. Este não é um problema na aplicação presente, uma vez que o sinal da deformação é conhecido à priori.

Numa aplicação do método para determinação da deformação de cisalhamento simples, as grades no corpo-de-prova deverão ser orientadas de tal maneira que sua direção principal seja paralela à direção do esforço cisalhante, como mostrado na Figura 18.

0

$$tg \ \gamma = \frac{p}{s} \tag{30}$$

$$\gamma = tg\gamma \tag{31}$$

$$\gamma = \frac{p}{s} \tag{32}$$

 $\gamma = \theta \Rightarrow$ ângulo de p em relação a p'.

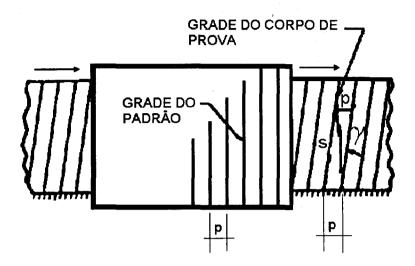
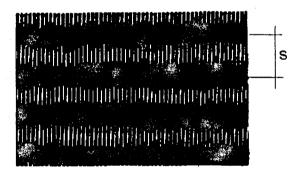


Figura 18 - Determinação de deformação de cisalhamento simples, utilizando-se franjas de Moiré (CHIANG, 1979).

Um padrão de Moiré, devido a um cisalhamento simples, é mostrado na Figura 19.



(6)

Figura 19 - Padrão de franjas de Moiré no cisalhamento simples (CHIANG, 1979).

2.5.5 Medidas de deformação em duas dimensões

Para esta aplicação, é mais conveniente descrever as franjas de Moiré como contornos (linhas de nível) de componentes de deslocamentos, chamadas de isotéticas, que são linhas com os mesmos valores de deslocamento. Isto é mostrado nas Figuras 20 e 21.

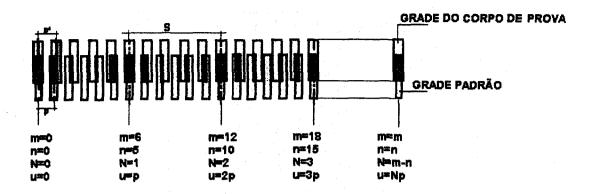


Figura 20 - Isotéticas - caso unidirecional (CHIANG, 1979).

Na Figura 20, o deslocamento é unidirecional e pode-se usar o procedimento adotado anteriormente de chamar as linhas da grade de referência como $\underline{\mathbf{0}}$ a $\underline{\mathbf{m}}$ e as linhas da grade do corpo-de-prova, como $\underline{\mathbf{0}}$ a $\underline{\mathbf{n}}$.

As franjas observadas são subtrativas e a ordem de franja é dada por

$$N = m - n \tag{33}$$

Supondo-se que a grade do corpo-de-prova (antes da deformação) tem o mesmo "pitch" que a grade de referência e coincide exatamente com ela, e que os pontos ao longo da franja N=0 não se movem durante a aplicação da carga no corpo-de-prova, pode-se ver que os pontos, ao longo da franja N=1, são aqueles cujo deslocamento na direção principal é p, e para aqueles ao longo da franja N=2 é 2p, e assim por diante.

0

Se o deslocamento for chamado de u, tem-se

$$\mathbf{u} = N \cdot p \tag{34}$$

onde N = 0, 1, 2, ...

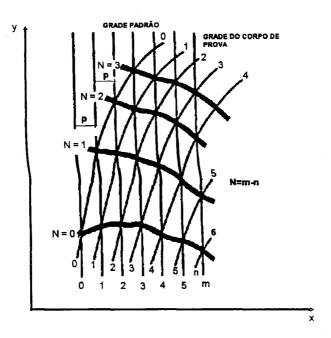


Figura 21 - Isotéticas - caso bidirecional (CHIANG, 1979).

Numa deformação bidimensional, a grade no corpo-de-prova experimenta rotação bem como mudança no "pitch", com a magnitude variando de ponto a ponto. Esta situação é esquematicamente mostrada na Figura 21.

As franjas de Moiré são, também, franjas subtrativas representadas por N = m - n.

Os pontos na grade do corpo-de-prova ao longo das franjas têm, em geral, componentes de deslocamentos nas direções X e Y, chamadas de u e v, respectivamente. Enquanto a componente v é indeterminada no padrão de franjas, a componente u é representada pela franja de Moiré (direção principal paralela a X).

0

Na Figura 21, observa-se que a franja N=0 é construída com os pontos de interseção da grade do corpo-de-prova cuja componente de deslocamento na direção principal da grade de referência é zero. A franja N=1 é construída com os pontos cuja componente de deslocamento é p e assim por diante.

Então, a equação u = Np com N = 0, 1, 2, ... é também aplicável a um caso geral. Na Figura 20, u representa o deslocamento total, na Figura 21, u representa a componente do deslocamento na direção X.

A componente de deslocamento mensurável nas franjas de Moiré é a componente ao longo da direção principal da grade de referência.

Para medir campos de deslocamentos v, é necessário ter-se um par de grades (uma no corpode-prova e outra como referência) com a direção principal paralela ao eixo Y.

Na prática, utiliza-se uma grade cruzada (que é definida como a composição de duas grades de linhas interceptando-se em ângulo reto) fixada no corpo-de-prova.

Os dois padrões de franja de Moiré representando os campos de deslocamentos u e v, respectivamente, podem ser obtidos numa sucessão, utilizando-se uma grade de linhas de referência e girando-se esta referência de 90° após obter-se uma família de franjas.

Os padrões de franjas de Moiré podem ser obtidos, também, utilizando-se uma grade de referência cruzada.

No emprego de uma grade de referência linear, é necessário ter certeza de que a grade de referência é girada exatamente de 90°. De outro modo, poderão ocorrer grandes erros nas medidas de cisalhamento, ao passo que usando-se a grade de referência cruzada, é necessário distinguir qual franja pertence a qual família. Pode-se, ainda, usar filtros óticos para separar as duas famílias de franjas.

Após obtenção dos padrões de Moiré, pode-se, então, obter as deformações.

Suponha-se, por exemplo, que se tenha um modelo bidimensional submetido a um carregamento no plano (Figura 22).

(1)

As franjas de Moiré são obtidas com as grades de referência e do corpo-de-prova orientadas como mostrado na Figura 22. Elas representam o campo u de deslocamento.

Se deseja-se obter a deformação no ponto A, procede-se da seguinte forma:

- traçam-se duas linhas retas passando através de A e paralelas aos eixos X e Y, respectivamente;
- desenha-se curvas de deslocamento da ordem de franja versus posição ao longo das duas seções.

A inclinação da tangente do ponto A, em ambas curvas de deslocamento, são obtidas por $\frac{\partial N}{\partial x}$ e $\frac{\partial N}{\partial y}$, respectivamente.

Utilizando-se a equação u = Np, tem-se, das duas curvas de deslocamento, as seguintes derivadas

$$\frac{\partial u}{\partial x} = p \frac{\partial N}{\partial x} \tag{35}$$

$$\frac{\partial u}{\partial y} = p \frac{\partial N}{\partial y} \tag{36}$$

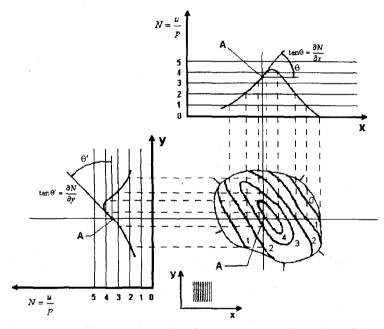


Figura 22 - Procedimento geral para análise de deformação em duas dimensões utilizando-se franjas de Moiré (CHIANG, 1979).

6

Similarmente, do campo v do padrão de franjas de Moiré criadas sob cargas idênticas, mas com a direção principal das grades orientadas ao longo da direção Y, tem-se as seguintes derivadas:

$$\frac{\partial v}{\partial x} = p \frac{\partial N'}{\partial x} \tag{37}$$

$$\frac{\partial v}{\partial y} = p \frac{\partial N'}{\partial y} \tag{38}$$

onde N' é a ordem de franja no ponto A do campo v do padrão de franjas.

Desta maneira, o estado de deformação no ponto é dado por

$$\varepsilon_{x} = p \frac{\partial N}{\partial x} \tag{39}$$

$$\varepsilon_{y} = p \frac{\partial N'}{\partial y} \tag{40}$$

$$\gamma_{xy} = p \left(\frac{\partial N}{\partial y} + \frac{\partial N'}{\partial x} \right) \tag{41}$$

2.6 Sensibilidade

2.6.1 Sensibilidade

É útil distinguir-se dois tipos de sensibilidade: a sensibilidade máxima e a sensibilidade unitária.

A sensibilidade máxima refere-se a menor variação da quantidade medida que irá produzir um efeito detectável no instrumento de medição (CHIANG, 1965).

6

A sensibilidade unitária é determinada pelo número de unidades da quantidade medida que são representadas por uma divisão da escala. Se a observação a olho nu é o fator determinante, a sensibilidade unitária pode ser tomada como cerca de 0,25 mm (CHIANG, 1965).

Normalmente, a imagem das grades é fotografada no processo de medidas e a sensibilidade máxima é limitada pela resolução do sistema ótico de obtenção das imagens.

A sensibilidade unitária é usualmente o fator determinante no caso de medidas obtidas por Moiré. Uma análise desta quantidade é apresentada nas seções seguintes.

2.6.2 Parâmetros utilizados na técnica de Moiré

A determinação das medidas experimentais encontradas em Moiré, envolve dois parâmetros: O valor da ordem de franja e o valor do comprimento que dá a posição do ponto onde a franja passa. A importância deste segundo parâmetro é algumas vezes negligenciado.

Em Moiré, estes parâmetros não são totalmente distintos, uma vez que um parâmetro define uma posição e o segundo define um deslocamento e ambos tem a mesma unidade dimensional.

Embora os dois parâmetros sejam menos distintos em Moiré, eles são mais relevantes, uma vez que a razão entre o deslocamento e o comprimento é requerida $(\partial u/\partial x)$ ou $\partial v/\partial y$.

2.6.3 Sensibilidade nas medições de deslocamentos

Moiré é um meio de medição de deslocamento. Assim, a sensibilidade das medições de Moiré refere-se à sensibilidade da medição de deslocamento. Na análise por Moiré, os deslocamentos são dados por ordem de franjas. Assim, a sensibilidade de medição de deslocamentos dependerá da determinação da posição e ordem das franjas. Estas duas determinações são fontes de erro nos valores de deslocamentos.

A sensibilidade da medida do comprimento, que define posição, dependerá dos instrumentos de medição. A melhor estimativa a olho nu e uma boa escala, será em torno de \pm 0,25 mm (DURELLI, 1970). Se algum tipo de microscópio de medição é utilizado, podem ser feitas medidas de comprimentos da ordem de 0,0025 mm.

6

A sensibilidade na determinação da ordem da franja depende da capacidade de algum dispositivo de leitura, as vezes a olho nu, para especificar a ordem da franja ou a ordem da franja fracionária em algum ponto.

Usualmente, a razão entre a largura da franja e da franja fracionária é a mesma em toda a parte no padrão de Moiré. Analisando a densidade do sombreado de uma franja individual, a olho nu, pode-se provavelmente estimar uma ordem de franja inteira com uma variação de cerca de $\pm 0,05$. Na prática, a pessoa que faz as medições, utiliza alguma retícula ou indicador em linha com a franja e anota o valor total da franja.

A sensibilidade está relacionada ao fato de que a ordem da franja sob a retícula não pode ser determinada exatamente, mas sim numa faixa. Desde que esta variação pode ser observada movendo a retícula uma quantidade específica é às vezes considerada como um erro de posição e será avaliada estatisticamente.

É mais fácil pensar neste erro como sendo um erro da ordem de franja quando o dispositivo de leitura com um fotômetro com uma escala é usado. Então, o erro da ordem de franja é visto como o erro na escala do fotômetro e o erro de posição é visto como o erro na medida do comprimento que especifica a posição e é associado ao aparelho de medição de comprimento.

Estes mesmos conceitos se aplicam quando se precisa determinar a ordem de franja fracionária. Neste caso, é comum dividir-se o campo em intervalos iguais e registrar a ordem da franja dentro de uma fração da franja em cada linha divisória.

Neste caso, o erro de posição depende novamente do instrumento de medição linear, o qual é usado para registrar a posição das linhas da grade.

Neste caso, a medição a olho nu é provavelmente menos precisa na estimativa de centros de franjas, e uma estimativa de \pm 0,1 franja é provavelmente realista. A franja representa incremento de 1 *pitch*.

A sensibilidade de deslocamentos, DS, pode ser especificada na forma de equação como

$$DS = \frac{P}{10} \tag{42}$$

Para fixar-se estas idéias, considere-se um sistema com um *pitch* de 0,001 pol. Supondo-se que o sistema de medição usado é altamente preciso. Isto deixa a observação da ordem da franja como fonte dominante de erro. Na Figura 23, mostra-se uma curva de ordem de franja versus posição de deslocamento.

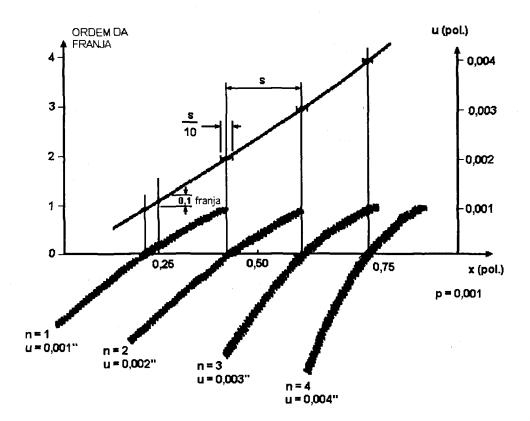


Figura 23 - Precisão na determinação da posição dos eixos de uma franja em um padrão (CHIANG, 1965).

Se a localização no eixo dos X de uma franja n = 2 é determinada, sua localização pode variar cerca de 0,05 do espaçamento entre franjas (s).

Se o valor da ordem de franja em x = 0,25 pol é determinado, ele pode variar cerca de 0,1 franja.

A curva de deslocamento obtida por qualquer método é mais ou menos o mesma, a sensibilidade ao deslocamento sendo de 1/10 a 1/20 de 0,001 pol ou, em outras palavras 0,0001 pol a 0,00005 pol. Isto é mais ou menos a mesma sensibilidade ao deslocamento como aquele de um ótimo indicador de medida. Note que, com um indicador de medida, a sensibilidade ao deslocamento não é relacionada ao deslocamento total medido. O deslocamento total pode ser, em qualquer caso, igual a 1/10 pol. ou a 10 pol.

Técnicas, que utilizam mecanismos sensíveis à intensidade da luz, tem sido desenvolvidas para determinar o deslocamento ponto por ponto (SCIAMMARELLA, 1966).

2.6.4 Sensibilidade na medição de deformação

A estimativa da sensibilidade de deformação pela técnica de Moiré é mais complexa. A sensibilidade de deformação, SS, pode ser definida como a sensibilidade do deslocamento, DS, dividida pelo comprimento base, BL. O comprimento base, na maioria dos extensômetros, é um valor fixo, para uma medida particular...

Para um Gage Huggenberger, o comprimento base é normalmente 0,5 pol. ou 1,0 pol., e para um extensômetro elétrico a base é comumente 1/8, ¼ ou ½ pol.

A situação é diferente no caso das franjas de Moiré. O comprimento base pode ser definido como a distância entre franjas, e esta distância varia, ponto a ponto, e varia também com a magnitude da carga.

$$SS = \frac{DS}{BL} = \frac{\frac{1}{10}p}{s} = \frac{p}{10s}$$
 (43)

Para o caso de deformação sem rotação, a razão $\frac{p}{s}$ é a deformação ε^{E} . Para este caso, a sensibilidade à deformação será 1/10 da deformação, independente do nível da deformação.

Se o comprimento base é definido como um comprimento fixo, então a sensibilidade de deformação será especificada pelo *pitch* e a Equação (43) se transforma em

$$SS = \frac{DS}{BL} = \frac{\frac{1}{10}p}{BL} = \frac{\frac{1}{10}p}{BL}.$$
 (44)

O erro na medição do comprimento base é suposto, aqui, ser desprezível.

Para um pitch de 0,001 pol. e um comprimento base de 0,025 pol. tem-se SS = 0.0004.

Estas considerações aplicam-se a deformação simples, para as quais as rotações podem ser desprezadas, como nas equações $\varepsilon^E = +\frac{p}{s}, \varepsilon^L_x = \frac{\partial u}{\partial x}, \varepsilon^E_x = \frac{\partial u}{\partial x}$. Se há necessidade de se considerar as rotações, a sensibilidade de deformação será função das derivadas parciais do deslocamento.

2.6.5 Fontes de erro

Em algumas medições, a incerteza é resultado de várias fontes de erro. Destas, são consideradas aquelas que tem influência predominante num problema particular. Dois tipos de erros podem estar presentes: erros aleatórios, que podem ser avaliados estatisticamente, e erros sistemáticos.

2.6.5.1 Erros aleatórios

Os erros aleatórios podem ser avaliados analisando-se estatisticamente os valores obtidos quando a mesma quantidade é medida várias vezes. O grau de reprodutibilidade das quantidades medidas determina a repetitividade das medições.

Foi discutido nos itens anteriores que os conceitos de sensibilidade de deslocamento e sensibilidade de deformação estão associados com a escala do instrumento e que, nos casos da técnica de Moiré, é sugerido que a escala tenha unidades de aproximadamente 1/10 da franja. A incerteza das medidas não pode ser maior do que esta sensibilidade. O conceito de incerteza inclui reprodutibilidade bem como sensibilidade. A incerteza é usualmente medida por algum índice, como por exemplo desvio padrão.

2.6.5.2 Erro de "pitch"

Uma hipótese básica em toda análise de Moiré, envolvendo a medição de deslocamento e deformação, é ter-se constante o valor do *pitch*. Se os dois *pitch* (referência e corpo-de-prova) são bem casados mas tem um erro comum de 1%, o erro no deslocamento, supondo a densidade de 1000 linhas/mm, será somente 0,00001 mm., e em um comprimento de base de 0,1 mm o erro na deformação será 0,0001 (ZANDMAN, 1965; OSTER, 1964).

No caso de mau casamento do *pitch* da grade de referência (p) com o *pitch* da grade da amostra (p') não deformada, cada um tem de ser conhecido, e erros nestas imagens serão refletidos diretamente em qualquer análise. É simples obter uma estimativa total de qualquer descasamento do *pitch*, sobrepondo-se as grades de referência e da amostra não deformada e registrando-se o número total de franjas produzidas no campo.

Um erro sistemático importante, a ser considerado, é aquele obtido supondo-se um par de grades casado e negligenciado-se o mau casamento. Assim, um mau casamento de 0,1% mostrará uma grande deformação com valor igual a 0,001. A preocupação que se deve ter na análise por Moiré, para toda variação no pitch, é a de anotar-se qualquer franja inicial antes do carregamento e subtrair este deslocamento e deformação fictícios. Esta mesma recomendação é feita para variação local no pitch. Contudo, a variação pode não ser suficiente para produzir franjas numa região particular do campo.

Estima-se que a distância entre as linhas pode variar de \pm 1/10 da distância entre os espaços, tal que o erro no *pitch* de uma grade de 1000 linhas/mm será da ordem de \pm 0,00001 mm.

Sobre um comprimento base de 0,03mm este erro no *pitch* produzirá uma deformação fictícia da ordem de

$$\varepsilon = \pm \frac{0,00001}{0.03} = \pm 0,0003.$$

2.6.5.3 Erro na deformação média

A deformação avaliada usando o deslocamento total entre duas franjas é a deformação média sobre o comprimento base.

Deste ponto de vista, quanto mais próximas as franjas, mais precisa é a determinação da deformação, até que estas fiquem tão próximas que para estimar-se 1/10 da franja torna-se difícil.

0

Na Figura 24, apresenta-se o comportamento da medida da deformação $\varepsilon = \frac{p}{s}$ com o espaçamento entre franjas (s) usando-se p (pitch) como parâmetro.

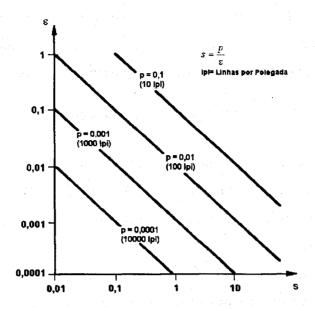


Figura 24 - Relação entre o espaçamento entre franjas e a deformação (ZANDMAN, 1965).

2.7 Fotografias de grades e franjas

2.7.1 Posição da grade de referência

A orientação da grade de referência usada para produzir um padrão de Moiré pode ter várias posições em relação à grade no corpo-de-prova. Nos subitens seguintes são apresentados exemplos extraídos da referência (OSTER, 1964).

2.7.1.1 Grades de referência e do corpo-de-prova uma em contato com a outra

O método mais usado para obter o registro de franjas de Moiré é fotografar a grade de referência e a grade do corpo-de-prova, uma em contato com a outra. As franjas são visíveis a olho nu e podem ser fotografadas facilmente. Grades com alta densidade não são visíveis na fotografia.

(6)

Para usar esta técnica, os espaços da grade de referência devem ser transparentes. A grade de referência pode ser rígida (usualmente impressa em vidro ou plexiglas) ou flexível, quando impressa num filme fotográfico.

Normalmente, há vantagem no uso de uma grade de referência flexível, fazendo-a aderir à superficie do corpo-de-prova por meio de uma camada fina de óleo de parafina. Isto permite a utilização da técnica de Moiré em superficies que não são absolutamente planas.

2.7.1.2 Grade de referência sobre vidro opaco da câmera

A grade de referência pode ficar localizada no vidro opaco da câmara. A imagem da grade no corpo-de-prova produz então padrões de Moiré com a grade de referência. Este método não requer que a referência seja deixado em contato com o corpo-de-prova, o que pode ser uma vantagem em estudos onde a temperatura é elevada. A posição da grade de referência, contudo, é crítica e os erros associados com o mau alinhamento devem ser considerados. Esta técnica é útil quando as franjas são desalinhadas para aumentar a qualidade da resposta. Este, é um dos métodos usados para aplicações tridimensionais, quando a grade é embutida dentro de um corpo transparente.

2.8 Áreas de aplicação

A técnica de Moiré apresenta grandes vantagens na medição de deslocamentos e deformações de grandes superficies, em aplicações com temperaturas extremamente baixas ou em altas temperaturas e em problemas dinâmicos, a custo relativamente baixo quando comparado com outras técnicas. Assim, pode-se utilizá-la na medição de deformação em processos de soldagem e em outros processos que apresentam tensões térmicas, na medição de grandes deformações elásticas e plásticas, para testes de materiais no âmbito da mecânica de fratura, na determinação do COD (deslocamento da abertura da trinca) em dobramento e propagação de trincas e ainda para estabelecer propriedades de materiais, onde são necessárias medições estáveis a longo prazo.

3 METODOLOGIA E MATERIAIS

3.1 Metodologia

Ao iniciar-se este trabalho, partiu-se para a pesquisa de imagens de qualidade, obtidas em ensaios realizados por outros pesquisadores, onde houvesse acesso a todos os parâmetros necessários para o cálculo de deformação com o algoritmo desenvolvido.

Foram obtidos os resultados de dois ensaios: sendo um com um disco de borracha que sofreu um esforço de compressão e onde foram utilizadas grades com 300 linhas por polegada e outro, um anel de epóxi também com esforço de compressão, com grades de 1000 linhas por polegada (DURELLI, 1970). As imagens obtidas nestes ensaios são constituídas por: uma imagem do campo de linhas isotéticas u e outra do campo de linhas isotéticas v.

As imagens originais dos campos u e v possuem a mesma dimensão, bem como o mesmo referencial. Ao utilizar-se imagens extraídas de um documento técnico, depara-se com imagens com dimensões diferentes e seu referencial torna-se indeterminado.

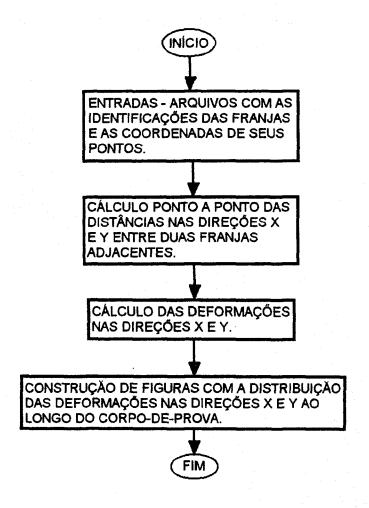
Uma vez que os campos u e v são componentes do deslocamento nas direções X e Y respectivamente, as imagens dos campos u e v devem ter a mesma dimensão e o mesmo referencial para que os pontos de uma possam ser referenciados a outra. A fim de obter-se imagens com as mesmas dimensões e com o mesmo referencial, as imagens obtidas da referência (DURELLI, 1970) foram ampliadas em computador, para as dimensões originais odo corpo-de-prova e então superpostas, até que um referencial único fosse atingido. Este referencial foi então marcado como a origem dos eixos cartesianos X e Y para determinação das deformações nas direções X e Y. Para isto, foram utilizados os programas de captura e edição de figuras: Global Lab (DATA TRANSLATION, 1996), Paint Shop e Photo Editor.

As imagens dos campos u e v foram, então, tratadas pelo programa Global Lab para que fosse acentuada sua nitidez e contraste. Os pontos onde se pretendia avaliar os valores de deformação foram realçados, a fim de se garantir o correto posicionamento destes e poder-se comparar os valores calculados manualmente com os calculados pelo algoritmo desenvolvido.

Foram feitas, então, cópias impressas destas imagens, de modo a calcular-se manualmente, através do método das derivadas dos deslocamentos, a deformação nos pontos selecionados.

Foi dado inicio ao processamento das imagens digitais dos campos u e v. Em primeiro lugar, foi utilizado o programa Fotofran (SOARES, 1997) através do qual foram realizados a esqueletonização, o afinamento e a rotulação das franjas de Moiré, obtendo-se um arquivo em formato texto, contendo a identificação de cada franja e as coordenadas de seus pontos.

Em segundo lugar, foi utilizado uma macro desenvolvida pelo autor em Excel que executa o algoritmo de cálculo da deformação ponto a ponto. Na Figura 25, mostra-se a síntese do fluxograma utilizado.



0

Figura 25 - Fluxograma do algoritmo para cálculo de deformações nas direções X e Y.

A listagem completa da macro para cálculo da deformação encontra-se no Anexo 3.

3.2 Anel de epóxi

No ensaio(DURELLI, 1970), foi utilizado um anel circular de epóxi, com diâmetro externo de 292,1 mm, diâmetro interno de 190,5 mm e espessura de 19,05 mm, com uma grade de 39,37 linhas/mm (1000 linhas por polegada) impressa em sua superficie. O material do anel tem módulo de elasticidade de 33.600 kgf/cm² e coeficiente de poisson igual a 0,385. Uma grade de 39,37 linhas/mm, em filme, foi utilizada como grade de referência.

O anel foi submetido a uma compressão diametral na direção Y, com as linhas das grades orientadas na direção vertical, obtendo-se a imagem das curvas isotéticas do campo u mostrada na Figura 26. O anel foi então descarregado. Este e a grade de referência foram girados de 90°, de forma que as linhas das grades fossem orientadas na direção horizontal e novamente submetido a mesma compressão diametral, obtendo-se as curvas isotéticas do campo v, mostradas na Figura 27.

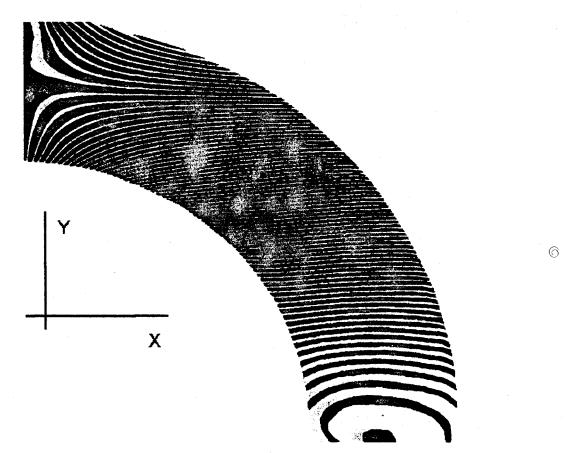


Figura 26 - Curvas isotéticas do campo u de um anel de epóxi submetido a compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970).

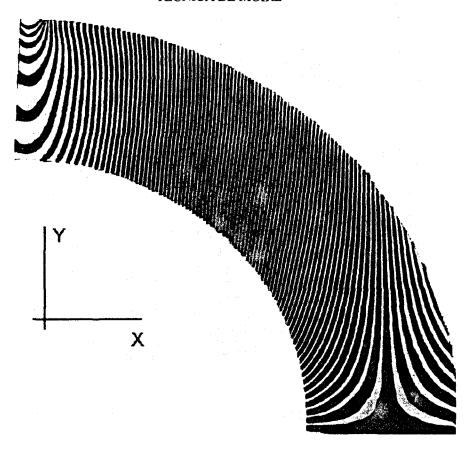


Figura 27 - Curvas isotéticas do campo v de um anel de epóxi submetido a compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970).

3.3 Disco de borracha

No ensaio (DURELLI, 1970), foi utilizado um disco de borracha uretano (Hysol 8705), com diâmetro externo de 101,6 mm, espessura de 12,7 mm, com uma grade de 11,81 linhas/mm (300 linhas por polegada) gravada em sua superfície. Uma grade de 39,37 linhas/mm em filme, foi utilizada como grade de referência.

O disco foi submetido a compressão diametral na direção Y, com as linhas das grades orientadas na direção vertical, obtendo-se as curvas isotéticas do campo u mostrado na Figura 28. O disco foi, então, descarregado. Este e a grade de referência foram girados de 90°, de forma que as linhas das grades fossem orientadas na direção horizontal e novamente submetido a mesma compressão diametral, obtendo-se as curvas isotéticas do campo v mostradas na Figura 29.

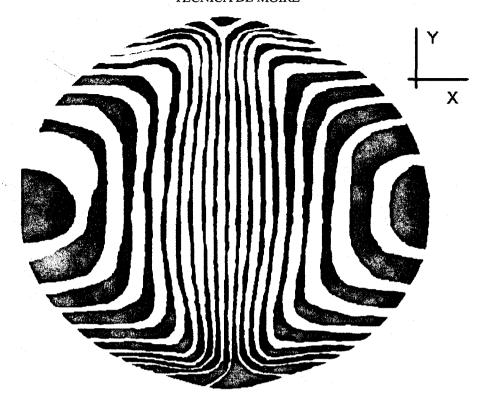


Figura 28 - Curvas isotéticas do campo u de um disco de borracha submetido a compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970).

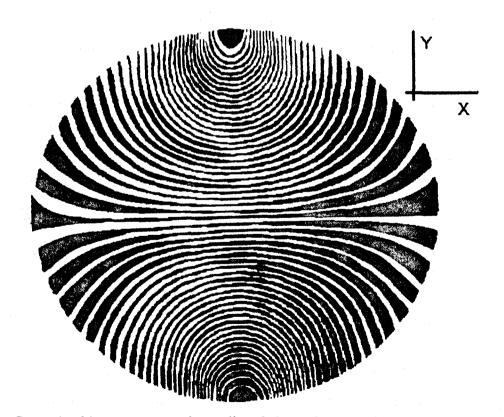


Figura 29 - Curvas isotéticas do campo v de um disco de borracha submetido a compressão diametral na direção Y (DURELLI, 1970).

3.4 Cálculo manual de deformações

Para elaboração do cálculo manual foram seguidos os passos indicados nos subitens seguintes.

3.4.1 Cálculo da deformação na direção X

- Localizar o ponto a ser avaliado sobre a imagem do campo u.
- Traçar duas linhas retas através deste ponto e paralelas aos eixos X e Y, respectivamente.
- Traçar curva de deslocamento da ordem de franjas versus posição, ao longo do eixo X,
 como explicado abaixo.
 - Traçar um sistema de eixos cartesianos onde na ordenada tem-se o número de franjas e o deslocamento da ordem de franjas, a partir da franja zero, e na abcissa tem-se o comprimento do disco na direção X.
 - Traçar paralelas à ordenada passando pelo centro das franjas.
 - Traçar linhas paralelas à abcissa, interceptando as linhas traçadas anteriormente nas respectivas ordens de franjas.
 - Traçar curva ligando a interseção das duas linhas traçadas anteriormente.
- Tomar os valores da ordenada (deslocamento da ordem de franjas) e da abcissa (posição sobre o disco na direção X) para duas franjas adjacentes ao ponto em estudo.
- O valor da ordenada da franja anterior ao ponto é chamado de U₁ e o valor da abcissa desta franja X₁.
- O valor da ordenada da franja posterior ao ponto é chamado de U₂ e o valor da abcissa desta franja X₂.

6

- Tem-se: $\Delta U = U_2 U_1 e \Delta X = X_2 X_1$.
- A deformação na direção X é $\varepsilon_x = \frac{\Delta U}{\Delta X}$

3.4.2 Cálculo da deformação na direção Y

- Localizar sobre a imagem do campo v o ponto a ser avaliado.
- Traçar duas linhas retas através deste ponto e paralelas aos eixos X e Y, respectivamente.
- Traçar curva de deslocamento da ordem de franjas versus posição, ao longo do eixo Y,
 como explicado abaixo.

- Traçar um sistema de eixos cartesianos, onde na abcissa tem-se o número de franjas e o deslocamento da ordem de franjas, a partir da franja zero, e na ordenada tem-se o comprimento do disco na direção Y.
- Traçar paralelas à abcissa passando pelo centro das franjas.
- Traçar linhas paralelas à ordenada, interceptando as linhas traçadas anteriormente nas respectivas ordens de franjas.
- Traçar curva ligando a interseção das duas linhas traçadas anteriormente.
- Tomar os valores da abcissa (deslocamento da ordem de franjas) e da ordenada (posição sobre o disco na direção Y) para duas franjas adjacentes ao ponto em estudo.
- O valor da abcissa da franja anterior ao ponto é chamado de V₁ e o valor da ordenada desta franja Y₁.
- O valor da abcissa da franja posterior ao ponto é chamado de V₂ e o valor da ordenada desta franja Y₂.
- Tem-se: $\Delta V = V_2 V_1 e \Delta Y = Y_2 Y_1$.
- A deformação na direção Y é $\varepsilon_y = \frac{\Delta V}{\Delta Y}$

3.5 Programa de computador

O processamento das franjas de Moiré foi dividido em três etapas. Sendo utilizado vários programas, um em cada etapa do processamento. A seguir descreve-se cada etapa.

6

3.5.1 Aquisição da imagem

Na aquisição da imagem foi utilizado o programa Global Lab da empresa DATA TRANSLATION (1996). Este programa permite a visualização, em tempo real, da imagem adquirida pela câmera de vídeo e a digitalização pela placa DT3152. Desta forma, pode-se fazer a focalização e ampliação adequada das imagens. Pode-se, ainda, ajustar brilho e contraste de forma a obter-se uma imagem a mais nítida possível. Este programa permite, ainda, melhorar a qualidade da imagem através de filtros e efeitos especiais.

São efetuadas duas aquisições de imagem, uma com o padrão u e outra com o padrão v. Estas imagens devem estar na mesma posição, para que o ponto de referência seja o mesmo no processamento.

Mostra-se esta etapa nas Figuras 30 e 31.

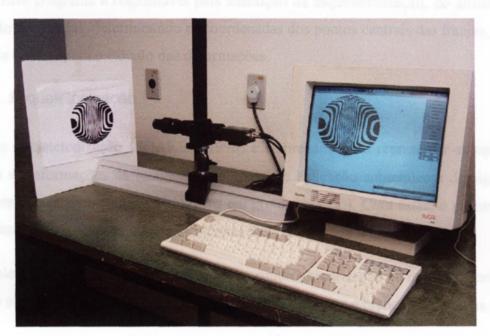


Figura 30 - Aquisição de imagem de um disco com o padrão de franjas u.

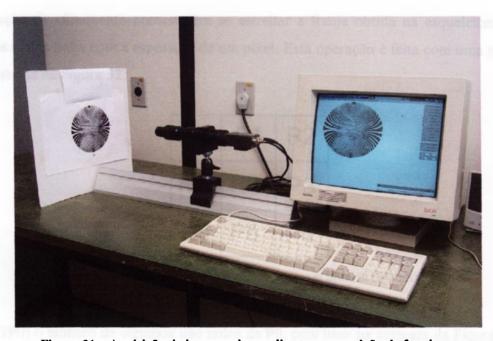


Figura 31 - Aquisição de imagem de um disco com o padrão de franjas v.

3.5.2 Processamento da imagem

Na etapa de processamento da imagem, é utilizado o programa Fotofran (SOARES, 1996), desenvolvido em linguagem C, para fotoelasticidade e perfeitamente utilizável para franjas de Moiré. Este programa é responsável pela execução da esqueletonização, do afinamento e da rotulação das franjas, determinando as coordenadas dos pontos centrais das franjas, que são os dados de entrada para o cálculo das deformações.

3.5.2.1 Esqueletonização

O termo esqueletonização (SOARES, 1996) é empregado para representar as operações de redução de informações da imagem, para efeito de aplicação subsequente de algoritmos de afinamento de imagens binárias (imagens em preto e branco). Com estes, o processamento é feito sobre uma quantidade menor de informações, comparada à imagem original.

A esqueletonização pode ser feita por meio da simples binarização da imagem, com base num nível de cinza selecionado, obtendo-se uma imagem em preto e branco com bordas grossas.

3.5.2.2 Afinamento

A operação de afinamento consiste em se estreitar a franja obtida na esqueletonização até reduzi-la a uma linha com a espessura de um pixel. Esta operação é feita com uma máscara de 3x3, ilustrada na Figura 32.

P8	P1	P2
P7	P0	P3
P6	P5	P4

Figura 32 - Máscara 3x3 para afinamento de imagem binária (SOARES, 1996).

Seja NZ(P0) o número de vizinhos não nulos de P0, com base na máscara da Figura 32, ao se ler valores dos níveis de cinza na imagem. Seja Z0(P0) o número de transições 0-1 na sequência ordenada P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P1. O pixel P0 é removido do esqueleto se

as condições (a), (b), (c) forem satisfeitas, sendo as operações repetidas até que não ocorra mais nenhuma mudança na imagem.

$$2 \le NZ(P0) \le 6 E Z0(P0) = 1$$
 (a)

$$P1 \cdot P3 \cdot P7 = 0 \text{ OU } Z0(P1) \neq 1$$
 (b)

$$P1 \cdot P3 \cdot P5 = 0 \text{ OU } Z0(P3) \neq 1$$
 (c)

3.5.2.3 Rotulação

A rotulação consiste em se identificar as coordenadas de cada ponto de uma determinada linha e marcá-la com uma numeração conforme sua posição na imagem adquirida. Esta marcação determina que esta linha corresponde à franja de mesma numeração na imagem. Estas coordenadas são guardadas em arquivo texto para serem utilizadas no cálculo das deformações.

3.5.3 Cálculo de deformações com o algoritimo

Nesta etapa, foi utilizado o programa Excel da empresa MICROSOFT (1997). Este programa executa uma série de rotinas baseadas na teoria mostrada no capítulo 2, apresentando em forma gráfica os valores de deformação ε_x na direção X e deformação ε_y na direção Y.

Para o cálculo das deformações principais, é necessário identificar o sinal dos valores de deformação nas direções X e Y. O processo de identificação é bastante complexo e, nesta versão do programa, ainda não está disponível.

(

A deformação definida por Euler para a técnica de Moiré é dada por

$$E^{E} = \frac{p}{s}, \tag{45}$$

onde p é o "pitch" da grade (distância entre os centros de duas linhas escuras adjacentes) e s é distância entre duas franjas adjacentes ao ponto avaliado, na direção que se deseja a deformação. p é dado por

$$p = \frac{1}{LP} \tag{46}$$

onde LP é a densidade de linhas das grades de referência e do corpo-de-prova.

Para converter-se a deformação de Euler para a deformação de Lagrange, utiliza-se a Equação(47).

$$E^L = \frac{E^E}{1 - E^E} \tag{47}$$

A macro desenvolvida em Excel lê os arquivos textos gerados pelo programa Fotofran e, a partir destes, cria planilhas de dados, uma contendo as coordenadas dos pontos do contorno do corpo-de-prova, outra contendo as coordenadas dos pontos das franjas do campo u e uma terceira contendo as coordenadas dos pontos das franjas do campo v.

A partir da planilha contendo os pontos do contorno do corpo-de-prova, são determinados os limites de varredura para os valores das coordenadas X e Y dos pontos pertencentes ao corpo-de-prova. Através da varredura em X e Y dos pontos dentro dos limites definidos anteriormente na planilha contendo as coordenadas dos pontos das franjas do campo u, a macro determina, ponto a ponto, a distância entre um ponto de uma determinada franja e o ponto nas direções X e Y da franja subsequente. Com o valor da distância obtido anteriormente e as equações (45), (46) e (47), obtém-se os valores para cada ponto da deformação nas direções X e Y. Estes valores são colocados em duas planilhas, sendo uma para deformação na direção X e outra para deformação na direção Y. Finalmente, é traçado um gráfico com a distribuição por faixas dos valores de deformação para X e outro para Y. O fluxograma desenvolvido para a macro é mostrado na Figura 33.

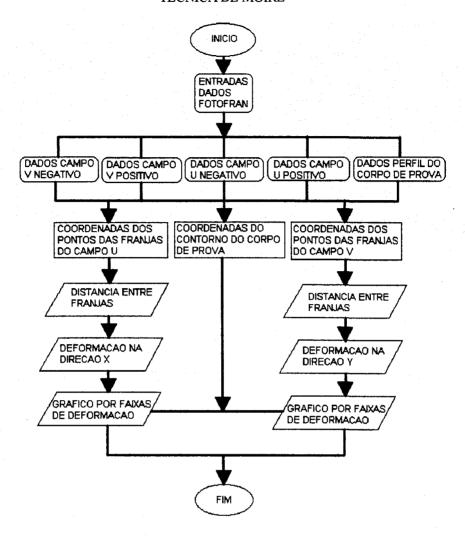


Figura 33 – Fluxograma correspondente ao algoritmo da macro do Excel para cálculo de deformação nas direções X e Y.

0

3.6 Equipamentos

Os equipamentos de aquisição e processamento de franjas de Moiré são mostrados na Figura 34, onde pode-se observar as suas partes constituintes, descritas a seguir.



Figura 34 - Sistema de aquisição de imagem.

3.6.1 Sistema ótico

Função: Ampliação e focalização da imagem.

Fabricante: Navitar

Composto por:

Lente Zoom 6000, 12 mm.

Adaptador Padrão 0,5X.

Lente Auxiliar 0,25X.

Acoplador para montagem "C".

Faixa de ampliação: 0,5X a 4X

3.6.2 Câmera de vídeo

Função: Conversão da imagem em sinal elétrico.

Fabricante: Hitachi

Modelo: KP-M1U

Tipo: CCD.

Características:

Preto e Branco.

Dispositivo de Imagem:

Numero total de pixels EIA: 818(H) x 513(V)

Numero efetivo de pixels EIA: 768(H) x 493(V)

Área de Imagem: 8,8 x 6,6 mm

Frequência de varredura horizontal EIA: 15.734 kHz

Frequência de varredura vertical EIA: 59,94 Hz

Saída de Vídeo: 1,0 Vp-p, 75 ohms, não balanceado

Vídeo: 0,7 Vp-p

Sincronismo: 0,3 Vp-p, negativo

3.6.3 Placa digitalizadora

Função: Conversão do sinal elétrico analógico em sinal digital e interface de comunicação com o microcomputador.

Fabricante: Data Translation.

Modelo: DT 3152.

Características:

Interface de barramento PCI.

Digitaliza e sincroniza vídeo monocromático de 8 bits.

Transfere imagem em tempo real para a memória do computador.

Entradas de sincronismo vertical e horizontal separadas.

Nível de branco e preto programável.

Ganho programável para 0,5; 1; 2 e 4.

Formatos de Vídeo:

RS-170, NTSC, CCIR e PAL.

3.6.4 Microcomputador

Função: Processamento da imagem e cálculo de deformações, apresentação de resultados na forma gráfica e em tabelas, armazenamento de imagens e resultados em disco.

Fabricante: Fetech

Modelo: Pentium 200 MHz Intel.

Características:

Memória RAM 48 Mb.

Disco rígido 4,3 Gb.

Memória de vídeo 2Mb.

50

. 6

Acessórios:

Monitor de vídeo:

Fabricante: Sansung.

Modelo: SyncMaster 17Gli

Características:

Tamanho da diagonal: 17".

Tamanho do ponto: 0,28mm.

Resolução:

Horizontal 1024 Pixels.

Vertical 768 Pixels.

Impressora Jato de Tinta:

Fabricante: Hewlett Packard.

Modelo: Deskjet 680C.

Resolução: 300 DPI.

Scanner:

Fabricante: Genius

Modelo: Color Page – CS

Características:

Resolução: 300 DPI.

Modo de varredura : Escala de Cinza : 8 bit

3.6.5 Sistema de posicionamento

Função: Posicionamento correto da câmera e do sistema ótico (Figura 35).

Composto por:

Trilho de Medição:

Comprimento 600 mm.

Perfil Padrão 60°.

Material alumínio adonisado.

Transportador deslizante:

Comprimento 90 mm.

Braço articulado.

Grampo de Fixação.

0

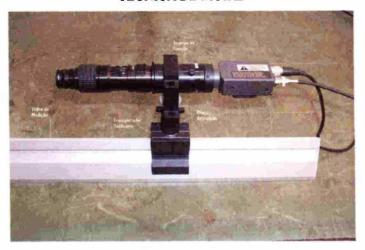


Figura 35 – Sistema de posicionamento.

4 RESULTADOS

4.1 Anel de epóxi submetido à compressão

Na Figura 36, é mostrado um padrão de franjas de Moiré (campo u) do anel de epóxi submetido à compressão. Na Figura 37, mostra-se o campo v para o mesmo anel.

A partir das franjas de Moiré apresentadas, serão calculadas as deformações de Lagrange no ponto A nas direções X e Y.

Características do corpo ensaiado:

E = 3.309,6 MPa

 $\mu = 0.385$

Diâmetro externo = 11,5 " = 292,1 mm

Diâmetro interno = 7,5 " = 190,5 mm

Espessura = 0.75 " = 19.05 mm

"Pitch" das grades utilizadas: 1000 linhas/polegada = 39,37 linhas/milímetro

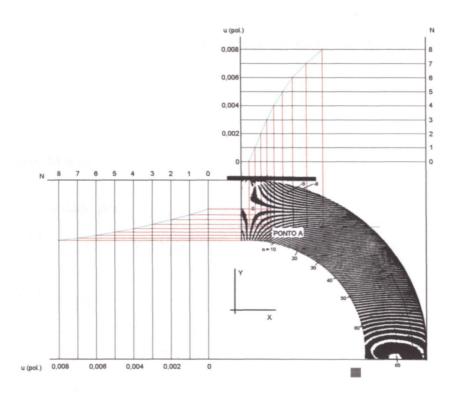


Figura 36 – Campo u do anel de epóxi sob compressão diametral.

SISTEMA DE AQUISIÇÃO E PROCESSAMENTO DE IMAGENS DIGITAIS OBTIDAS A PARTIR DA

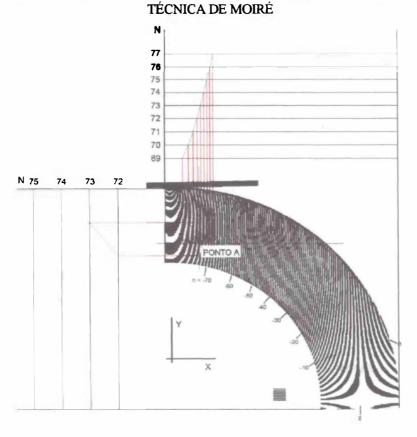


Figura 37 - Campo v do anel de epóxi sob compressão diametral.

Para realização dos cálculos manuais das deformações nas direções X e Y, obteve-se geometricamente, a partir das Figuras 36 e 37, os valores de Δx , Δu , Δy e Δv :

$$\Delta x = 0,2846$$
" = 7,2288 mm

$$\Delta u = 0.001$$
" = 0.0254 mm

$$\Delta y = 0 \text{ mm}$$

$$\Delta v = 0,001$$
" = 0,0254 mm

O calculo de ϵ_x e ϵ_y é dado por

$$\varepsilon_x^E = \frac{\Delta u}{\Delta x} = \frac{0,0254}{7,2288} = 0,00351 = 3510 \,\mu\text{d}$$

$$\varepsilon_{y}^{E} = \frac{\Delta v}{\Delta y} = \frac{0,0254}{0} = 0 \text{ } \mu d$$

Sendo
$$\varepsilon^{L} = \frac{\varepsilon^{E}}{1 - \varepsilon^{E}}$$

Tem-se que

$$\varepsilon_x^L = \frac{\varepsilon_x^E}{1 - \varepsilon_x^E} = \frac{0,00351}{1 - 0,00351} = 0,00352 = 3520 \,\mu\text{d}$$

$$\varepsilon_y^L = \frac{\varepsilon_y^E}{1 - \varepsilon_y^E} = \frac{0}{1 - 0} = 0 \,\mu d$$

$$\varepsilon_x = 3.520 \,\mu d$$

$$\varepsilon_v = 0 \, \mu d$$

Valores obtidos com o algoritmo:

$$\varepsilon_x = 3.560 \, \mu d$$

$$\varepsilon_v = 0 \, \mu d$$

Diferença entre os valores calculados manualmente e os obtidos através do algoritmo.

$$\Delta \varepsilon_{\rm x} = \frac{3560 - 3520}{3520} 100 = 1,14 \%$$

$$\Delta \varepsilon_{\rm v} = 0 \%$$

Nas Tabelas 1 e 2, apresentadas no Anexo 1, tem-se os valores de deformação na direção X e Y e sua diferença para os pontos selecionados, calculados manualmente e utilizando-se o algoritmo desenvolvido. As Figuras 38 e 40 mostram estes valores na forma de gráfico de barras. Nas Figuras 39 e 41 pode-se comparar a diferença entre os valores calculados manualmente e os calculados com o algoritmo desenvolvido em função da deformação.

Nas Figuras 42 e 43, mostra-se a distribuição de deformação nas direções X e Y, respectivamente, para o anel submetido à compressão. Pode-se observar que alguns pontos apresentam-se em branco, correspondendo a pontos onde não existe uma das franjas necessárias para o cálculo da deformação. O tratamento dos mesmos deverá ser feito como aprimoramento deste algoritmo, dando continuidade a este trabalho.

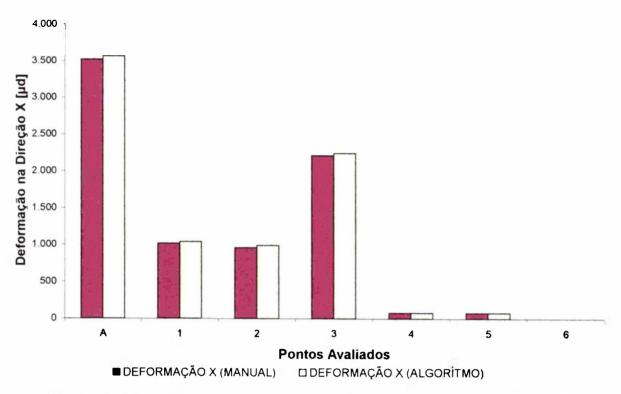


Figura 38 - Resultados de deformação do anel de epóxi nos pontos avaliados, na direção X.

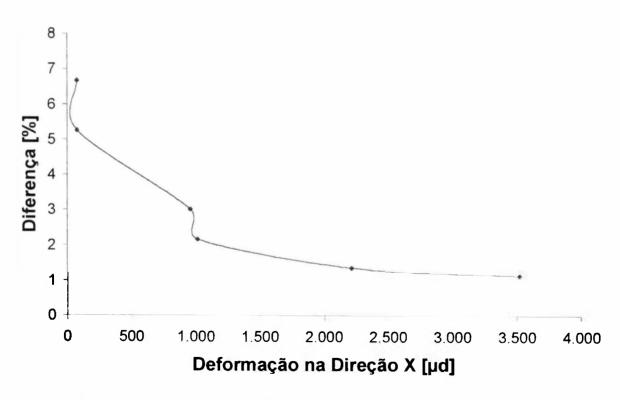


Figura 39 - Diferença entre os valores calculados manualmente e os calculados com o algoritmo em função da deformação, para o anel de epóxi.

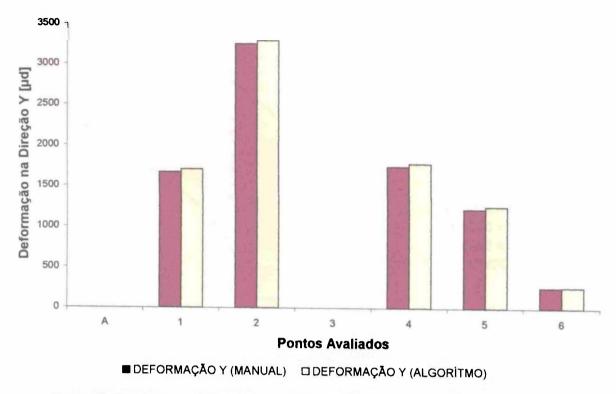


Figura 40 - Resultados de deformação do anel de epóxi nos pontos avaliados, na direção Y.

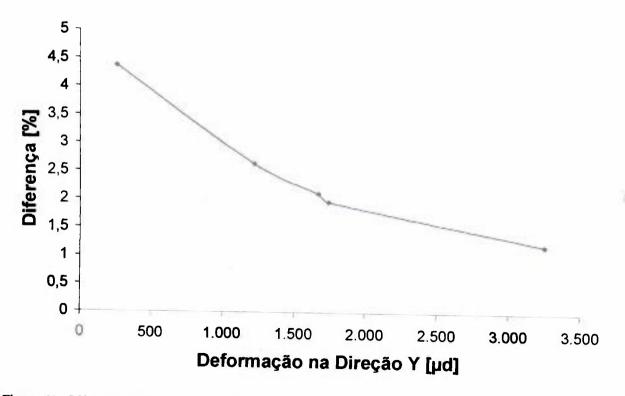


Figura 41 - Diferença entre os valores calculados manualmente e os calculados com o algoritmo em função da deformação, para o anel de epóxi.

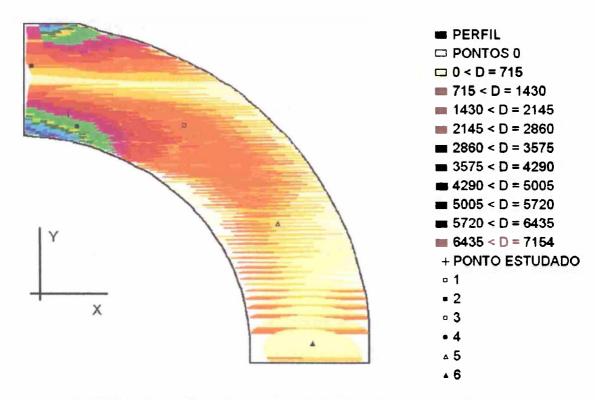


Figura 42 - Deformação, na direção X, do anel sob compressão na direção Y.

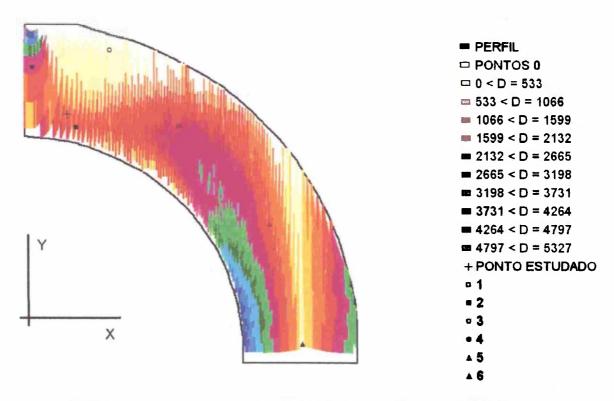


Figura 43 - Deformação, na direção Y, do anel sob compressão na direção Y.

4.2 Disco de borracha submetido à compressão

É analisado um disco submetido à compressão. Este disco é fabricado em borracha de uretano, com uma espessura de 12,7 mm (0,5") e diâmetro de 101,6 mm (4"). Nele foi aplicada uma grade com 11,81 linhas/milímetro (300 linhas/polegada).

O disco foi carregado através de placas planas, com as linhas da grade na mesma direção da carga (Figura 44) e com as linhas da grade na direção perpendicular à carga (Figura 45).

A partir das franjas de Moiré apresentadas, são calculadas as deformações de Lagrange, nas direções X e Y, para o ponto indicado.

Tomando-se como base as Figuras 44 e 45, obtém-se, geometricamente, os valores de Δx , Δu , Δy e Δv para o cálculo manual das deformações nas direções X e Y.

$$\Delta x = 0.116$$
" = 2.9464 mm

$$\Delta u = 0,0033$$
" = 0,0838 mm

$$\Delta y = 0.1589$$
" = 4.0361 mm

$$\Delta v = -0,0067$$
" = -0,1702 mm

O calculo de ε_x e ε_v é dado por

$$\varepsilon_x^E = \frac{\Delta u}{\Delta x} = \frac{0,0838}{2,9464} = 0,0284 = 28400 \,\mu\text{d}$$

$$\varepsilon_y^E = \frac{\Delta v}{\Delta y} = \frac{-0.1702}{4.0361} = -0.0422 = 42200 \,\mu\text{d}$$

Uma vez que $\varepsilon^L = \frac{\varepsilon^E}{1 - \varepsilon^E}$, tem-se que

$$\varepsilon_x^L = \frac{0,0284}{1 - 0,0284} = 0,0292 = 29200 \,\mu\text{d}$$

$$\varepsilon_y^L = \frac{-0.0422}{1 + 0.0422} = -0.0405 = 40500 \,\mu d$$

$$\varepsilon_x = 29.200 \ \mu d$$

$$\epsilon_y = \text{-}40.500 \; \mu d$$

(

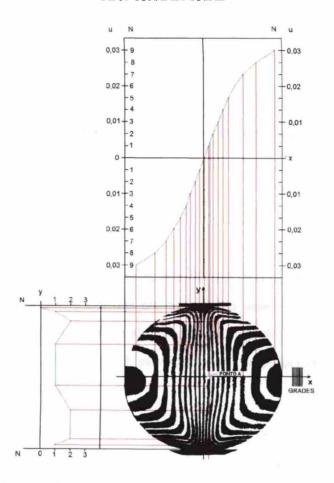


Figura 44 - Campo u do disco de borracha sob compressão diametral na direção Y.

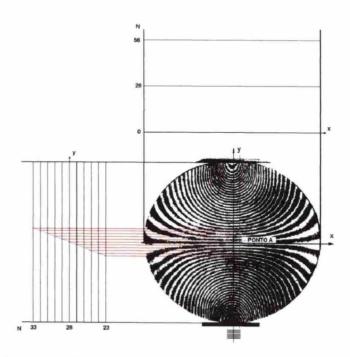


Figura 45 – Campo v do disco de borracha sob compressão diametral na direção Y.

Valores processados pelo algoritmo:

$$\varepsilon_x = 30.580 \,\mu d$$

$$\varepsilon_v = -42.439 \,\mu d$$

Diferença entre os valores calculados manualmente e os processados pelo algoritmo.

$$\Delta\epsilon_x = \frac{30580 - 29200}{29200} 100 = 4,73 \%$$

$$\Delta \varepsilon_{y} = \frac{-42439 - (-40500)}{-40500} 100 = 4,79 \%$$

Nas Tabelas 3 e 4, do Anexo 2, tem-se os valores de deformação na direção X e Y para alguns pontos, calculados manualmente e utilizando o programa desenvolvido. Ainda nas Tabelas 3 e 4 apresenta-se a diferença entre estes valores. Nas Figuras 46 e 48, tem-se estes valores em um gráfico e nas Figuras 47 e 49 pode-se observar o comportamento da diferença entre os dois valores com a deformação.

Nas Figuras 50 e 51 são apresentadas as distribuições de deformações nas direções X e Y, respectivamente, do disco submetido à compressão conforme apresentado anteriormente neste trabalho. Nestas figuras, pode-se observar também a existência de pontos em branco, os quais não foram calculados pelo mesmo motivo justificado para o anel.

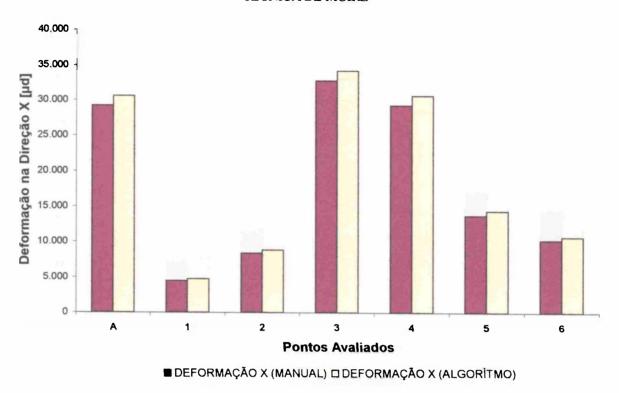


Figura 46 - Resultados de deformação do disco de borracha nos pontos avaliados, na direção X.

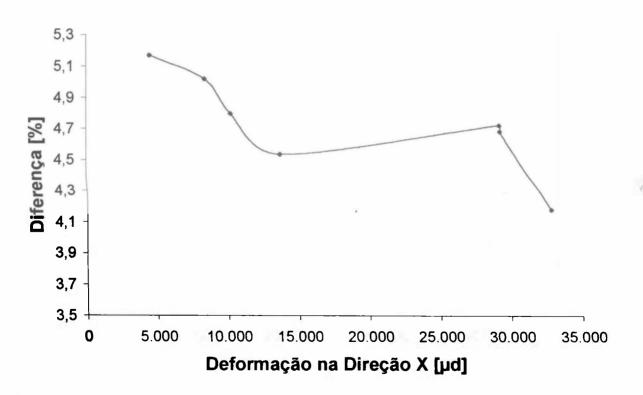


Figura 47 - Diferença entre os valores calculados manualmente e os calculados com o algoritmo em função da deformação para o disco de borracha.

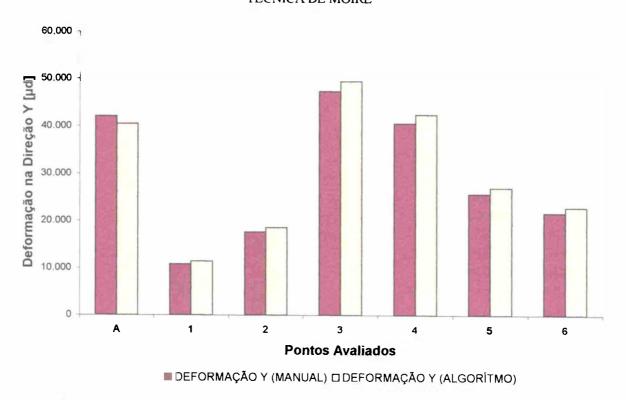


Figura 48 - Resultados de deformação do disco de borracha nos pontos avaliados, na direção Y.

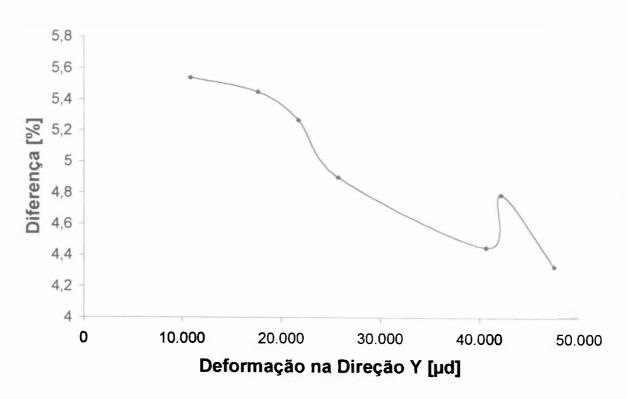


Figura 49 - Diferença entre os valores calculados manualmente e os calculados com o algoritmo em função da deformação para o disco de borracha.

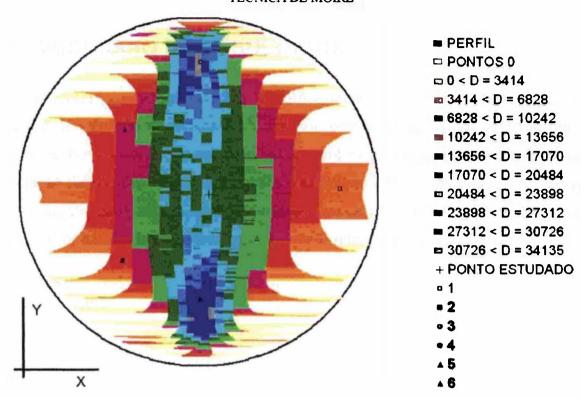


Figura 50 - Deformação, na direção X, do disco sob compressão diametral na direção Y.

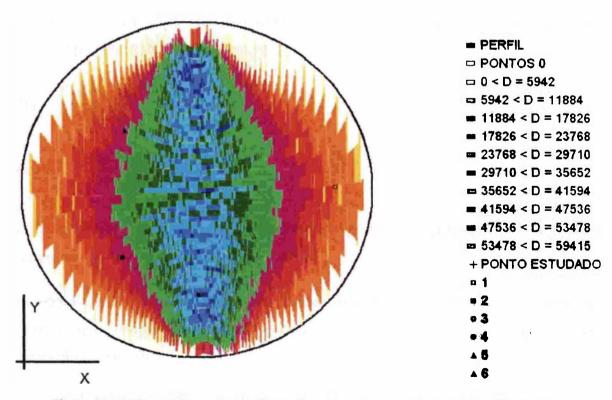


Figura 51 - Deformação, na direção Y, do disco sob compressão diametral na direção Y.

5 DISCUSSÃO DE RESULTADOS

Na referência bibliográfica (DURELLI, 1970), foram obtidos os resultados com cálculo manual da aplicação da técnica de Moiré para apenas um ponto, no ensaio do disco de borracha. Neste caso, foi o ponto A tomado como base para descrição do cálculo manual. O resultado obtido na referência bibliográfica é de ε_x igual a 29.550 μ d e de ε_y igual a – 42.530 μ d. Comparando-se com os resultados obtidos pelo cálculo manual neste trabalho, para este ponto, e tomando-se como referência os valores da referência bibliográfica tem-se

$$\Delta \varepsilon_{x} = \frac{29200 - 29550}{29550} 100 = -1,18 \%$$

$$\Delta \epsilon_y = \frac{-42100 + 42530}{-42550} = -1,01 \%$$

O sinal negativo aparece porque os valores de referência de ϵ_x e ϵ_y são maiores em módulo que os valores obtidos pelo cálculo manual neste trabalho.

Comparando-se os valores da referência bibliográfica com os resultados obtidos pelo cálculo com o algoritmo neste trabalho, tem-se

$$\Delta \varepsilon_{\rm x} = \frac{30500 - 29550}{29550} 100 = 3,21 \%,$$

$$\Delta \epsilon_y = \frac{-40500 + 42530}{-42530} 100 = -4,77 \%.$$

Aqui também aparece o sinal negativo em virtude do valor de ϵ_y , calculado pelo algoritmo, ser menor em módulo do que o valor de referência.

(6)

Como trata-se de apenas um ponto, não se pode estender em qualquer análise. Pode-se apenas observar que é pequena a diferença entre o valor da referência bibliográfica e os valores calculados neste trabalho.

Foi considerado como valor de referência, para as demais comparações, os resultados obtidos pelo cálculo manual neste trabalho.

Ao observar-se os resultados (Tabelas 1 e 2 e Figuras 38 a 41) obtidos para o caso do anel de epóxi, nos pontos avaliados, tem-se uma diferença entre os valores calculados manualmente e os valores calculados com o algoritmo que vai de um a sete porcento. Pode-se, também, observar que esta difrença cresce a medida que a deformação decresce.

No caso do disco de borracha (Tabelas 3 e 4 e Figuras 46 a 49), nos pontos avaliados, tem-se uma diferença entre os valores calculados manualmente e os calculados com o algoritmo que vai de quatro a seis porcento. Pode-se observar, também, como no caso do anel de epóxi, que o comportamento desta diferença é crescente com o decréscimo da deformação.

Embora poucos pontos tenham sido avaliados, é um fato que esta diferença tende a aumentar com a redução do valor da deformação. A causa possível desta tendência é o somatório de erros tanto na execução dos cálculos manuais quanto nos cálculos com o algoritmo. Inicialmente, considera-se o fato de que ao trabalhar-se com deformações menores tem-se franjas mais largas, mais espaçadas e menos definidas. Isto provoca erros na execução dos cálculos, pois ambos os cálculos partem de um parâmetro em comum que é o centro das franjas.

O efeito descrito é largamente mencionado na literatura consultada, que recomenda, em função destes erros, a utilização da técnica de Moiré para aplicações onde ocorrem altas deformações. Contudo, alguns procedimentos podem ser adotados para minimizar estes erros quando é necessária a medição de pequenas deformações. Um deles é a utilização de um desalinhamento inicial entre as grades, provocando franjas iniciais que deverão ser consideradas no cálculo final (SCIAMMARELLA, 1967; THEOCARIS, 1966).

0

Quando os cálculos manuais são realizados, tem-se que inferir o centro das franjas. Portanto quanto mais largas e menos definidas forem estas, maior será o erro. Este erro varia de pessoa para pessoa, pois depende da acuidade visual de cada um, apresentando, portanto, um erro aleatório nas medidas. Daí a importância da utilização do processamento de imagens na técnica de Moiré.

A determinação do centro das franjas no cálculo com o algoritmo é realizada neste trabalho, pelo programa Fotofran (SOARES, 1996). Para realizar esta tarefa, este programa utiliza um algoritmo de esqueletonização e afinamento. Pode-se observar, neste caso, que o erro independe da pessoa que faz as medições, apresentando um erro sistemático nas medidas. Este

erro poderá ser minimizado com a utilização de um algoritmo de esqueletonização e afinamento mais eficiente e sofisticado.

Outro fator de erro aleatório é a preparação da imagem. Nesta fase, o operador trata a imagem para que, segundo seus critérios, a mesma esteja a mais nítida possível, o que é subjetivo. Um melhoramento no programa seria a implementação de técnicas de controle padrão, de brilho e de contraste automáticas.

Um grande problema que afeta a determinação das deformações pela técnica de Moiré é a qualidade da imagem obtida durante o ensaio. Este problema se torna maior neste trabalho, por se estar usando imagens reproduzidas graficamente e não imagens originais.

Ao comparar-se as curvas de distribuição de deformação X e Y dos ensaios do anel de epóxi (Figuras 42 e 43) e do disco de borracha (Figuras 50 e 51), vê-se que os níveis de deformação no disco de borracha são bem mais altos do que no anel de epóxi. Contudo, ao comparar-se os resultados obtidos nos pontos avaliados, observa-se que a diferença entre os valores calculados manualmente e os calculados com o algoritmo é também maior no disco de borracha. Isto ocorre porque, embora com um nível de deformação maior, no disco de borracha (grade com 300 linhas/polegada) foi impresso uma grade com uma densidade de linhas por polegada muito menor do que no anel de epóxi (grade com 1000 linhas/polegada). Portanto, tem-se uma menor densidade de franjas e conseqüentemente franjas mais largas e menos nítidas (DUNCAN, 1965).

Os erros decorrentes da determinação do centro das franjas são também afetados pela densidade de linhas da grade utilizada no ensaio. Assim, para trabalhar-se com pequenas deformações deve-se utilizar grades com altas densidades de linhas, para que se tenha uma menor diferença entre os valores.

(6)

Examinando-se os gráficos de distribuição de deformações, tanto para o caso do anel de epóxi (Figuras 42 e 43) como para o disco de borracha (Figuras 50 e 51), observa-se pontos em branco, ou seja, pontos onde a deformação não foi determinada. Isto ocorre porque o algoritmo necessita de duas franjas adjacentes ao ponto, cuja deformação esteja sendo calculada. Em alguns pontos isto não ocorre. Nestes casos, há necessidade de um estudo dos valores de deformação próximos, para inferir a deformação no ponto. Isto ainda não está implementado no algoritmo.

A partir dos valores da deformação ε_x na direção X e ε_y na direção Y bem como das deformações de cisalhamento γ_x na direção X e γ_y na direção Y, pode-se calcular as deformações principais através das Equações (48), (49) e (50). Para isto, é necessário determinar os sinais destas componentes, o que não é direto na técnica de Moiré, necessitando de outros procedimentos e de um algoritmo mais complexo. Em alguns casos, o conhecimento das condições do carregamento facilitam esta determinação dos sinais (RILEY, 1967).

$$\gamma_{xy} = \gamma_x + \gamma_y \tag{48}$$

$$\varepsilon_{\text{max,min}} = \frac{\varepsilon_x + \varepsilon_y}{2} \pm \frac{\sqrt{(\varepsilon_x - \varepsilon_y)^2 + \gamma_{xy}}}{2}$$
(49)

$$\gamma_{\text{max}} = \sqrt{(\varepsilon_x - \varepsilon_y)^2 + \gamma_{xy}^2} \tag{50}$$

6 CONCLUSÕES

Os fatores que influenciam a diferença de resultados entre o cálculo manual e o cálculo com o algoritmo estão relacionados à própria exatidão da medição de deformação pela técnica de Moiré, ou seja, obtendo-se franjas mais finas e nítidas, tem-se maior exatidão nas medições nos dois casos e portanto uma menor diferença entre os resultados.

A utilização de um algoritmo de esqueletonização e afinamento mais eficiente e mais sofisticado, também resultará numa determinação do centro das franjas mais exato e portanto não só implicará numa menor diferença entre os resultados mas também numa maior exatidão da medida.

Os erros cometidos nos cálculos manuais podem ser minimizados através da utilização do computador, uma vez que serão minimizados os erros inerentes a arredondamentos nas operações matemáticas e nas medições de distâncias.

O cálculo da deformação pela técnica de Moiré utiliza formulações geométricas muito simples. Entretanto, sua execução manual torna-se trabalhosa ao se tentar estendê-las para todos os pontos de um corpo-de-prova. A utilização deste algoritmo para a determinação destas deformações por computador torna viável a utilização da técnica de Moiré.

O tempo de processamento total para os dois casos examinados neste trabalho embora não seja pequeno (≈ 2 dias) é pelo menos exequível. Caso utilize-se um microcomputador com melhor performance, pode-se obter um tempo de processamento menor. A utilização de uma linguagem de programação compilada e mais eficiente irá, também, aumentar a performance do algoritmo, fazendo com que os resultados obtidos estejam à disposição dos usuários num tempo muito pequeno, podendo-se até atingir um processamento em tempo real na execução do ensaio.

0

O custo dos equipamentos e softwares para implementação da técnica de processamento de imagens digitais para a realização deste trabalho ficou em US\$ 20.000,00. Com a redução de preços para os equipamentos de informática e de ótica, hoje o custo ficaria em US\$ 9.000,00.

Mais ensaios poderão ser realizados em trabalhos subsequentes, alterando-se os tipos de materiais utilizados nos corpos-de-prova, as densidades de linhas das grades, as técnicas de

desalinhamento inicial das grades e tipos de algoritmos de extração das linhas centrais das franjas para comprovar o bom comportamento do algoritmo para cálculo das deformações.

A comparação de resultados de medição de deformações através da técnica de Moiré com outras técnicas, como por exemplo, extensiometria ou fotoelasticidade, poderão comprovar a eficiência do algoritmo para cálculo das deformações.

A técnica de Moiré, por ser uma técnica de campo global, ou seja, apresenta o comportamento do corpo como um todo e não em pontos localizados, é muito importante na comparação de resultados com modelos teóricos gerados por programas de elementos finitos. Executar manualmente os cálculos geométricos da técnica ponto a ponto é inviável. Assim, a implantação deste algoritmo permite sua execução e o pleno emprego desta técnica.

Uma vantagem da técnica de Moiré, que permite o estudo de uma grande área numa estrutura que sofre carregamento, é poder-se ter, ao mesmo tempo, as noções pontual e total das deformações. De posse de uma "foto" do estado de tensões, o projetista tem condições de reduzir as dimensões de uma estrutura, podendo com isto melhorar o desempenho aerodinâmico, reduzir custos e torná-la mais flexível. Outra vantagem é poder-se estudar a propagação de ondas de tensões na estrutura em estudo (ANON, 1955).

A técnica de Moiré aplica-se melhor a problemas envolvendo grandes deformações. Portanto, é de grande interesse no estudo de mecânica de fratura. Apresenta, ainda, a vantagem de ser aplicável a materiais submetidos a temperaturas muito elevadas ou muito baixas (LOW, 1962). Pode ainda ser aplicada em testes de dobramento e propagação de trincas e na determinação do parâmetro COD da mecânica de fratura.

0

A gravação das imagens em tempo real dos efeitos de um carregamento sobre um determinado corpo permite o estudo da velocidade de propagação de trincas, analisando-se quadro a quadro a distribuição das deformações no corpo. Pode-se, também, efetuar medidas em ensaios dinâmicos e análise a posteriori do comportamento do corpo-de-prova.

Sugere-se como novos trabalhos:

 o domínio da técnica de gravação de grades nos corpos-de-prova, para a aplicação completa da técnica de medição da deformação utilizando-se Moiré;

- comparação de resultados de medição de deformações através da técnica de Moiré com outras técnicas;
- elaboração do programa para cálculo das deformações utilizando uma linguagem de programação compilada.

REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- Anon. Strain measurement by moiré technique. Engineering, v. 180, p. 116, 1955.
- Chiang, F. P. Method to increase the accuracy of the moiré method. *Proc. ASCE, J. Engng. Mech. Div.*, v. 91, EM1, p. 363-365, 1965.
- Chiang, F. P. Moiré methods of strain analysis. *Experimental mechanics*, capítulo 6, p. 290-308, agosto 1979.
- Dally, J. W.; Riley, W. F. Experimental stress analtysis. 2 ed. United States of America: McGraw-Hill, Inc., 1978. 571p.
- Dove, R. C.; Adams, P. H. Experimental stress analysis and motion measurement. New Delhi: Prentice-Hall of India (Private) Ltd., 1965. 515p.
- Duncan, J. P. Grid and moiré methods of stress analysis. In: Zienkiewicz, O. C., Holister, G. S. (Ed.). Stress analysis. J. Wiley, New York: 1965. c.14, p. 314-345.
- Durelli, A. J., Parks, V. J. *Moiré analysis of strain*. Englewood Clifs, New Jersey: Prentice-Hall, Inc., 1970. 399p.
- GLOBAL lab image: user manual. Data Translation, 1996.
- Low, I. A. B., Bray, J. W. Strain analysys using moiré fringes. *The Engineer*, p. 566-569, 1962.

0

- Morse, S., Durelli, A. J., Sciammarella, C. A. Geometry of moiré fringes in strain analysis. *Proc. ASCE, J. Engng. Mech. Div.*, v. 86, EM4, p. 105-126, 1960.
- Oster, G. The Science of Moiré Patterns. Barrington, New Jersey: Edmund Scientific Co., 1964.
- Parks, V. J., Durelli, A. J. Moiré patterns of partial derivatives of displacement components. J. Appl. Mech., v. 33, serie E, n. 4, p. 901-906, 1966.

- SISTEMA DE AQUISIÇÃO E PROCESSAMENTO DE IMAGENS DIGITAIS OBTIDAS A PARTIR DA TÉCNICA DE MOIRÉ
- Riley, W. F. Moiré method of strain analysis. In: Typenny, W. H., Kobayashi, A. S. (Ed.). Manual on Experimental Stress Analysis. Soc. Westport, Conn., USA: Exp. Stress Anal. Publ., 1967. c. 6.
- Sciammarella, C. A., Durelli A. J. Moiré fringes as a means of analysing strains. *Proc. ASCE*, J. Engng. Mech. Div., v. 87, EM1, p. 55-74, 1961.
- Sciammarella, C. A. Techniques of fringe interpolation in moire patterns. *Proceedings of 2nd SESA International Congress on Experimental Mechanics*, Society for Experimental Stress Analysis. Westport, Conn., 1966.
- Soares, W. A. Determinação de parâmetros da mecânica de fratura a partir de imagens fotoelásticas, usando processamento digital. São Paulo: Instituto de Pesquisas Energéticas e Nucleares IPEN/CNEN, 1997. 166p. (Tese, Doutorado em Ciências na área de Restores Nucleares de Potência e Tecnologia do Combustível Nuclear).
- Theocaris, P. S. Moiré fringes: a powerful measuring device. *Applied Mechanics Surveys*, Spartan Books Inc., p. 613-626, 1966.
- Theocaris, P. S. Moiré fringes in strain analysis. London: Pergamon Press Ltd., 1969. 426p.
- Tollenaar, D. Moiré interferentievershijnselen bij rasterdruk. Amsterdam: Institut voor Graphische Technik, 1945.
- Weller, R., Shepard, B. M. Displacement measurement by mechanical interferometry. *Proc. Soc. Exp. Stress Anal.*, v. 6, n. 1, p. 35-38, 1948.

(

Zandman, F., Holister, G. S., Brcic, V. The influence of grid geometry on moiré fringe properties. J. Strain Anal., v. 1, n. 1, p. 1-10, 1965.

ANEXO 1 - COMPARAÇÕES ENTRE RESULTADOS DE CÁLCULO MANUAL E DO CÁLCULO COM O ALGORITMO PARA O ANEL DE EPÓXI

Tabela 1 – Deformação X calculada manualmente e por computador (Figuras 38 e 39).

PONTO	DEFORMAÇÃO X	DEFORMAÇÃO X	DIFERENÇA
	(MANUAL)	(ALGORITMO)	[%]
A	3.520	3.560	1,14
1	1.018	1.040	2,16
2	962	991	3,01
3	2.218	2.248	1,35
4	76	80	5,26
5	75	80	6,67
6	0	0	0

Tabela 2 – Deformação Y calculada manualmente e por computador (Figuras 40 e 41).

PONTO	DEFORMAÇÃO Y	DEFORMAÇÃO Y	DIFERENÇA
	(MANUAL)	(ALGORITMO)	[%]
A	0	0	0
1	1670	1.705	2,1
2	3.250	3.289	1,2
3	0	0	0
4	1.742	1.776	1,95
5	1.221	1.253	2,62
6	257	263	4,37

ANEXO 2 - COMPARAÇÕES ENTRE RESULTADOS DE CÁLCULO MANUAL E DO CÁLCULO COM O ALGORITMO PARA O DISCO DE BORRACHA

Tabela 3 – Deformação X calculada manualmente e por computador (Figuras 46 e 47).

PONTO	DEFORMAÇÃO X	DEFORMAÇÃO X	DIFERENÇA
	(MANUAL)	(ALGORITMO)	[%]
A	29.200	30.580	4,73
1	4.505	4.738	5,17
2	8.394	8.815	5,02
3	32.766	34.135	4,18
4	29.246	30.617	4,69
5	13.726	14.349	4,54
6	10.233	10.724	4,80

Tabela 4 – Deformação Y calculada manualmente e por computador (Figuras 48 e 49).

PONTO	DEFORMAÇÃO Y	DEFORMAÇÃO Y	DIFERENÇA
	(MANUAL)	(ALGORITMO)	[%]
A	-42.100	-40.500	4,79
1	10.826	11.426	5,54
2	17.607	18.567	5,45
3	47.456	49.513	4,33
4	40.630	42.439	4,45
5	25.745	27.007	4,90
6	21.708	22.852	5,27

ANEXO 3 - ALGORITMO PARA CÁLCULO DE DEFORMAÇÕES NAS DIREÇÕES X E Y A PARTIR DAS COORDENADAS DE PONTOS DAS FRANJAS DE MOIRÉ.

```
Sub Auto Open()
  PrimeiraPlanilha = "Principal"
  Worksheets(PrimeiraPlanilha). Select
  Application Run "Entradas"
  If Worksheets(PrimeiraPlanilha). Range("A2"). Value = "Erro" Then
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = ""
 Else
    Application.Run "Salva_Como"
    Application.Run "Constroi Planilha Dados Perfil"
    Application Run "Constroi Planilha Dados U Positivo"
    Application.Run "Constroi Planilha Dados U Negativo"
    Application.Run "Constroi Planilha Dados V Positivo"
    Application.Run "Constroi Planilha Dados V Negativo"
    ActiveWorkbook.Save
    Application.Run "Calcula Coordenadas Corpo Prova"
    Application.Run "Calcula Coordenadas Pontos Franjas U"
    Application Run "Calcula Coordenadas Pontos Franjas V"
    ActiveWorkbook.Save
    Application.Run "Distribui Pontos Franjas U"
    ActiveWorkbook.Save
    Application Run "Distribui Pontos Franjas V"
    ActiveWorkbook.Save
    Application Run "Calcula Deformação U"
    ActiveWorkbook.Save
    Application.Run "Calcula Deformação V"
    ActiveWorkbook.Save
    Application.Run "Deformação X"
    ActiveWorkbook.Save
    Application.Run "Deformação Y"
    ActiveWorkbook.Save
End If
End Sub
Sub Entradas()
```

PrimeiraPlanilha = "Principal"

```
'Entrada do caminho para os arquivos
  Caminho = ""
Caminho = Application.InputBox
  (Prompt:="Entre com o Caminho para o Arquivo" + Chr(10) + "(Exemplo : C:\Usuario\)",
    Default:=Caminho, Type:=2)
  If Caminho = "Falso" Or Caminho = "" Then
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
    GoTo Fim
  End If
  Caminho = UCase(Caminho)
  Worksheets(PrimeiraPlanilha). Range("G3"). Value = Caminho
  'Entrada para o nome do arquivo para o perfil
  Arquivo = ""
Arquivo = Application InputBox
  (Prompt:="Entre com o nome do Arquivo para o Perfil" + Chr(10) + "(Exemplo : Anel)",
    Default:=Arquivo, Type:=2)
  If Arquivo = "Falso" Or Arquivo = "" Then
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
    GoTo Fim
  End If
  Arquivo = UCase(Arquivo)
  Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G4").Value = Arquivo
  'Entrada para o nome do arquivo para o deslocamento U positivo
  Arguivo = ""
Arquivo = Application.InputBox
  (Prompt:="Entre com o nome do Arquivo para Deslocamento U Positivo" + Chr(10) +
     "(Exemplo: AnelU)", Default:=Arquivo, Type:=2)
  If Arquivo = "Falso" Or Arquivo = "" Then
     Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
     GoTo Fim
  End If
  Arquivo = UCase(Arquivo)
  Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G5").Value = Arquivo
  'Entrada para o numero de arquivos para o deslocamento U positivo
  Numero = 0
Numero = Application.InputBox _
  (Prompt:="Entre com o numero de Arquivos utilizados para Deslocamento U Positivo" +
     Chr(10) + "(Exemplo: 8)", Default:=Numero, Type:=1)
  If Numero = "Falso" Or Numero = 0 Then
     Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
     GoTo Fim
  End If
  Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G6").Value = Numero
```

6

```
'Entrada para o nome do arquivo para o deslocamento U negativo
  Arquivo = ""
Arquivo = Application.InputBox
  (Prompt:="Entre com o nome do Arquivo para Deslocamento U Negativo" + Chr(10) +
    "(Exemplo: AnelU-)", Default:=Arquivo, Type:=2)
  If Arquivo = "Falso" Or Arquivo = "" Then
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
    GoTo Fim
  End If
  If Arquivo <> "" Then
    Arquivo = UCase(Arquivo)
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K5").Value = Arquivo
  'Entrada para o numero de arquivos para o deslocamento U negativo
    Numero = 0
Numero = Application.InputBox
  (Prompt:="Entre com o numero de Arquivos utilizados para Deslocamento U Negativo" +
    Chr(10) + "(Exemplo : 8)", Default:=Numero, Type:=1)
  If Numero = "Falso" Or Numero = 0 Then
      Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
      GoTo Fim
    End If
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K6").Value = Numero
  Else
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K5").Value = ""
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K6").Value = ""
  End If
  'Entrada para o nome do arquivo para o deslocamento V positivo
  Arquivo = ""
Arquivo = Application.InputBox
  (Prompt:="Entre com o nome do Arquivo para Deslocamento V Positivo" + Chr(10) +
     "(Exemplo: AnelV)", Default:=Arquivo, Type:=2)
  If Arquivo = "Falso" Or Arquivo = "" Then
     Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
     GoTo Fim
  End If
  Arquivo = UCase(Arquivo)
  Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G7").Value = Arquivo
  'Entrada para o numero de arquivos para o deslocamento V positivo
  Numero = 0
Numero = Application.InputBox
  (Prompt:="Entre com o numero de Arquivos utilizados para Deslocamento V Positivo " +
     Chr(10) + "(Exemplo: 8)", Default:=Numero, Type:=1)
  If Numero = "Falso" Or Numero = 0 Then
     Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
     GoTo Fim
```

```
End If
  Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G8").Value = Numero
  'Entrada para o nome do arquivo para o deslocamento V negativo
  Arquivo = ""
Arquivo = Application.InputBox
  (Prompt:="Entre com o nome do Arquivo para Deslocamento V Negativo" + Chr(10) + _
    "(Exemplo: AnelV-)", Default:=Arquivo, Type:=2)
  If Arquivo = "Falso" Or Arquivo = "" Then
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
    GoTo Fim
  End If
  If Arquivo <> "" Then
    Arquivo = UCase(Arquivo)
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K7").Value = Arquivo
  'Entrada para o numero de arquivos para o deslocamento V negativo
    Numero = 0
Numero = Application.InputBox
  (Prompt:="Entre com o numero de Arquivos utilizados para Deslocamento V Negativo" +
    Chr(10) + "(Exemplo: 8)", Default:=Numero, Type:=1)
  If Numero = "Falso" Or Numero = 0 Then
       Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
       GoTo Fim
    End If
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K8").Value = Numero
  Else
     Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K7").Value = ""
    Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K8").Value = ""
  End If
  'Entrada do NUMERO DE LINHAS POR POLEGADA
  LinhasPol = 0
                                                                                        6
LinhasPol = Application.InputBox
   (Prompt:="Entre com o numero de linhas por polegada" + Chr(10) +
     "(Exemplo: 1000)", Default:=LinhasPol, Type:=2)
   If LinhasPol = "Falso" Or LinhasPol = 0 Then
     Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
     GoTo Fim
   End If
   Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("F9").Value = LinhasPol
   'Entrada do fator de escala da imagem em milimetros por pixel
   Escala = 0
Escala = Application.InputBox
   (Prompt:="Entre com o fator de escala da imagem em milimetros por pixel" + Chr(10) +
     "(Exemplo: 0,25)", Default:=Escala, Type:=2)
   If Escala = "Falso" Or Escala = 0 Then
```

```
Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("A2").Value = "Erro"
    GoTo Fim
  End If
  Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("F10").Value = Escala
Fim:
End Sub
Sub Salva Como()
  Dim Msg, Estilo, Título, Resposta
  Estilo = vbYesNo + vbQuestion + vbDefaultButton1 'Define os botões.
  Título = "Aviso de Salvamento" 'Define o título.
  PrimeiraPlanilha = "Principal"
  Arquivo1 = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G4").Value
  'Entrada do nome do arquivo para salvamento
  Arquivo = Application.GetSaveAsFilename(InitialFileName:=Arquivo1, FileFilter:=
       "Arquivos do Excel (*.xls), *.xls")
  'Testa se nome valido
  If Arquivo <> False Then
    Msg = "Deseja Salvar" + Chr(10) + Arquivo + "?" ' Define a mensagem.
    Resposta = MsgBox(Msg, Estilo, Título)
    If Resposta = vbYes Then 'O usuário escolheu Sim.
On Error Resume Next 'Adia a interceptação do erro.
  'Salva arquivo
       ActiveWorkbook.SaveAs FileName:=Arquivo, FileFormat
         :=xlNormal, Password:="", WriteResPassword:="", ReadOnlyRecommended:=
         False, CreateBackup:=True, AddToMru:=True
       If Err. Number <> 0 Then
         Err.Clear 'Limpa os campos do objeto Err
       End If
    End If
  End If
End Sub
Sub Constroi Planilha Dados Perfil()
'Constroi Planilha Dados Perfil Macro
'Macro gravada em 27/11/98 por OVDA
' Abre os arquivos c/ os dados do Perfil do corpo-de-prova
  Define variaveis
  Caminho = ""
```

(6)

Arquivo = ""

PrimeiraPlanilha = "Principal"
Pasta = ActiveWorkbook.Name
Terminacao = ".txt"
Numero = 1

'Entrada do caminho para o arquivo Caminho = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G3").Value

'Entrada para o nome do arquivo para o perfil Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G4").Value

Sheets(PrimeiraPlanilha).Select Application.Run "Constroi_Planilha_Dados", Caminho, Arquivo, Numero, __ Pasta, Terminacao

End Sub

Sub Constroi_Planilha_Dados_U_Positivo()

- 'Constroi Planilha Dados U Macro
- 'Macro gravada em 11/12/98 por OVDA
- ' Abre os arquivos c/ os dados das franjas de Moire c/ deslocamento U

Define variaveis

PrimeiraPlanilha = "Principal"

Caminho = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G3").Value

Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G5").Value

Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G6").Value

Pasta = ActiveWorkbook.Name

Terminacao = ".txt"

Sheets(PrimeiraPlanilha). Select
Application.Run "Constroi_Planilha_Dados", Caminho, Arquivo, Numero, _
Pasta, Terminacao

End Sub

Sub Constroi_Planilha_Dados_U_Negativo()

- 'Constroi_Planilha Dados U Macro
- 'Macro gravada em 11/12/98 por OVDA
- ' Abre os arquivos c/ os dados das franjas de Moire c/ deslocamento U
- Define variaveis

PrimeiraPlanilha = "Principal"

Caminho = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G3").Value

Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K5").Value

Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K6").Value Pasta = ActiveWorkbook.Name Terminacao = ".txt"

Sheets(PrimeiraPlanilha). Select Application.Run "Constroi_Planilha_Dados", Caminho, Arquivo, Numero, __ Pasta, Terminacao

End Sub

Sub Constroi_Planilha_Dados_V_Positivo()

'Constroi Planilha Dados V Macro

'Macro gravada em 11/12/98 por OVDA

' Abre os arquivos c/ os dados das franjas de Moire c/ deslocamento V

Define variaveis

PrimeiraPlanilha = "Principal"

Caminho = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G3").Value

Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G7").Value

Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G8").Value

Pasta = ActiveWorkbook.Name

Terminacao = ".txt"

Sheets (Primeira Planilha). Select

Application.Run "Constroi_Planilha_Dados", Caminho, Arquivo, Numero, __Pasta, Terminacao

End Sub

Sub Constroi Planilha Dados V Negativo()

'Constroi_Planilha Dados_V Macro

'Macro gravada em 11/12/98 por OVDA

' Abre os arquivos c/ os dados das franjas de Moire c/ deslocamento V

Define variaveis

PrimeiraPlanilha = "Principal"

Caminho = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G3").Value

Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K7").Value

Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K8").Value

Pasta = ActiveWorkbook.Name

Terminacao = ".txt"

Sheets(PrimeiraPlanilha). Select

Application.Run "Constroi_Planilha_Dados", Caminho, Arquivo, Numero, __Pasta, Terminacao

(6)

End Sub

```
Sub Calcula Coordenadas Corpo Prova()
'Calcula Coordenadas Corpo Prova Macro
'Macro gravada em 11/12/98 por OVDA
'Determina os limites do corpo-de-prova
 Define variaveis
  PrimeiraPlanilha = "Principal"
  SegundaPlanilha = "Secundaria"
  Sinal = ""
  Frania = 0
  Numero = 1
  Inicio = "A10"
  'Entrada para o nome do arquivo para o perfil
  Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G4").Value
  Application.Run "Macro11", Arquivo, Sinal, Franja, Numero
  Application.Run "Macro12", Arquivo, Sinal, Franja, Numero
  Application.Run "Macro3", Arquivo
  Application.Run "Macro 14", SegundaPlanilha, Arquivo, Numero, Inicio
  Application.Run "Macro5", Arquivo
  Application.Run "Macro6", Arquivo
End Sub
Sub Calcula Coordenadas Pontos Franjas U()
'Calcula Coordenadas Pontos Franjas Macro
'Macro gravada em 30/11/98 por OVDA
 Define variaveis
  PrimeiraPlanilha = "Principal"
  SegundaPlanilha = "Secundaria"
  Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha), Range("G5"), Value
  Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G6").Value
  Inicio = "A20"
  Sinal = ""
  Frania = 0
  'Testa se existe arquivo positivo
  If Arquivo <> "" Then
    Application.Run "Macroll", Arquivo, Sinal, Franja, Numero
     Application Run "Macro12", Arquivo, Sinal, Franja, Numero
     Application.Run "Macro13", Arquivo, Numero
```

(6)

```
Application Run "Macro14", SegundaPlanilha, Arquivo, Numero, Inicio End If
```

```
'Define variaveis
  Inicio = "A40"
  Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K5").Value
  Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K6").Value
  Sinal = "-"
  Franja = 1
  'Testa se existe arquivo negativo
  If Arquivo <> "" Then
    Application.Run "Macro11", Arquivo, Sinal, Franja, Numero
    Application.Run "Macro12", Arquivo, Sinal, Franja, Numero
    Application.Run "Macro13", Arquivo, Numero
    Application Run "Macro 14", Segunda Planilha, Arquivo, Numero, Inicio
  End If
  'Define variavel
  Inicio = "A61"
  Application.Run "Macro 15", Segunda Planilha, Arquivo, Numero, Inicio
End Sub
Sub Calcula Coordenadas Pontos Franjas V()
'Calcula Coordenadas Pontos Franjas Macro
'Macro gravada em 30/11/98 por OVDA
  Define Variaveis
  PrimeiraPlanilha = "Principal"
  SegundaPlanilha = "Secundaria"
  Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G7").Value
  Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G8").Value
  Inicio = "A70"
  Sinal = ""
  Franja = 0
  'Testa se existe arquivo positivo
  If Arquivo <> "" Then
    Application Run "Macroll", Arquivo, Sinal, Franja, Numero
```

End If

Application.Run "Macro12", Arquivo, Sinal, Franja, Numero

Application Run "Macro 14", Segunda Planilha, Arquivo, Numero, Inicio

Application.Run "Macro13", Arquivo, Numero

^{&#}x27;Define variaveis

Inicio = "A90" Arguivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K7").Value Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K8").Value Sinal = "-" Frania = 1'Testa se existe arquivo negativo If Arquivo <> "" Then Application Run "Macro 11", Arquivo, Sinal, Franja, Numero Application Run "Macro12", Arquivo, Sinal, Franja, Numero Application.Run "Macro13", Arquivo, Numero Application. Run "Macro 14", Segunda Planilha, Arquivo, Numero, Inicio End If 'Define variavel Inicio = "A111" Application Run "Macro 15", Segunda Planilha, Arquivo, Numero, Inicio End Sub Sub Distribui Pontos Franjas U() 'Distribui Pontos Franjas Macro 'Macro gravada em 07/12/98 por OVDA Distribui pontos das franjas PrimeiraPlanilha = "Principal" SegundaPlanilha = "Secundaria" Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G5").Value Arquivo1 = Arquivo Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G6").Value 'Cria planilha Sheets(PrimeiraPlanilha). Select Sheets.Add ActiveSheet.Name = Arquivo + " Pontos" 'Testa se existe arquivo positivo If Arquivo1 <> "" Then Application Run "Macro20", Segunda Planilha, Arquivo, Arquivo I, Numero End If Arquivo1 = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K5").Value Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K6").Value

(6)

^{&#}x27;Testa se existe arquivo negativo

If Arquivo1 <> "" Then
Application Run "Macro20", SegundaPlanilha, Arquivo, Arquivo1, Numero
End If

End Sub

```
Sub Distribui Pontos Franjas V()

'Distribui Pontos Franjas Macro
```

'Macro gravada em 07/12/98 por OVDA

Distribui pontos das franjas

PrimeiraPlanilha = "Principal"
SegundaPlanilha = "Secundaria"
Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G7").Value
Arquivo1 = Arquivo
Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G8").Value

'Cria planilha
Sheets(PrimeiraPlanilha).Select
Sheets.Add
ActiveSheet.Name = Arquivo + "_Pontos"

'Testa se existe arquivo positivo

If Arquivo1 <> "" Then

Application Run "Macro20", SegundaPlanilha, Arquivo, Arquivo1, Numero End If

Arquivo1 = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K7").Value Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("K8").Value

'Testa se existe arquivo negativo
If Arquivo1 <> "" Then
Application.Run "Macro20", SegundaPlanilha, Arquivo, Arquivo1, Numero
End If

End Sub

Sub Calcula_Deformação_U()

PrimeiraPlanilha = "Principal"
SegundaPlanilha = "Secundaria"
Indice = "G5"

Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G5").Value Arquivo1 = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G4").Value Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G6").Value

Application.Run "Macro17", PrimeiraPlanilha, SegundaPlanilha, Arquivo, Arquivo1, Indice End Sub Sub Calcula Deformação V() PrimeiraPlanilha = "Principal" SegundaPlanilha = "Secundaria" Indice = "G7" Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G7").Value Arquivo1 = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G4").Value Numero = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G8").Value Application Run "Macro 17", Primeira Planilha, Segunda Planilha, Arquivo, Arquivol, Indice End Sub Sub Deformação X() 'Define Variaveis PrimeiraPlanilha = "Principal" SegundaPlanilha = "Secundaria" TipoEntrada = "X" TipoSaida = " Tab Def X" Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G5").Value IndiceMaximo = "E11" IndiceMinimo = "G11" Application Run "Cria Tabelas", Primeira Planilha, Segunda Planilha, Arquivo, Tipo Entrada, 6 TipoSaida, IndiceMaximo, IndiceMinimo 'Define Variaveis TipoEntrada = " Tab Def X" TipoNome = " Graf Def X" TipoTitulo = "Deformação X - " Application Run "Traça Grafico", Primeira Planilha, Tipo Entrada, Tipo Nome, Tipo Titulo End Sub

Sub Deformação Y()

'Define Variaveis

```
PrimeiraPlanilha = "Principal"
  SegundaPlanilha = "Secundaria"
  TipoEntrada = " Y"
  TipoSaida = " Tab Def Y"
  Arquivo = Worksheets(PrimeiraPlanilha), Range("G7"), Value
  IndiceMaximo = "E12"
  IndiceMinimo = "G12"
  Application. Run "Cria Tabelas", Primeira Planilha, Segunda Planilha, Arquivo, Tipo Entrada,
       TipoSaida, IndiceMaximo, IndiceMinimo
  'Define Variaveis
  TipoEntrada = " Tab Def Y"
  TipoNome = " Graf Def Y"
  TipoTitulo = "Deformação Y - "
  Application Run "TraçaGrafico", PrimeiraPlanilha, TipoEntrada, TipoNome, TipoTitulo
End Sub
Sub Macro3(Arquivo)
 Determina os valores Máximos e Mínimos de X e Y
  Contador = 1
  Sheets(Arquivo + CStr(Contador)). Select
  'Escreve titulos
  Range("G8"). Select
  Selection.Font.Bold = True
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "X:"
  Range("G9"). Select
  Selection.Font.Bold = True
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "Y:"
  Range("H7"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "MÁXIMO"
  Range("I7"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "MINIMO"
  'Determina valor máximo de X
  Range("H8"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "=MAX(C[3])"
  'Determina valor mínimo de X
  Range("I8"). Select
```

(

ActiveCell.FormulaR1C1 = "=MIN(C[2])"

```
'Determina valor máximo de Y
  Range("H9"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "=MAX(C[4])"
  'Determina valor mínimo de Y
  Range("I9"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "=MIN(C[3])"
  Range("G1"). Select
End Sub
Sub Macro5(Arquivo)
'Macro5 Macro
'Macro gravada em 11/12/98 por OVDA
'Ordenada as coordenadas a partir de Y
  Contador = 1
  Sheets(Arquivo + CStr(Contador)). Select
  ' Seleciona dados
  Columns("K:L"). Select
  Selection.Copy
  'Copia dados
  Range("N1"). Select
  Selection.PasteSpecial Paste:=xlValues, Operation:=xlNone, SkipBlanks:=
    False, Transpose:=False
  Range("O2"). Select
  Application.CutCopyMode = False
  'Ordena dados
  Selection.Sort Key1:=Range("O2"), Order1:=xlAscending, Header:=xlGuess, _
    OrderCustom:=1, MatchCase:=False, Orientation:=xlTopToBottom
  Range("G1"). Select
End Sub
Sub Macro6(Arquivo)
'Macro6 Macro
'Macro gravada em 11/12/98 por OVDA
```

89

'Determina os valores máximos e mínimos de X para cada Y

```
Contador = 1
Sheets(Arquivo + CStr(Contador)). Select
```

'Define variaveis

YMaximo = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("H9").Value YMinimo = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("I9").Value Pontos = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("I6").Value

'Escreve titulos Range("Q1"). Select Selection.Font.Bold = True ActiveCell.FormulaR1C1 = "Y" Range("R1"). Select Selection.Font.Bold = True ActiveCell.FormulaR1C1 = "XMinimo" Range("S1"). Select Selection.Font.Bold = True

ActiveCell.FormulaR1C1 = "XMaximo"

'Define variaveis Range("Q2"). Select ValorMaximoX = 0ValorMinimoX = 640Contador1 = 2

For Y = YMinimo To YMaximo

'Escreve valor de Y ActiveCell.Value = Y ActiveCell.Offset(0, 1).Range("A1").Select

'Lê valor de Y ValorY = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)). Cells(Contador1, 15). Value

'Compara valor de Y atual e inicial While ValorY = Y

Lê valor de X ValorAtualX = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)). Cells(Contador1, 14). Value 6

'Compara valor de X atual com o máximo If ValorAtualX > ValorMaximoX Then ValorMaximoX = ValorAtualXEnd If

'Compara valor de X atual com o mínimo If ValorAtualX < ValorMinimoX Then ValorMinimoX = ValorAtualXEnd If

```
'Incrementa variavel
      Contador1 = Contador1 + 1
      'Lê valor de Y
       ValorY = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)). Cells(Contador1, 15). Value
    Wend
    'Escreve valores máximo e mínimo de X
    ActiveCell.Value = ValorMinimoX
    ActiveCell.Offset(0, 1).Range("A1").Select
    ActiveCell.Value = ValorMaximoX
    ActiveCell.Offset(1, -2).Range("A1").Select
    'Define variaveis
    ValorMaximoX = 0
    ValorMinimoX = 640
  Next Y
  Range("G1"). Select
End Sub
Sub Constroi Planilha Dados(Caminho, Arquivo, Numero, Pasta, Terminacao)
  'Testa se existe arquivo
  If Arquivo <> "" Then
  'Cria planilhas
    For Contador = 1 To Numero
       Sheets.Add
       ActiveSheet.Name = Arquivo + CStr(Contador)
  ' Abre arquivo de dados
       NomeArquivo = Caminho + Arquivo + CStr(Contador) + Terminacao
       Workbooks.OpenText FileName:=NomeArquivo, Origin:=xlWindows,
         StartRow:=1, DataType:=xlFixedWidth, FieldInfo:=Array(Array(0, 1), Array(14
         , 1), Array(25, 1), Array(36, 1), Array(47, 1), Array(56, 1), Array(67, 1))
  ' Seleciona dados
       Columns("A:C").Select
       Selection.Copy
  'Copia dados
       Windows(Pasta). Activate
       ActiveSheet Paste
```

(6)

' Seleciona dados

```
Windows(Arquivo + CStr(Contador) + Terminacao). Activate
Range("D1:E1"). Select
Application. CutCopyMode = False
Selection. Copy
```

'Copia dados

Windows(Pasta). Activate Range("D1"). Select ActiveSheet. Paste Range("G1"). Select

'Fecha arquivo

Windows(Arquivo + CStr(Contador) + Terminacao). Activate ActiveWorkbook. Close Next Contador

End If

End Sub

Sub Macrol1(Arquivo, Sinal, Franja, Numero)

Determina as coordenadas da origem e o numero de pontos de cada franja FranjaInicial = Franja

For Contador = 1 To Numero

'Seleciona planilha Sheets(Arquivo + CStr(Contador)). Select

'Escreve titulos

Range("G1"). Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "ORIGEM:"

Range("H1"). Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "X"

Range("H2"). Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "Y"

'Escreve coordenadas da origem

Range("I1"). Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(RC[-5],SEARCH(""S"",RC[-5])-1))"

Range("I2"). Select

ActiveCell FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[-1]C[-4],SEARCH(""T"",R[-1]C[-4])-1))"

'Escreve titulos

Range("G4"). Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJAS:"

```
Range("H5"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "NUMERO"
    Range("I5"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "PONTOS"
  'Define numero e pontos das franjas
  'Frania 0
    Range("H6"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
    Range("I6"). Select
    SomaPontos = 0
    ActiveCell.FormulaR1C1 =
      "=IF(ISNA(MATCH(""1P"",C[-8],0)),"""",MATCH(""1P"",C[-8],0)-1)"
    If ActiveCell. Value = "" Then GoTo Fim
    Franja = Franja + 1
  'Franja 1
    Range("H7"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
    Range("I7"). Select
    SomaPontos
                               SomaPontos
                                                  +
                                                           Worksheets(Arquivo
CStr(Contador)).Range("I6").Value
    ActiveCell.FormulaR1C1 =
       "=IF(ISNA(MATCH(""2P"",C[-8],0)),"""",MATCH(""2P"",C[-8],0)-1-R[-1]C)"
    If ActiveCell. Value = "" Then GoTo Fim
    Frania = Frania + 1
  'Franja 2
    Range("H8"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
    Range("I8"). Select
    SomaPontos
                                SomaPontos
                                                           Worksheets(Arquivo
CStr(Contador)).Range("I7").Value
    ActiveCell.FormulaR1C1 =
                                                                                        0
       "=IF(ISNA(MATCH(""3P"",C[-8],0)),"""",MATCH(""3P"",C[-8],0)-1-SUM(R[-
2]C:R[-1]C))"
    If ActiveCell. Value = "" Then GoTo Fim
    Frania = Frania + 1
  'Franja 3
    Range("H9"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
    Range("I9"). Select
     SomaPontos
                                SomaPontos
                                                           Worksheets(Arquivo
CStr(Contador)).Range("I8").Value
     ActiveCell.FormulaR1C1 =
       "=IF(ISNA(MATCH(""4P"",C[-8],0)),"""",MATCH(""4P"",C[-8],0)-1-SUM(R[-
31C:R[-11C))"
    If ActiveCell.Value = "" Then GoTo Fim
```

```
Franja = Franja + 1
  'Franja 4
    Range("H10"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
    Range("I10"). Select
    SomaPontos
                               SomaPontos
                                                  +
                                                          Worksheets(Arquivo
CStr(Contador)).Range("I9").Value
    ActiveCell.FormulaR1C1 =
      "=IF(ISNA(MATCH(""5P"",C[-8],0)),""",MATCH(""5P"",C[-8],0)-1-SUM(R[-
4\c:R[-1\c))"
    If ActiveCell.Value = "" Then GoTo Fim
    Franja = Franja + 1
  'Franja 5
    Range("H11"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Frania)
    Range("I11"). Select
    SomaPontos
                               SomaPontos
                                                           Worksheets(Arquivo
CStr(Contador)).Range("I10").Value
    ActiveCell.FormulaR1C1 =
      "=IF(ISNA(MATCH(""6P"",C[-8],0)),"""",MATCH(""6P"",C[-8],0)-1-SUM(R[-
5]C:R[-1]C))"
    If ActiveCell.Value = "" Then GoTo Fim
    Franja = Franja + 1
  'Franja 6
    Range("H12"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
    Range("I12"). Select
    SomaPontos
                               SomaPontos
                                                  +
                                                           Worksheets(Arquivo
CStr(Contador)).Range("I11").Value
    ActiveCell.FormulaR1C1 =
      "=IF(ISNA(MATCH(""7P"",C[-8],0)),"""",MATCH(""7P"",C[-8],0)-1-SUM(R[-
6]C:R[-1]C))"
    If ActiveCell.Value = "" Then GoTo Fim
    Franja = Franja + 1
  'Franja 7
    Range("H13"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
    Range("I13"). Select
    SomaPontos
                                SomaPontos
                                                           Worksheets(Arquivo
CStr(Contador)) Range("I12"). Value
    ActiveCell.FormulaR1C1 =
       "=IF(ISNA(MATCH(""8P"",C[-8],0)),""",MATCH(""8P"",C[-8],0)-1-SUM(R[-
7]C:R[-1]C))"
    If ActiveCell.Value = "" Then GoTo Fim
    Franja = Franja + 1
```

```
'Franja 8
    Range("H14"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
    Range("I14"). Select
    SomaPontos
                                SomaPontos
                                                            Worksheets(Arquivo
CStr(Contador)).Range("I13").Value
    ActiveCell.FormulaR1C1 =
       "=IF(ISNA(MATCH(""9P"",C[-8],0)),"""",MATCH(""9P"",C[-8],0)-1-SUM(R[-
8]C:R[-1]C))"
    If ActiveCell.Value = "" Then GoTo Fim
    Franja = Franja + 1
  'Franja 9
    Range("H15"). Select
    If Franja = 10 Then
      Franja = 0
      Contador = Contador + 1
       ActiveCell.FormulaR1C1 = Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
       Contador = Contador - 1
    Else
       ActiveCell.FormulaR1C1 = Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
    End If
    Range("I15"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "=MATCH("""",C[-8],-1)-SUM(R[-9]C:R[-1]C)"
    GoTo Fim1
Fim:
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "=MATCH("""",C[-8],-1)"
    PontosAtual = ActiveCell.Value - SomaPontos
    ActiveCell.Value = PontosAtual
Fim1:
    Franja = FranjaInicial
                                                                                         (
    Range("K1"). Select
  Next Contador
End Sub
Sub Macro12(Arquivo, Sinal, Franja, Numero)
  Determina as coordenadas dos pontos de cada franja
  FranjaInicial = Franja
  For Contador = 1 To Numero
     Sheets(Arquivo + CStr(Contador)). Select
```

```
FRANJA 0
    PontosFranja0 = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("I6").Value
    If PontosFranja0 = "" Then GoTo Fim
    Range("K1"). Select
    Selection.Font.Bold = True
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJA: " + Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
    Range("K2"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[-1]C[-9],SEARCH(""Q"",R[-1]C[-9])-
1))"
    On Error Resume Next 'Adia o tratamento do erro.
    Err.Clear
    Selection. AutoFill Destination:=Range("K2:K" + CStr(PontosFranja0 + 1)),
                      Type:=xlFillDefault
    If Err. Number <> 0 Then
      ActiveCell.Value = ""
      GoTo Fim
    End If
    Range("L2"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[-1]C[-9],SEARCH(""R"",R[-1]C[-9])-
1))"
    Selection. AutoFill Destination:=Range("L2:L" + CStr(PontosFranja0 + 1)),
                      Type:=xlFillDefault
    SomaPontos = PontosFranja0
    Franja = Franja + 1
 FRANJA 1
    PontosFranja1 = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)). Range("I7"). Value
    If PontosFranja1 = "" Then GoTo Fim
    Range("M1"). Select
    Selection.Font.Bold = True
                                                                                         0
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJA: " + Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
    Range("M2"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1) _
      + "]C[-11],SEARCH(""Q"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-11])-1))"
    On Error Resume Next 'Adia o tratamento do erro.
    Err.Clear
    Selection. AutoFill Destination:=Range("M2:M" + CStr(PontosFranja1 + 1)),
                       Type:=xlFillDefault
    If Err. Number \Leftrightarrow 0 Then
       ActiveCell.Value = ""
       GoTo Fim
    End If
    Range("N2"). Select
```

```
ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1) _
    + "]C[-11],SEARCH(""R"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-11])-1))"
  Selection. AutoFill Destination:=Range("N2:N" + CStr(PontosFranja1 + 1)),
                    Type:=xlFillDefault
  SomaPontos = SomaPontos + PontosFranja1
  Franja = Franja + 1
FRANJA 2
  PontosFranja2 = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("I8").Value
  If PontosFranja2 = "" Then GoTo Fim
  Range("O1"). Select
  Selection.Font.Bold = True
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJA: " + Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
  Range("O2"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1)
    + "]C[-13],SEARCH(""Q"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-13])-1))"
  On Error Resume Next | 'Adia o tratamento do erro.
  Err.Clear
  Selection. AutoFill Destination:=Range("O2:O" + CStr(PontosFranja2 + 1)),
                     Type:=xlFillDefault
  If Err. Number <> 0 Then
     ActiveCell.Value = ""
     GoTo Fim
  End If
  Range("P2"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1)
     + "]C[-13],SEARCH(""R"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-13])-1))"
  Selection AutoFill Destination:=Range("P2:P" + CStr(PontosFranja2 + 1)),
                     Type:=xlFillDefault
  SomaPontos = SomaPontos + PontosFranja2
  Franja = Franja + 1
FRANJA 3
  PontosFranja3 = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("I9").Value
  If PontosFranja3 = "" Then GoTo Fim
  Range("Q1"). Select
  Selection.Font.Bold = True
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJA: " + Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
  Range("Q2"). Select
 ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1) _
    + "]C[-15],SEARCH(""Q"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-15])-1))"
 On Error Resume Next 'Adia o tratamento do erro.
```

(6)

```
Err.Clear
  Selection. AutoFill Destination:=Range("Q2:Q" + CStr(PontosFranja3 + 1)),
                     Type:=xlFillDefault
  If Err. Number <> 0 Then
     ActiveCell.Value = ""
     GoTo Fim
  End If
  Range("R2"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1) _
     + "]C[-15],SEARCH(""R"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-15])-1))"
   Selection. AutoFill Destination:=Range("R2:R" + CStr(PontosFranja3 + 1)),
                     Type:=xlFillDefault
   SomaPontos = SomaPontos + PontosFranja3
  Franja = Franja + 1
FRANJA 4
   PontosFranja4 = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("I10").Value
   If PontosFranja4 = "" Then GoTo Fim
   Range("S1"). Select
   Selection.Font.Bold = True
   ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJA: " + Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
   Range("S2"). Select
   ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1)
     + "]C[-17],SEARCH(""Q"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-17])-1))"
   On Error Resume Next 'Adia o tratamento do erro.
   Err.Clear
   Selection. AutoFill Destination:=Range("S2:S" + CStr(PontosFranja4 + 1)),
                     Type:=xlFillDefault
   If Err. Number \Leftrightarrow 0 Then
     ActiveCell.Value = ""
     GoTo Fim
   End If
   Range("T2"). Select
   ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1)
     + "]C[-17],SEARCH(""R"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-17])-1))"
   Selection. AutoFill Destination:=Range("T2:T" + CStr(PontosFranja4 + 1)),
                     Type:=xlFillDefault
   SomaPontos = SomaPontos + PontosFranja4
   Franja = Franja + 1
FRANJA 5
   PontosFranja5 = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("I11").Value
   If PontosFrania5 = "" Then GoTo Fim
```

(6)

```
Range("U1"). Select
  Selection.Font.Bold = True
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJA: " + Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
  Range("U2"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1)
    + "]C[-19],SEARCH(""Q"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-19])-1))"
  On Error Resume Next : Adia o tratamento do erro.
  Err.Clear
  Selection. AutoFill Destination:=Range("U2:U" + CStr(PontosFranja5 + 1)),
                    Type:=xlFillDefault
  If Err. Number <> 0 Then
    ActiveCell.Value = ""
    GoTo Fim
  End If
  Range("V2"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1) _
    + "]C[-19],SEARCH(""R"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-19])-1))"
  Selection. AutoFill Destination:=Range("V2:V" + CStr(PontosFranja5 + 1)),
                    Type:=xlFillDefault
  SomaPontos = SomaPontos + PontosFranja5
  Franja = Franja + 1
FRANJA 6
  PontosFranja6 = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("I12").Value
  If PontosFranja6 = "" Then GoTo Fim
  Range("W1"). Select
  Selection.Font.Bold = True
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJA: " + Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
  Range("W2"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1) _
    + "]C[-21],SEARCH(""Q"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-21])-1))"
  On Error Resume Next 'Adia o tratamento do erro.
  Err.Clear
  Selection. AutoFill Destination:=Range("W2:W" + CStr(PontosFranja6 + 1)),
                     Type:=xlFillDefault
  If Err. Number <> 0 Then
     ActiveCell.Value = ""
     GoTo Fim
  End If
  Range("X2"). Select
  ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1)
     + "]C[-21],SEARCH(""R"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-21])-1))"
```

(6)

```
Selection. AutoFill Destination:=Range("X2:X" + CStr(PontosFranja6 + 1)),
                     Type:=xlFillDefault
   SomaPontos = SomaPontos + PontosFranja6
   Franja = Franja + 1
FRANJA 7
   PontosFranja7 = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("I13").Value
   If PontosFranja7 = "" Then GoTo Fim
   Range("Y1"). Select
   Selection.Font.Bold = True
   ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJA: " + Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
   Range("Y2"). Select
   ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1)
     + "]C[-23],SEARCH(""Q"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-23])-1))"
   On Error Resume Next 'Adia o tratamento do erro.
   Err.Clear
   Selection. AutoFill Destination:=Range("Y2:Y" + CStr(PontosFranja7 + 1)),
                     Type:=xlFillDefault
   If Err. Number <> 0 Then
     ActiveCell.Value = ""
     GoTo Fim
   End If
   Range("Z2"). Select
   ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1)
     + "]C[-23],SEARCH(""R"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-23])-1))"
   Selection. AutoFill Destination:=Range("Z2:Z" + CStr(PontosFranja7 + 1)).
                      Type:=xlFillDefault
   SomaPontos = SomaPontos + PontosFranja7
   Franja = Franja + 1
FRANJA 8
   PontosFranja8 = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("I14").Value
   If PontosFranja8 = "" Then GoTo Fim
   Range("AA1"). Select
   Selection.Font.Bold = True
   ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJA: " + Sinal + CStr(Contador - 1) + CStr(Franja)
   Range("AA2"). Select
   ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1)]
   + "]C[-25],SEARCH(""Q"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-25])-1))"
On Error Resume Next 'Adia o tratamento do erro.
   Err.Clear
   Selection.AutoFill Destination:=Range("AA2:AA" + CStr(PontosFranja8 + 1)),
```

0

```
Type:=xlFillDefault
    If Err. Number <> 0 Then
      ActiveCell.Value = ""
      GoTo Fim
    End If
    Range("AB2"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1)
      + "]C[-25],SEARCH(""R"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-25])-1))"
    Selection. AutoFill Destination:=Range("AB2:AB" + CStr(PontosFranja8 + 1)),
                      Type:=xlFillDefault
    SomaPontos = SomaPontos + PontosFranja8
    Franja = Franja + 1
 FRANJA 9
    PontosFranja9 = Worksheets(Arquivo + CStr(Contador)).Range("I15").Value
    If PontosFranja9 = "" Then GoTo Fim
    Range("AC1"). Select
    Selection.Font.Bold = True
    If Franja = 10 Then
      Franja = 0
      Contador = Contador + 1
      ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJA : " + Sinal + CStr(Contador - 1) +
CStr(Franja)
      Contador = Contador - 1
    Else
      ActiveCell.FormulaR1C1 = "FRANJA : " + Sinal + CStr(Contador - 1) +
CStr(Franja)
    End If
    Range("AC2"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1) _
                                                                                      (6)
      + "]C[-27],SEARCH(""Q"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-27])-1))"
    On Error Resume Next 'Adia o tratamento do erro.
    Err.Clear
    Selection.AutoFill Destination:=Range("AC2:AC" + CStr(PontosFranja9 + 1)), _
                      Type:=xlFillDefault
    If Err. Number <> 0 Then
      ActiveCell.Value = ""
      GoTo Fim
    End If
    Range("AD2"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "=VALUE(LEFT(R[" + CStr(SomaPontos - 1)
      + "]C[-27],SEARCH(""R"",R[" + CStr(SomaPontos - 1) + "]C[-27])-1))"
    Selection AutoFill Destination:=Range("AD2: AD" + CStr(PontosFranja9 + 1)).
                      Type:=xlFillDefault
```

```
SomaPontos = SomaPontos + PontosFranja9
```

```
Fim:
    Range("G1"). Select
    Franja = FranjaInicial
  Next Contador
End Sub
Sub Macro13(Arguivo, Numero)
 Determina os valores Máximos e Mínimos de X e Y
  For Contador = 1 To Numero
     Sheets(Arquivo + CStr(Contador)). Select
    Range("G18"). Select
    Selection.Font.Bold = True
     ActiveCell.FormulaR1C1 = "X:"
    Range("G19"). Select
    Selection.Font.Bold = True
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "Y:"
    Range("H17"). Select
     ActiveCell.FormulaR1C1 = "MÁXIMO"
    Range("I17"). Select
    ActiveCell.FormulaR1C1 = "MÍNIMO"
    Range("H18"). Select
     ActiveCell.FormulaR1C1 =
       "=MAX(C[3],C[5],C[7],C[9],C[11],C[13],C[15],C[17],C[19],C[21])"
    Range("I18"). Select
     ActiveCell.FormulaR1C1 =
     "=MIN(C[2],C[4],C[6],C[8],C[10],C[12],C[14],C[16],C[18],C[20])"
    Range("H19"). Select
     ActiveCell.FormulaR1C1 =
       "=MAX(C[4],C[6],C[8],C[10],C[12],C[14],C[16],C[18],C[20],C[22])"
     Range("I19"). Select
     ActiveCell.FormulaR1C1 =
```

(6)

Range("G1"). Select

Next Contador

End Sub

"=MIN(C[3],C[5],C[7],C[9],C[11],C[13],C[15],C[17],C[19],C[21])"

Sub Macro14(SegundaPlanilha, Arquivo, Numero, Inicio)

' Copia dados para a planilha Principal Sheets(SegundaPlanilha) Select Range(Inicio) Select

For Contador = 1 To Numero
ActiveCell.FormulaR1C1 = Arquivo + CStr(Contador)
ActiveCell.Offset(1, 0).Range("A1").Select

Sheets(Arquivo + CStr(Contador)).Select Range("G1:I19").Select Selection.Copy

Sheets(SegundaPlanilha).Select
Selection.PasteSpecial Paste:=xlValues, Operation:=xlNone, SkipBlanks:=
False, Transpose:=False
ActiveCell.Offset(-1, 3).Range("A1").Select
Application.CutCopyMode = False

Sheets(Arquivo + CStr(Contador)). Select Range("G1"). Select Sheets(SegundaPlanilha). Select Next Contador

End Sub

Sub Macro 15 (Segunda Planilha, Arquivo, Numero, Inicio)

Determina os valores Máximos e Mínimos de X e de Y

Sheets(SegundaPlanilha). Select

Range(Inicio). Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "GERAL"

ActiveCell.Offset(1, 0).Range("A1").Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "X:"

ActiveCell.Offset(1, 0).Range("A1").Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "Y:"

ActiveCell.Offset(-2, 1).Range("A1").Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "MÁXIMO"

ActiveCell.Offset(0, 1).Range("A1").Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "MINIMO"

ActiveCell.Offset(1, -1).Range("A1").Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = =MAX(R[-4],R[-24])"

ActiveCell.Offset(0, 1).Range("A1").Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = =MIN(R[-4],R[-24])"

ActiveCell.Offset(1, -1).Range("A1").Select

0

```
ActiveCell.FormulaR1C1 = "=MAX(R[-4],R[-24])"
ActiveCell.Offset(0, 1).Range("A1").Select
ActiveCell.FormulaR1C1 = "=MIN(R[-4],R[-24])"
Range("A2").Select
```

End Sub

Sub Macro 16 (Arquivo 1, Contador, Numero Franja, Numero Pontos, Indice 1, Indice 2, Limite)

```
If NumeroPontos <> "" Then

For Contador1 = 2 To NumeroPontos + 1

CoordenadaX = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range _

(Indice1 + CStr(Contador1)).Value

CoordenadaY = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range _

(Indice2 + CStr(Contador1)).Value

If CoordenadaY > Limite Then

CoordenadaX = CoordenadaX + 650

CoordenadaY = CoordenadaY - Limite

End If
```

'Escreve numero da franja no ponto

ActiveSheet.Cells(CoordenadaX, CoordenadaY).Value = NumeroFranja

Next Contador1

Define variaveis

End If

End Sub

Sub Macro17(PrimeiraPlanilha, SegundaPlanilha, Arquivo, Arquivo1, Indice)

```
Limite = 256
Limite 1 = 2
YMaximo = Worksheets(SegundaPlanilha).Range("B19").Value
YMinimo = Worksheets(SegundaPlanilha).Range("C19").Value
LinhasPol = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("F9").Value
Escala = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("F10").Value
Contador = 1
Contador 1 = 2
Contador 2 = 0
PlanilhaAtual = Arquivo + "_Pontos"
Constante = 25.4
If Indice = "G5" Then
Processo = "CALCULANDO DEFORMAÇÃO U - FASE1"
Else
Processo = "CALCULANDO DEFORMAÇÃO V - FASE1"
```

```
End If
'Cria Planilha
Sheets(PrimeiraPlanilha). Select
Sheets.Add
ActiveSheet.Name = Arquivo + " X"
ActiveWindow.Zoom = 40
Sheets.Add
ActiveSheet.Name = Arquivo + " Y"
ActiveWindow.Zoom = 40
Sheets(Arquivo + " X"). Select
For CoordenadaY = YMinimo To YMaximo
  Lê valor máximo e mínimo da Coordenada X
  XMinimo = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)). Cells(Contador1, 18). Value
  XMaximo = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Cells(Contador1, 19).Value
  For CoordenadaX = XMinimo To XMaximo
  'Escreve o valor das coordenadas X e Y
    Range("A645"). Select
    ActiveCell.Value = Processo + CStr(CoordenadaX) + " / " + CStr(CoordenadaY)
    If CoordenadaY > Limite Then
    'Lê o valor da franja nas coordenadas X e Y
       ValorAtual = CStr(Worksheets(PlanilhaAtual).Cells
                (CoordenadaX + 650, CoordenadaY - Limite), Value)
    Else
    'Lê o valor da franja nas coordenadas X e Y
       ValorAtual = CStr(Worksheets(PlanilhaAtual).Cells
                (CoordenadaY), Value)
    End If
    'Testa se o valor do ponto é vazio
     If ValorAtual = "" Then
     'Procura primeira coordenada X acima do ponto onde existe uma franja
       For X = CoordenadaX To XMaximo
     Lê o valor do Ponto X
         If CoordenadaY > Limite Then
           ValorX = CStr(Worksheets(PlanilhaAtual).Cells
                (X + 650, CoordenadaY - Limite), Value)
         Else
            ValorX = CStr(Worksheets(PlanilhaAtual).Cells
                (X, CoordenadaY). Value)
         End If
```

'Testa se o valor do ponto X é vazio
If ValorX <> "" Then

DeltaX = X - CoordenadaX

```
X = XMaximo
    End If
  Next X
'Testa se existe franja acima do ponto
  If ValorX <> "" Then
'Procura primeira coordenada X abaixo do ponto onde existe uma franja
    For X1 = CoordenadaX To XMinimo Step -1
'Lê o valor do Ponto X1
      If CoordenadaY > Limite Then
         ValorX1 = CStr(Worksheets(PlanilhaAtual).Cells
             (X1 + 650, CoordenadaY - Limite). Value)
      Else
         ValorX1 = CStr(Worksheets(PlanilhaAtual).Cells
             (X1, CoordenadaY). Value)
      End If
'Testa se o valor do ponto X1 é vazio
       If ValorX1 <> "" Then
         DeltaX1 = CoordenadaX - X1
         X1 = XMinimo
       End If
     Next X1
'Testa se existe franja abaixo do ponto
     If ValorX1 <> "" Then
'Testa se franias acima e abaixo é a mesma
       If ValorX > ValorX1 Then
         DeformaçãoEulerX = Constante / (LinhasPol * (DeltaX + DeltaX1)
              * Escala)
          If Indice = "G5" Then
            DeformaçãoLagrangeX = DeformaçãoEulerX / (1 - DeformaçãoEulerX)
            DeformaçãoLagrangeX = DeformaçãoEulerX
          End If
       Else
          DeformaçãoLagrangeX = 0
       End If
       DeformaçãoLagrangeX = ""
     End If
   Else
     DeformaçãoLagrangeX = ""
   End If
 'Procura primeira coordenada Y acima do ponto onde existe uma franja
   For Y = CoordenadaY To YMaximo
 'Lê o valor do Ponto Y
     If Y > Limite Then
        ValorY = CStr(Worksheets(PlanilhaAtual).Cells
            (CoordenadaX + 650, Y - Limite). Value)
     Else
```

(6)

```
ValorY = CStr(Worksheets(PlanilhaAtual).Cells
           (CoordenadaX, Y). Value)
    End If
'Testa se o valor do ponto Y é vazio
    If ValorY <> "" Then
      DeltaY = Y - CoordenadaY
       Y = YMaximo
    End If
  Next Y
'Testa se existe franja acima do ponto
  If ValorY <> "" Then
'Procura primeira coordenada Y abaixo do ponto onde existe uma franja
    For Y1 = CoordenadaY To YMinimo Step -1
'Lê o valor do Ponto Y1
      If Y1 > Limite Then
         ValorY1 = CStr(Worksheets(PlanilhaAtual).Cells
             (CoordenadaX + 650, Y1 - Limite). Value)
      Else
         ValorY1 = CStr(Worksheets(PlanilhaAtual).Cells
             (CoordenadaX, Y1). Value)
      End If
'Testa se o valor do ponto Y1 é vazio
       If ValorY1 <> "" Then
         DeltaY1 = CoordenadaY - Y1
         Y1 = YMinimo
       End If
    Next Y1
'Testa se existe franja abaixo do ponto
    If ValorY1 <> "" Then
'Testa se franjas acima e abaixo é a mesma
       If ValorY <> ValorY1 Then
         DeformaçãoEulerY = Constante / (LinhasPol * (DeltaY + DeltaY1)
              * Escala)
         If Indice = "G5" Then
           DeformaçãoLagrangeY = DeformaçãoEulerY / (1 - DeformaçãoEulerY)
         Else
           DeformaçãoLagrangeY = DeformaçãoEulerY
         End If
         DeformaçãoLagrangeY = 0
       End If
     Else
       DeformaçãoLagrangeY = ""
     End If
     DeformaçãoLagrangeY = ""
  End If
End If
```

```
'Corrige valor da deformação
        If DeformaçãoLagrangeX <> "" Then
           DeformaçãoLagrangeX
                                             CStr(CDbl(DeformaçãoLagrangeX)
0.000000000000001)
         End If
         If DeformaçãoLagrangeY <> "" Then
           DeformaçãoLagrangeY
                                             CStr(CDbl(DeformaçãoLagrangeY)
0.00000000000001)
         End If
         'Escreve na célula o valor da deformação X e Y
         If CoordenadaY > Limite Then
           Worksheets(Arquivo + " X"). Cells
             (CoordenadaX + 650, CoordenadaY - Limite). Value = DeformaçãoLagrangeX
           Worksheets(Arguivo + "Y"). Cells
             (CoordenadaX + 650, CoordenadaY - Limite). Value = DeformaçãoLagrangeY
         Else
           Worksheets(Arquivo + " X").Cells(CoordenadaX, CoordenadaY).Value =
             DeformaçãoLagrangeX
           Worksheets(Arquivo + "_Y").Cells(CoordenadaX, CoordenadaY).Value = _
             DeformaçãoLagrangeY
         End If
    Next CoordenadaX
    Contador1 = Contador1 + 1
  Next CoordenadaY
  Range("A645"). Select
  ActiveCell.Value = ""
End Sub
Sub Macro20(SegundaPlanilha, Arquivo, Arquivo1, Numero)
                                                                                      0
  'Define variaveis
  Limite = 256
  For Contador = 1 To Numero
     Sheets(Arquivo1 + CStr(Contador)). Select
     Sheets(Arquivo + " Pontos"). Select
     Range("A645"). Select
     ActiveCell.Value = Arquivo1 + CStr(Contador) + " - AGUARDE DISTRIBUINDO
PONTOS!"
   'Franja 0
     NumeroFranja = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("H6").Value
     NumeroPontos = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("I6").Value
     Indice1 = "K"
     Indice2 = "L"
```

```
Application Run "Macro16", Arquivo1, Contador, NumeroFranja, NumeroPontos,
Indice1,
               Indice2, Limite
  'Franja 1
    NumeroFranja = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)), Range("H7"), Value
    NumeroPontos = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)), Range("I7"), Value
    Indice 1 = M''
    Indice2 = "N"
    Application.Run "Macro16", Arquivo1, Contador, NumeroFranja, NumeroPontos,
Indice1, _
               Indice2, Limite
  'Frania 2
    NumeroFranja = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("H8").Value
    NumeroPontos = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)), Range("I8"), Value
    Indice1 = "O"
    Indice2 = "P"
    Application Run "Macro16", Arquivo1, Contador, NumeroFranja, NumeroPontos,
Indice1, _
               Indice2, Limite
  'Franja 3
    NumeroFranja = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)), Range("H9"), Value
    NumeroPontos = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("I9").Value
    Indice1 = "O"
    Indice2 = "R"
    Application.Run "Macro16", Arquivo1, Contador, NumeroFranja, NumeroPontos,
Indice1, _
               Indice2, Limite
                                                                                      (6)
  'Franja 4
    NumeroFranja = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("H10").Value
    NumeroPontos = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)), Range("I10"), Value
    Indice1 = "S"
    Indice2 = "T"
    Application Run "Macro16", Arquivo1, Contador, NumeroFrania, NumeroPontos.
Indice1, _
               Indice2, Limite
  'Franja 5
    NumeroFranja = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("H11").Value
    NumeroPontos = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)), Range("I11"), Value
    Indice1 = "U"
```

Indice2 = "V"

Application.Run "Macro16", Arquivo1, Contador, NumeroFranja, NumeroPontos, Indice1, _

Indice2, Limite

'Franja 6

NumeroFranja = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("H12").Value

NumeroPontos = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("I12").Value

Indice1 = "W"

Indice2 = "X"

Application.Run "Macro16", Arquivo1, Contador, NumeroFranja, NumeroPontos, Indice1, _

Indice2, Limite

'Franja 7

NumeroFranja = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("H13").Value

NumeroPontos = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("I13").Value

Indice 1 = "Y"

Indice2 = "Z"

Application.Run "Macro16", Arquivo1, Contador, NumeroFranja, NumeroPontos, Indice1, _

Indice2, Limite

'Franja 8

NumeroFranja = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("H14").Value

NumeroPontos = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)). Range("I14"). Value

Indice1 = "AA"

Indice2 = "AB"

Application Run "Macro16", Arquivo1, Contador, NumeroFranja, NumeroPontos, Indice1,

6

Indice2, Limite

'Franja 9

NumeroFranja = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("H15").Value

NumeroPontos = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("I15").Value

Indice1 = "AC"

Indice2 = "AD"

Application.Run "Macro16", Arquivo1, Contador, NumeroFranja, NumeroPontos, Indice1,

Indice2, Limite

Next Contador

'Sheets(Arquivo + "_Pontos"). Select

Range("A645"). Select ActiveCell. Value = ""

End Sub

Sub CriaTabelas(PrimeiraPlanilha, SegundaPlanilha, Arquivo, TipoEntrada, TipoSaida, IndiceMaximo, IndiceMinimo)

'CriaTabelas Macro

'Macro gravada em 30/12/98 por OVDA

'Define Variaveis

Arquivo1 = Worksheets(PrimeiraPlanilha), Range("G4"), Value

YMaximo = Worksheets(SegundaPlanilha).Range("B19").Value

YMinimo = Worksheets(SegundaPlanilha).Range("C19").Value

Contador = 1

Contador1 = 2

Limite = 256

Limite1 = 32000

' Seleciona Planilha

Sheets(PrimeiraPlanilha). Select

Determina o valor Máximo de Deformação

Range(IndiceMaximo). Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "=MAX(" + Arquivo + TipoEntrada + "!R[-

8]:R[1291])*1000000"

Maximo = ActiveCell. Value

'Determina o valor Mínimo de Deformação

Range(IndiceMinimo). Select

ActiveCell.FormulaR1C1 = "=MIN(" + Arquivo + TipoEntrada + "!R[-

6

8]:R[1291])*1000000"

Minimo = ActiveCell.Value

'Determina o numero de faixas existentes

Faixa = 10

Range("A2"). Select

'Determina os valores de intervalos

Delta = CInt((Maximo - Minimo) / Faixa)

'Cria Planilha de Deformação

Sheets.Add

ActiveSheet.Name = Arquivo1 + TipoSaida

ActiveWindow.Zoom = 40

^{&#}x27;Escreve titulos

```
Range("C1"). Select
  ActiveCell.Value = "PONTOS 0"
  Range("E1"). Select
  ActiveCell.Value = CStr(CInt(Minimo)) + " < D = " + CStr(CInt(Minimo) + Delta)
  Range("G1"). Select
  ActiveCell.Value = CStr(CInt(Minimo) + Delta) + " < D = " + CStr(CInt(Minimo) + 2 *
Delta)
  Range("I1"). Select
  ActiveCell.Value = CStr(CInt(Minimo) + 2 * Delta) + " < D = " +
              CStr(CInt(Minimo) + 3 * Delta)
  Range("K1"). Select
  ActiveCell.Value = CStr(CInt(Minimo) + 3 * Delta) + " < D = " +
              CStr(CInt(Minimo) + 4 * Delta)
  Range("M1"). Select
  ActiveCell.Value = CStr(CInt(Minimo) + 4 * Delta) + " < D = " +
              CStr(CInt(Minimo) + 5 * Delta)
  Range("O1"). Select
  ActiveCell.Value = CStr(CInt(Minimo) + 5 * Delta) + " < D = " +
              CStr(CInt(Minimo) + 6 * Delta)
  Range("Q1"). Select
  ActiveCell.Value = CStr(CInt(Minimo) + 6 * Delta) + " < D = " +
              CStr(CInt(Minimo) + 7 * Delta)
  Range("S1"). Select
  ActiveCell.Value = CStr(CInt(Minimo) + 7 * Delta) + " < D = " +
              CStr(CInt(Minimo) + 8 * Delta)
  Range("U1"). Select
  ActiveCell.Value = CStr(CInt(Minimo) + 8 * Delta) + " < D = " +
              CStr(CInt(Minimo) + 9 * Delta)
  Range("W1"). Select
  ActiveCell.Value = CStr(CInt(Minimo) + 9 * Delta) + " < D = " + <math>CStr(CInt(Maximo))
  'Constroi Tabela Perfil
  PontosPerfil = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Range("I6").Value
  Sheets(Arquivo1 + CStr(Contador)). Select
                                                                                          0
  Columns("N:O"). Select
  Selection.Copy
  Sheets(Arquivo1 + TipoSaida). Select
  Range("A1"). Select
  Selection.PasteSpecial Paste:=x1Values, Operation:=x1None, SkipBlanks:=
    False, Transpose:=False
  Application.CutCopyMode = False
  ActiveCell.Value = "PERFIL"
  Range("C2"). Select
  'Constroi tabelas de Deformação
  For CoordenadaY = YMinimo To YMaximo
    'Define os limites da coordenada X
```

XMinimo = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)).Cells(Contador1, 18).Value

```
XMaximo = Worksheets(Arquivo1 + CStr(Contador)). Cells(Contador1, 19). Value
For CoordenadaX = XMinimo To XMaximo
'Escreve o valor das coordenadas X e Y
  Range("AA1"). Select
  ActiveCell.Value = CStr(CoordenadaX) + " / " + CStr(CoordenadaY)
  If CoordenadaY > Limite Then
  'Lê o valor da franja nas coordenadas X e Y
    ValorAtual = CStr(Worksheets(Arquivo + TipoEntrada).Cells
         (CoordenadaX + 650, CoordenadaY - Limite), Value)
  Else
  'Lê o valor da franja nas coordenadas X e Y
    ValorAtual = CStr(Worksheets(Arquivo + TipoEntrada).Cells
           (CoordenadaX, CoordenadaY). Value)
  End If
  'Testa se o valor da franja é vazio
  If ValorAtual <> "" Then
     ValorAtual = CStr(ValorAtual * 1000000)
    'Pontos com valor Zero
    If ValorAtual = "0" Then
       PontosZero = PontosZero + 1
       If PontosZero > Limite1 Then
         NumeroFaixas = PontosZero \ Limite1
         Coluna 1 = 30 + 2 * (Numero Faixas - 1)
         Coluna2 = Coluna1 + 1
         Linha = PontosZero + 1 - NumeroFaixas * Limite1
         Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Cells
                (Linha, Coluna1). Value = CoordenadaX
         Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida). Cells
                (Linha, Coluna2). Value = CoordenadaY
       Else
         Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
              ("C" + CStr(PontosZero + 1)). Value = CoordenadaX
         Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
              ("D" + CStr(PontosZero + 1)). Value = CoordenadaY
       End If
     Else
       'Primeiro Intervalo
       If (CDbl(ValorAtual) > Minimo) And (CDbl(ValorAtual) <= CInt(Minimo) +
            Delta) Then
         Intervalo1 = Intervalo1 + 1
         Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
              ("E" + CStr(Intervalo1 + 1)). Value = CoordenadaX
```

0

```
Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
       ("F" + CStr(Intervalo1 + 1)). Value = CoordenadaY
End If
'Segundo Intervalo
If (CDbl(ValorAtual) > CInt(Minimo) + Delta) And (CDbl(ValorAtual) <=
    CInt(Minimo) + (2 * Delta)) Then
  Intervalo2 = Intervalo2 + 1
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
       ("G" + CStr(Intervalo2 + 1)).Value = CoordenadaX
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
       ("H" + CStr(Intervalo2 + 1)). Value = CoordenadaY
End If
'Terceiro Intervalo
If (CDbl(ValorAtual) > CInt(Minimo) + (2 * Delta)) And (CDbl(ValorAtual)
     <= CInt(Minimo) + (3 * Delta)) Then
  Intervalo3 = Intervalo3 + 1
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
       ("I" + CStr(Intervalo3 + 1)). Value = CoordenadaX
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
       ("J" + CStr(Intervalo3 + 1)).Value = CoordenadaY
End If
' Quarto Intervalo
If (CDbl(ValorAtual) > CInt(Minimo) + (3 * Delta)) And (CDbl(ValorAtual)
     <= CInt(Minimo) + (4 * Delta)) Then
   Intervalo4 = Intervalo4 + 1
   Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
       ("K" + CStr(Intervalo4 + 1)). Value = CoordenadaX
   Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
       ("L" + CStr(Intervalo4 + 1)). Value = CoordenadaY
End If
                                                                             6
 ' Quinto Intervalo
If (CDbl(ValorAtual) > CInt(Minimo) + (4 * Delta)) And (CDbl(ValorAtual)
     <= CInt(Minimo) + (5 * Delta)) Then
   Intervalo5 = Intervalo5 + 1
   Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
        ("M" + CStr(Intervalo5 + 1)).Value = CoordenadaX
   Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
        ("N" + CStr(Intervalo5 + 1)). Value = CoordenadaY
 End If
 'Sexto Intervalo
 If (CDbl(ValorAtual) > CInt(Minimo) + (5 * Delta)) And (CDbl(ValorAtual)
     <= CInt(Minimo) + (6 * Delta)) Then
   Intervalo6 = Intervalo6 + 1
   Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
```

```
("O" + CStr(Intervalo6 + 1)). Value = CoordenadaX
          Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
               ("P" + CStr(Intervalo6 + 1)). Value = CoordenadaY
        End If
        'Sétimo Intervalo
        If (CDbl(ValorAtual) > CInt(Minimo) + (6 * Delta)) And (CDbl(ValorAtual) _
             <= CInt(Minimo) + (7 * Delta)) Then
           Intervalo7 = Intervalo7 + 1
           Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida) Range
               ("Q" + CStr(Intervalo7 + 1)). Value = CoordenadaX
           Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida). Range
               ("R" + CStr(Intervalo7 + 1)). Value = CoordenadaY
        End If
        'Oitavo Intervalo
        If (CDbl(ValorAtual) > CInt(Minimo) + (7 * Delta)) And (CDbl(ValorAtual) _
             <= CInt(Minimo) + (8 * Delta)) Then
           Intervalo8 = Intervalo8 + 1
           Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
               ("S" + CStr(Intervalo8 + 1)).Value = CoordenadaX
           Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
               ("T" + CStr(Intervalo8 + 1)). Value = CoordenadaY
        End If
        'Nono Intervalo
         If (CDbl(ValorAtual) > CInt(Minimo) + (8 * Delta)) And (CDbl(ValorAtual)
             <= CInt(Minimo) + (9 * Delta)) Then
           Intervalo9 = Intervalo9 + 1
           Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida) Range
                ("U" + CStr(Intervalo9 + 1)). Value = CoordenadaX
           Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
                ("V" + CStr(Intervalo9 + 1)). Value = \bar{C}oordenadaY
         End If
         'Décimo Intervalo
         If (CDbl(ValorAtual) > CInt(Minimo) + (9 * Delta)) And (CDbl(ValorAtual)
              <= Maximo) Then
           Intervalo10 = Intervalo10 + 1
           Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
                ("W" + CStr(Intervalo10 + 1)).Value = CoordenadaX
           Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range
                ("X" + CStr(Intervalo10 + 1)). Value = CoordenadaY
         End If
       End If
    End If
  Next CoordenadaX
  Contador1 = Contador1 + 1
Next CoordenadaY
```

(6)

```
'Escreve numero de pontos para cada faixa de deformação
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range("AA2").Value = PontosZero
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range("AA3").Value = Intervalo1
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range("AA4").Value = Intervalo2
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range("AA5").Value = Intervalo3
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range("AA6").Value = Intervalo4
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range("AA7").Value = Intervalo5
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range("AA8").Value = Intervalo6
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range("AA9").Value = Intervalo7
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range("AA10").Value = Intervalo8
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range("AA11").Value = Intervalo9
  Worksheets(Arquivo1 + TipoSaida).Range("AA12").Value = Intervalo10
End Sub
Sub TraçaGrafico(PrimeiraPlanilha, TipoEntrada, TipoNome, TipoTitulo)
'TraçaGrafico Macro
'Macro gravada em 06/01/99 por OVDA
  'Define Variaveis
  Arquivo1 = Worksheets(PrimeiraPlanilha).Range("G4").Value
  PlanilhaEntrada = Arquivo1 + TipoEntrada
  NomeGrafico = Arquivo1 + TipoNome
  TituloGrafico = TipoTitulo + Arquivo1
  Contador = 1
  Limite1 = 32000
  PontosPerfil = Worksheets(Arguivo1 + CStr(Contador)).Range("I6").Value
  PontosZero = Worksheets(PlanilhaEntrada).Range("AA2").Value
  Intervalo1 = Worksheets(PlanilhaEntrada).Range("AA3").Value
  Intervalo2 = Worksheets(PlanilhaEntrada).Range("AA4").Value
  Intervalo3 = Worksheets(PlanilhaEntrada).Range("AA5").Value
  Intervalo4 = Worksheets(PlanilhaEntrada).Range("AA6").Value
  Intervalo5 = Worksheets(PlanilhaEntrada).Range("AA7").Value
  Intervalo6 = Worksheets(PlanilhaEntrada).Range("AA8").Value
  Intervalo7 = Worksheets(PlanilhaEntrada).Range("AA9").Value
  Intervalo8 = Worksheets(PlanilhaEntrada).Range("AA10").Value
  Intervalo9 = Worksheets(PlanilhaEntrada).Range("AA11").Value
  Intervalo10 = Worksheets(PlanilhaEntrada).Range("AA12").Value
  'Cria o gráfico
  Charts. Add
  ActiveChart.ChartType = xlXYScatter
  ActiveChart.SetSourceData Source:=Sheets(PlanilhaEntrada).Range("A1:L3"),
    PlotBy:=xlColumns
```

6

^{&#}x27; Define nome da planilha

ActiveChart.Location Where:=xlLocationAsNewSheet, Name:=NomeGrafico

```
'Insere Titulo do gráfico
With ActiveChart
  HasTitle = True
  .ChartTitle.Characters.Text = TituloGrafico
  .Axes(xlCategory, xlPrimary).HasTitle = False
  .Axes(xlValue, xlPrimary).HasTitle = False
End With
ActiveChart ChartTitle Select
Selection. AutoScaleFont = True
With Selection.Font
  .Name = "Arial"
  .FontStyle = "Bold"
  .Size = 16
  .Strikethrough = False
  .Superscript = False
  .Subscript = False
  .OutlineFont = False
  .Shadow = False
  .Underline = xlUnderlineStyleNone
  .ColorIndex = xlAutomatic
  .Background = xlAutomatic
End With
'Retira as linhas de grade
ActiveChart.Axes(xlCategory, xlPrimary).CategoryType = xlAutomatic
With ActiveChart.Axes(xlCategory)
  .HasMajorGridlines = False
  HasMinorGridlines = False
End With
With ActiveChart.Axes(xlValue)
  .HasMajorGridlines = False
  .HasMinorGridlines = False
End With
'Define o eixo X
ActiveChart.Axes(xlValue).Select
With ActiveChart.Axes(xlValue)
  MinimumScale = 0
  .MaximumScale = 500
  .MinorUnitIsAuto = True
  .MajorUnitIsAuto = True
  .Crosses = xlAutomatic
```

End With

.ReversePlotOrder = True .ScaleType = xlLinear 6

^{&#}x27;Define o eixo Y

```
ActiveChart.Axes(xlCategory).Select
With ActiveChart.Axes(xlCategory)
  .MinimumScale = 0
  .MaximumScale = 650
  .MinorUnitIsAuto = True
  .MajorUnitIsAuto = True
  .Crosses = xlAutomatic
  .ReversePlotOrder = False
  .ScaleType = xlLinear
End With
'Define a area do gráfico
ActiveChart.PlotArea.Select
With Selection Border
  .ColorIndex = 16
  .Weight = xlThin
  .LineStyle = xlNone
End With
Selection.Interior.ColorIndex = xlNone
Selection. Width = 500
'Define o tamanho da legenda
ActiveChart.Legend.Select
With Selection.Font
  .Name = "Arial"
  .FontStyle = "Regular"
  .Size = 14
  .Strikethrough = False
  .Superscript = False
  .Subscript = False
  .OutlineFont = False
  .Shadow = False
  .Underline = xlUnderlineStyleNone
  .ColorIndex = xlAutomatic
  .Background = xlAutomatic
End With
Selection. AutoScaleFont = True
Selection.Left = 525
Selection. Top = 150
With Selection.Border
  .Weight = xlHairline
  .LineStyle = xlNone
End With
Selection Shadow = False
Selection.Interior.ColorIndex = xlAutomatic
'Retira os eixos do gráfico
```

With ActiveChart

.HasAxis(xlCategory, xlPrimary) = False

(0)

.HasAxis(xlValue, xlPrimary) = False End With

'Define o marcador da série 1

ActiveChart.SeriesCollection(1).Select

With Selection.Border

.Weight = xlHairline

.LineStyle = xlNone

End With

With Selection

.MarkerBackgroundColorIndex = 1

.MarkerForegroundColorIndex = 1

.MarkerStyle = xlCircle

.Smooth = False

MarkerSize = 2

Shadow = False

End With

'Define marcador da série 2

ActiveChart.SeriesCollection(2).Select

With Selection.Border

.Weight = xlHairline

LineStyle = xlNone

End With

With Selection

.MarkerBackgroundColorIndex = 36

.MarkerForegroundColorIndex = 36

.MarkerStyle = xlCircle

.Smooth = False

MarkerSize = 2

.Shadow = False

End With

'Define o marcador da série 3

ActiveChart.SeriesCollection(3).Select

With Selection.Border

.Weight = xlHairline

.LineStyle = xlNone

End With

With Selection

.MarkerBackgroundColorIndex = 44

.MarkerForegroundColorIndex = 44

.MarkerStyle = xlCircle

.Smooth = False

.MarkerSize = 2

.Shadow = False

End With

(6)

^{&#}x27;Define o marcador da série 4

ActiveChart.SeriesCollection(4).Select

With Selection.Border

.Weight = xlHairline

.LineStyle = xlNone

End With

With Selection

.MarkerBackgroundColorIndex = 46

.MarkerForegroundColorIndex = 46

.MarkerStyle = xlCircle

.Smooth = False

.MarkerSize = 2

.Shadow = False

End With

'Define o marcador da série 5

ActiveChart.SeriesCollection(5).Select

With Selection.Border

.Weight = xlHairline

.LineStyle = xlNone

End With

With Selection

.MarkerBackgroundColorIndex = 3

.MarkerForegroundColorIndex = 3

.MarkerStyle = xlCircle

.Smooth = False

.MarkerSize = 2

.Shadow = False

End With

'Define o marcador da série 6

ActiveChart.SeriesCollection(6).Select

With Selection.Border

.Weight = xlHairline

.LineStyle = xlNone

End With

With Selection

.MarkerBackgroundColorIndex = 7

.MarkerForegroundColorIndex = 7

.MarkerStyle = xlCircle

.Smooth = False

.MarkerSize = 2

.Shadow = False

End With

'Define o marcador da série 7

ActiveChart.SeriesCollection(7).Select

With Selection.Border

.Weight = xlHairline

.LineStyle = xlNone

(6)

```
End With
```

With Selection

.MarkerBackgroundColorIndex = 4

.MarkerForegroundColorIndex = 4

.MarkerStyle = xlCircle

.Smooth = False

.MarkerSize = 2

.Shadow = False

End With

'Define o marcador da série 8

ActiveChart.SeriesCollection(8).Select

With Selection.Border

.Weight = xlHairline

.LineStyle = xlNone

End With

With Selection

.MarkerBackgroundColorIndex = 10

.MarkerForegroundColorIndex = 10

.MarkerStyle = xlCircle

.Smooth = False

.MarkerSize = 2

.Shadow = False

End With

'Define o marcador da série 9

ActiveChart.SeriesCollection(9).Select

With Selection.Border

.Weight = xlHairline

.LineStyle = xlNone

End With

With Selection

.MarkerBackgroundColorIndex = 8

.MarkerForegroundColorIndex = 8

.MarkerStyle = xlCircle

.Smooth = False

.MarkerSize = 2

.Shadow = False

End With

'Define o marcador da série 10

ActiveChart.SeriesCollection(10).Select

With Selection.Border

.Weight = xlHairline

.LineStyle = xlNone

End With

With Selection

MarkerBackgroundColorIndex = 41

.MarkerForegroundColorIndex = 41

```
.MarkerStyle = xlCircle
  .Smooth = False
  .MarkerSize = 2
  .Shadow = False
End With
'Define o marcador da série 11
ActiveChart.SeriesCollection(11).Select
With Selection Border
  .Weight = xlHairline
  .LineStyle = xlNone
End With
With Selection
  .MarkerBackgroundColorIndex = 5
  .MarkerForegroundColorIndex = 5
  .MarkerStyle = xlCircle
  .Smooth = False
  .MarkerSize = 2
  .Shadow = False
End With
'Define o marcador da série 12
ActiveChart.SeriesCollection(12).Select
With Selection.Border
  .Weight = xlHairline
  .LineStyle = xlNone
End With
With Selection
  .MarkerBackgroundColorIndex = 16
  .MarkerForegroundColorIndex = 16
  .MarkerStyle = xlCircle
  .Smooth = False
  .MarkerSize = 2
  .Shadow = False
End With
'Adiciona series para pontos zero adicionais
If PontosZero > Limitel Then
  NumeroFaixas = CInt(PontosZero / Limite1)
  Pontos = PontosZero
  PontosZero = Limite1
  For Contador = 1 To NumeroFaixas
     If Contador = NumeroFaixas Then
       PontosZeros = Pontos - Contador * Limite1
     Else
       PontosZeros = Limite1
     End If
     ActiveChart.SeriesCollection.NewSeries
```

```
'Define o marcador da série
    ActiveChart.SeriesCollection(Contador + 12).Select
    With Selection.Border
       .Weight = xlHairline
       .LineStyle = xlNone
    End With
    With Selection
       .MarkerBackgroundColorIndex = 36
       .MarkerForegroundColorIndex = 36
       .MarkerStyle = xlCircle
       .Smooth = False
       .MarkerSize = 2
       .Shadow = False
    End With
    Coluna1 = CStr(30 + 2 * (Contador - 1))
    Coluna2 = CStr(CInt(Coluna1) + 1)
'Define a serie
    ActiveChart.SeriesCollection(Contador + 12).XValues =
       "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C" + Coluna1 + ":R" +
         CStr(PontosZeros + 1) + "C" + Coluna1
    ActiveChart.SeriesCollection(Contador + 12).Values =
       "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C" + Coluna2 + ":R" +
         CStr(PontosZeros + 1) + "C" + Coluna2
    ActiveChart.SeriesCollection(Contador + 12).Name =
         "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C3"
  Next Contador
End If
'Define as séries
ActiveChart.SeriesCollection(1).XValues =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C1:R" + CStr(PontosPerfil + 1) + "C1"
ActiveChart.SeriesCollection(1).Values =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C2:R" + CStr(PontosPerfil + 1) + "C2"
                                                                                       0
ActiveChart.SeriesCollection(1).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C1"
ActiveChart.SeriesCollection(2).XValues =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C3:R" + CStr(PontosZero + 1) + "C3"
ActiveChart.SeriesCollection(2).Values =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C4:R" + CStr(PontosZero + 1) + "C4"
ActiveChart.SeriesCollection(2).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C3"
ActiveChart.SeriesCollection(3).XValues =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C5:R" + CStr(Intervalo1 + 1) + "C5"
ActiveChart.SeriesCollection(3).Values =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C6:R" + CStr(Intervalo1 + 1) + "C6"
ActiveChart.SeriesCollection(3).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C5"
ActiveChart.SeriesCollection(4).XValues =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C7:R" + CStr(Intervalo2 + 1) + "C7"
ActiveChart.SeriesCollection(4).Values =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C8:R" + CStr(Intervalo2 + 1) + "C8"
```

```
ActiveChart.SeriesCollection(4).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C7"
ActiveChart.SeriesCollection(5).XValues =
    "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C9:R" + CStr(Intervalo3 + 1) + "C9"
ActiveChart.SeriesCollection(5).Values =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C10:R" + CStr(Intervalo3 + 1) + "C10"
ActiveChart.SeriesCollection(5).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C9"
ActiveChart.SeriesCollection(6).XValues =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C11:R" + CStr(Intervalo4 + 1) + "C11"
ActiveChart.SeriesCollection(6).Values =
    "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C12:R" + CStr(Intervalo4 + 1) + "C12"
ActiveChart.SeriesCollection(6).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C11"
ActiveChart.SeriesCollection(7).XValues =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C13:R" + CStr(Intervalo5 + 1) + "C13"
ActiveChart.SeriesCollection(7).Values =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C14:R" + CStr(Intervalo5 + 1) + "C14"
ActiveChart.SeriesCollection(7).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C13"
ActiveChart.SeriesCollection(8).XValues =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C15:R" + CStr(Intervalo6 + 1) + "C15"
ActiveChart.SeriesCollection(8).Values =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C16:R" + CStr(Intervalo6 + 1) + "C16"
ActiveChart.SeriesCollection(8).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C15"
ActiveChart.SeriesCollection(9).XValues =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C17;R" + CStr(Intervalo7 + 1) + "C17"
ActiveChart.SeriesCollection(9).Values =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C18:R" + CStr(Intervalo7 + 1) + "C18"
ActiveChart.SeriesCollection(9).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C17"
ActiveChart.SeriesCollection(10).XValues =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C19:R" + CStr(Intervalo8 + 1) + "C19"
ActiveChart.SeriesCollection(10).Values =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C20;R" + CStr(Intervalo8 + 1) + "C20"
ActiveChart.SeriesCollection(10).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C19"
ActiveChart.SeriesCollection(11).XValues =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C21:R" + CStr(Intervalo9 + 1) + "C21"
ActiveChart.SeriesCollection(11).Values =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C22:R" + CStr(Intervalo9 + 1) + "C22"
ActiveChart.SeriesCollection(11).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C21"
ActiveChart.SeriesCollection(12).XValues =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C23:R" + CStr(Intervalo10 + 1) + "C23"
ActiveChart.SeriesCollection(12).Values =
     "=" + PlanilhaEntrada + "!R2C24:R" + CStr(Intervalo10 + 1) + "C24"
ActiveChart.SeriesCollection(12).Name = "=" + PlanilhaEntrada + "!R1C23"
```

ActiveChart.Deselect End Sub

(6)

INPUT FOLDER: C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001 Check once at start time.

OUTPUT FOLDER: C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH Hot Folder\L0000001

SAVE AS TYPE: *.pdf

FILE OPTIONS: Name files as source images

- 1/9/2009, 13:27:11 Running...
- 1/9/2009, 13:27:11 Found 134 image files (134 pages). Processing....
- 1/9/2009, 13:27:11 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0000100.TIF)...
- 1/9/2009, 13:27:21 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:27:22 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:27:22 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0000200.TIF)...
- 1/9/2009, 13:27:37 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:27:38 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:27:38 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0000300.TIF)...
- 1/9/2009, 13:27:40 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:27:40 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:27:40 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0000400.TIF)...
- 1/9/2009, 13:27:45 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:27:45 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:27:45 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0000500.TIF)...
- 1/9/2009, 13:27:50 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:27:50 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:27:50 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0000600.TIF)...
- 1/9/2009, 13:27:52 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:27:52 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:27:52 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0000700.TIF)...
- 1/9/2009, 13:27:56 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:27:57 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:27:57 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0000800.TIF)...
- 1/9/2009, 13:28:00 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:28:01 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:28:01 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0000990.TIF)...
- 1/9/2009, 13:28:04 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:28:04 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:28:04 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0001000.TIF)...
- 1/9/2009, 13:28:07 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:28:07 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:28:08 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0001100.TIF)...

- 1/9/2009, 13:28:11 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:28:12 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:28:12 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0001200.TIF)... 1/9/2009, 13:28:17 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:28:17 1/9/2009, 13:28:17 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0001300.TIF)... 1/9/2009, 13:28:20 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:28:20 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:28:20 BH\L0000001\0001400.TIF)... 1/9/2009, 13:28:24 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:28:25 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:28:25 BH\L0000001\0001500.TIF)... 1/9/2009, 13:28:29 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:28:29 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:28:29 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0001600.TIF)... 1/9/2009, 13:28:35 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:28:35 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:28:35 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0001700.TIF)... 1/9/2009, 13:28:41 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:28:41 1/9/2009, 13:28:41 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0001800.TIF)... 1/9/2009, 13:28:57 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:28:57 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:28:57 BH\L0000001\0001900.TIF)... 1/9/2009, 13:29:01 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:29:02 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:29:02 BH\L0000001\0002000.TIF)... Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:29:07 1/9/2009, 13:29:07 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:29:07 BH\L0000001\0002100.TIF)... Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:29:12 1/9/2009, 13:29:12 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:29:12 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0002200.TIF)... 1/9/2009, 13:29:16 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:29:17 1/9/2009, 13:29:17 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0002300.TIF)... Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:29:21 1/9/2009, 13:29:21 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:29:21 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
- file:///Cl/Documents%20and%20Settings/deusmar/Desktop/IPEN%20BH%20Hot%20Folder/L0000001/L0000001%20logs.txt[2/9/2009 15:36:24]

Saving results started (1 pages).

No export errors occurred.

BH\L0000001\0002400.TIF)...

1/9/2009, 13:29:26

1/9/2009, 13:29:26

```
1/9/2009, 13:29:27
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0002500.TIF)...
1/9/2009, 13:29:31
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:29:31
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:29:31
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0002600.TIF)...
1/9/2009, 13:29:36
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:29:36
                     No export errors occurred.
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
1/9/2009, 13:29:36
BH\L0000001\0002700.TIF)...
1/9/2009, 13:29:42
                     Saving results started (1 pages).
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:29:42
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
1/9/2009, 13:29:42
BH\L0000001\0002800.TIF)...
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:29:46
1/9/2009, 13:29:47
                     No export errors occurred.
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
1/9/2009, 13:29:47
BH\L0000001\0002900.TIF)...
1/9/2009, 13:29:53
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:29:53
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:29:53
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0003000.TIF)...
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:29:58
1/9/2009, 13:29:58
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:29:58
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0003100.TIF)...
1/9/2009, 13:30:04
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:30:04
                     No export errors occurred.
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
1/9/2009, 13:30:04
BH\L0000001\0003200.TIF)...
1/9/2009, 13:30:10
                     Saving results started (1 pages).
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:30:10
1/9/2009, 13:30:10
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0003400.TIF)...
1/9/2009, 13:30:14
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:30:14
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:30:14
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0003500.TIF)...
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:30:19
1/9/2009, 13:30:20
                     No export errors occurred.
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
1/9/2009, 13:30:20
BH\L0000001\0003600.TIF)...
1/9/2009, 13:30:25
                     Saving results started (1 pages).
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:30:25
1/9/2009, 13:30:25
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0003700.TIF)...
1/9/2009, 13:30:30
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:30:30
                     No export errors occurred.
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
1/9/2009, 13:30:30
BH\L0000001\0003800.TIF)...
1/9/2009, 13:30:38
                     Warning (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0003800.TIF, page
1): Increase scanning brightness to make the image lighter.
1/9/2009, 13:30:41
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:30:41
                     No export errors occurred.
```

1/9/2009, 13:30:41 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0003900.TIF)...
1/9/2009, 13:30:46 Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:30:46 No export errors occurred.

Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN

- BH\L0000001\0004000.TIF)... 1/9/2009, 13:30:51 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:30:51 No export errors occurred.

1/9/2009, 13:30:46

- 1/9/2009, 13:30:52 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0004100.TIF)...
- 1/9/2009, 13:30:55 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:30:56 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:30:56 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0004200.TIF)...
- 1/9/2009, 13:31:00 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:31:01 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:31:01 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0004300.TIF)...
- 1/9/2009, 13:31:08 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:31:08 No export errors occurred.
- $1/9/2009, 13:31:08 \qquad Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0004400.TIF)...$
- 1/9/2009, 13:31:13 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:31:14 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:31:14 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0004500.TIF)...
- 1/9/2009, 13:31:18 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:31:18 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:31:18 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0004600.TIF)...
- 1/9/2009, 13:31:22 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:31:22 No export errors occurred.
- $1/9/2009, 13:31:22 \qquad Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0004700.TIF)...$
- 1/9/2009, 13:31:26 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:31:26 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:31:26 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0004800.TIF)...
- 1/9/2009, 13:31:31 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:31:31 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:31:31 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0004900.TIF)...
- 1/9/2009, 13:31:36 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:31:36 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:31:36 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0005000.TIF)...
- 1/9/2009, 13:31:41 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:31:42 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:31:42 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0005100.TIF)...
- 1/9/2009, 13:31:46 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:31:46 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:31:47 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0005200.TIF)...

- 1/9/2009, 13:31:49 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:31:50 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:31:50 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0005300.TIF)... 1/9/2009, 13:31:55 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:31:55 1/9/2009, 13:31:55 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0005400.TIF)... 1/9/2009, 13:32:00 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:32:00 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:32:00 BH\L0000001\0005501.JPG)... 1/9/2009, 13:32:06 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:32:09 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:32:09 BH\L0000001\0005600.TIF)... 1/9/2009, 13:32:14 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:32:15 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:32:15 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0005700.TIF)... 1/9/2009, 13:32:19 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:32:20 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:32:20 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0005800.TIF)... 1/9/2009, 13:32:23 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:32:24 1/9/2009, 13:32:24 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0005900.TIF)... 1/9/2009, 13:32:31 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:32:31 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:32:31 BH\L0000001\0006000.JPG)... 1/9/2009, 13:32:36 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:32:38 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:32:38 BH\L0000001\0006100.TIF)... 1/9/2009, 13:32:41 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:32:42 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:32:42 BH\L0000001\0006200.TIF)... Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:32:44 1/9/2009, 13:32:44 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:32:44 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0006300.JPG)... 1/9/2009, 13:32:48 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:32:49
- 1/9/2009, 13:32:49 No export errors occurred.
 1/9/2009, 13:32:50 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0006400.JPG)...
- 1/9/2009, 13:33:00 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:33:02 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:33:02 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0006500.JPG)...
- 1/9/2009, 13:33:13 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:33:15 No export errors occurred.

- $1/9/2009, 13:33:15 \qquad Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0006600.TIF)...$
- 1/9/2009, 13:33:19 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:33:19 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:33:19 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0006700.JPG)...
- 1/9/2009, 13:33:24 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:33:27 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:33:27 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0006800.JPG)...
- 1/9/2009, 13:33:32 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:33:34 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:33:34 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0006900.JPG)...
- 1/9/2009, 13:33:41 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:33:43 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:33:43 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0007000.TIF)...
- 1/9/2009, 13:33:49 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:33:49 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:33:49 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0007200.JPG)...
- 1/9/2009, 13:33:54 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:33:57 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:33:57 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0007300.TIF)...
- 1/9/2009, 13:34:02 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:34:02 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:34:02 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0007400.JPG)...
- 1/9/2009, 13:34:07 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:34:10 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:34:10 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0007500.JPG)...
- 1/9/2009, 13:34:15 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:34:18 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:34:18 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0007600.JPG)...
- 1/9/2009, 13:34:25 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:34:28 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:34:29 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0007700.TIF)...
- 1/9/2009, 13:34:34 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:34:35 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:34:35 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0007800.TIF)...
- 1/9/2009, 13:34:40 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:34:40 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:34:41 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0007900.TIF)...
- 1/9/2009, 13:34:45 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:34:46 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:34:46 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0008000.TIF)...

1/9/2009, 13:34:49 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:34:49 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:34:49 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0008100.TIF)... 1/9/2009, 13:34:54 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:34:54 1/9/2009, 13:34:54 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0008200.TIF)... 1/9/2009, 13:34:59 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:34:59 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:34:59 BH\L0000001\0008201.TIF)... 1/9/2009, 13:35:01 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:35:01 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:35:01 BH\L0000001\0008300.TIF)... 1/9/2009, 13:35:05 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:35:06 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:35:06 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0008400.TIF)... Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:35:11 1/9/2009, 13:35:11 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:35:11 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0008500.TIF)... 1/9/2009, 13:35:15 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:35:15 1/9/2009, 13:35:15 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0008600.TIF)... 1/9/2009, 13:35:18 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:35:18 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:35:19 BH\L0000001\0008700.TIF)... 1/9/2009, 13:35:23 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:35:23 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:35:23 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0008800.TIF)... Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:35:29 1/9/2009, 13:35:29 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:35:29 BH\L0000001\0008900.TIF)... Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:35:36 1/9/2009, 13:35:36 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:35:36 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0009000.TIF)... 1/9/2009, 13:35:42 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:35:42 1/9/2009, 13:35:42 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0009100.TIF)... 1/9/2009, 13:35:48 Saving results started (1 pages).

file:///Cl/Documents%20and%20Settings/deusmar/Desktop/IPEN%20BH%20Hot%20Folder/L0000001/L0000001%20logs.txt[2/9/2009 15:36:24]

Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN

No export errors occurred.

No export errors occurred.

Saving results started (1 pages).

1/9/2009, 13:35:49

1/9/2009, 13:35:49

1/9/2009, 13:35:53

1/9/2009, 13:35:54

BH\L0000001\0009200.TIF)...

- 1/9/2009, 13:35:54 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0009300.TIF)... 1/9/2009, 13:35:59 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:35:59 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:35:59 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0009400.TIF)... 1/9/2009, 13:36:04 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:36:05 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:36:05 BH\L0000001\0009500.TIF)...
- 1/9/2009, 13:36:10 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:36:10 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:36:10 No export errors occurred.
 1/9/2009, 13:36:10 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0009600.TIF)...
- 1/9/2009, 13:36:15 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:36:16 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:36:16 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0009700.TIF)...
- 1/9/2009, 13:36:22 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:36:23 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:36:23 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0009800.TIF)...
- 1/9/2009, 13:36:30 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:36:30 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:36:30 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0009900.TIF)...
- 1/9/2009, 13:36:39 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:36:39 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:36:39 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0010000.TIF)...
- 1/9/2009, 13:36:45 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:36:46 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:36:46 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0010100.TIF)...
- 1/9/2009, 13:36:54 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:36:54 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:36:54 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0010200.TIF)...
- 1/9/2009, 13:37:04 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:37:04 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:37:04 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0010300.TIF)...
- 1/9/2009, 13:37:10 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:37:11 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:37:11 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0010400.TIF)...
- 1/9/2009, 13:37:19 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:37:19 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:37:20 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0010500.TIF)...
- 1/9/2009, 13:37:28 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:37:28 No export errors occurred.
- $1/9/2009, 13:37:28 \qquad \text{Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0010600.TIF)...}$

```
1/9/2009, 13:37:34
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:37:34
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:37:34
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0010700.TIF)...
1/9/2009, 13:37:42
                     Saving results started (1 pages).
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:37:42
1/9/2009, 13:37:42
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0010800.TIF)...
1/9/2009, 13:37:53
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:37:54
                     No export errors occurred.
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
1/9/2009, 13:37:54
BH\L0000001\0010900.TIF)...
1/9/2009, 13:38:03
                     Saving results started (1 pages).
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:38:03
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
1/9/2009, 13:38:03
BH\L0000001\0011000.TIF)...
1/9/2009, 13:38:15
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:38:15
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:38:15
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0011100.TIF)...
1/9/2009, 13:38:23
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:38:23
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:38:23
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0011200.TIF)...
1/9/2009, 13:38:32
                     Saving results started (1 pages).
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:38:32
1/9/2009, 13:38:32
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0011300.TIF)...
1/9/2009, 13:38:43
                     Saving results started (1 pages).
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:38:43
                      Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
1/9/2009, 13:38:43
BH\L0000001\0011400.TIF)...
1/9/2009, 13:38:50
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:38:50
                     No export errors occurred.
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
1/9/2009, 13:38:50
BH\L0000001\0011500.TIF)...
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:38:59
1/9/2009, 13:38:59
                     No export errors occurred.
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
1/9/2009, 13:38:59
BH\L0000001\0011600.TIF)...
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:39:04
1/9/2009, 13:39:04
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:39:04
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0011700.TIF)...
1/9/2009, 13:39:09
                     Saving results started (1 pages).
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:39:09
1/9/2009, 13:39:09
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0011800.TIF)...
1/9/2009, 13:39:16
                     Saving results started (1 pages).
1/9/2009, 13:39:16
                     No export errors occurred.
1/9/2009, 13:39:16
                     Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
BH\L0000001\0011900.TIF)...
1/9/2009, 13:39:24
                     Saving results started (1 pages).
```

No export errors occurred.

1/9/2009, 13:39:24

- 1/9/2009, 13:39:24 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0012000.TIF)... 1/9/2009, 13:39:33 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:39:33 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:39:33 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0012100.TIF)... 1/9/2009, 13:39:42 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:39:42 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:39:42 BH\L0000001\0012200.TIF)... 1/9/2009, 13:39:52 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:39:52 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:39:53 BH\L0000001\0012300.TIF)... Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:40:06 1/9/2009, 13:40:06 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:40:07 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0012400.TIF)... 1/9/2009, 13:40:12 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:40:13 No export errors occurred. 1/9/2009, 13:40:13 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0012500.TIF)... 1/9/2009, 13:40:21 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:40:22 1/9/2009, 13:40:22 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0012600.TIF)... 1/9/2009, 13:40:28 Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:40:29 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:40:29 BH\L0000001\0012700.TIF)... 1/9/2009, 13:40:41 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:40:42 1/9/2009, 13:40:42 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN
- BH\L0000001\0012800.TIF)...
- Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:40:50
- 1/9/2009, 13:40:50 No export errors occurred. Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:40:51
- BH\L0000001\0012900.TIF)... Saving results started (1 pages). 1/9/2009, 13:40:56
- 1/9/2009, 13:40:56 No export errors occurred.
- Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN 1/9/2009, 13:40:56 BH\L0000001\0013000.TIF)...
- 1/9/2009, 13:41:03 Saving results started (1 pages). No export errors occurred. 1/9/2009, 13:41:03
- 1/9/2009, 13:41:03 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0013100.TIF)...
- 1/9/2009, 13:41:09 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:41:09 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:41:09 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0013200.TIF)...
- 1/9/2009, 13:41:14 Saving results started (1 pages).
- 1/9/2009, 13:41:15 No export errors occurred.
- 1/9/2009, 13:41:15 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN BH\L0000001\0013300.TIF)...

1/9/2009, 13:41:21 Saving results started (1 pages).

1/9/2009, 13:41:21 No export errors occurred.

 $1/9/2009,\,13:41:21 \qquad Processing \ image \ (C:\ Documents \ and \ Settings\ deus mar\ Desktop\ IPEN$

BH\L0000001\0013400.TIF)...

1/9/2009, 13:41:33 Saving results started (1 pages).

1/9/2009, 13:41:33 No export errors occurred.

1/9/2009, 13:41:33 Processing image (C:\Documents and Settings\deusmar\Desktop\IPEN

BH\L0000001\0013500.TIF)...

1/9/2009, 13:41:47 Saving results started (1 pages).

1/9/2009, 13:41:47 No export errors occurred.

1/9/2009, 13:41:47 Completed.

Pages processed: 134.

Recognition time: 0 hours 14 minutes 43 seconds.

Errors/Warnings: 0/1.

Uncertain characters: 6 % (9389/167226).